



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пневматическая орбитальная шлифовальная машина



Модели QB-42, QB-43, QB-46, QB-47, QB-52, QB-53

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

Оглавление

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Элементы и органы управления	3
4. Предостережение перед началом работы	3
5. Работа пневматической шлифмашиной	4
6. Требование безопасности	5
7. Хранение	5
8. Устранение неисправностей.....	5
9. Условия гарантии.....	6
10. Адреса сервисных центров.....	6

1. Назначение изделия

Пневматическая орбитальная шлифовальная машина (далее по тексту шлифмашина) идеально подходит для быстрого снятия материала с ровных или профильных поверхностей, а так же для подготовки поверхностей под покраску или лак. Шлифмашина позволяет очень быстро снимать материал, исключая появление царапин и обеспечивая равномерность обработки. Оснащена регулятором подачи сжатого воздуха для обеспечения качественной обработки материала. Система крепления шлифовального листа на липучке.

Пневматическая орбитальная шлифовальная машина предназначена для окончательной шлифовки поверхностей. Благодаря надежному рабочему узлу она стойко переносит длительные интенсивные нагрузки. В отличие от обычных, эксцентриковая производит не только вращательные, но и возвратно-поступательные движения, что повышает эффективность работы и обеспечивает высокое качество обработки.

Применение пневматической шлифмашины в промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает качество обработки деталей.

Удобная рукоятка обеспечивает надёжное удержание пневматической шлифмашины в руке оператора. Конструкция и детали изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации.

Может применяться в автосервисе или на производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке пневматической шлифмашины требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

2. Технические характеристики

Модели QB-42, QB-43, QB-46 и QB-47.

Параметр	Модель					
	QB-42502	QB-43802	QB-43902	QB-46502	QB-46602	QB-47602
Диаметр подошвы, мм	127	127	152	127	152	152
Ход эксцентрика, мм	5	5	5	5	5	5
Скорость вращения, об/мин	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Расход воздуха, л/мин	109	109	109	109	109	109
Рабочее давление, атм		6,3				
Уровень шума, Дб	75,7	83,9	83,0	80,1	80,1	84,7
Диаметр впускного отверстия, inch	1/4" NPT					
Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм	10					
Общая длина, мм	153	206	221	153	166	193
Вес, кг	0,81	1,49	1,54	0,79	0,79	1,13

Модели QB-52, QB-53.

Параметр	Модель			
	QB-52502	QB-52602	QB-53802	QB-53902
Диаметр подошвы, мм	127	152	127	152
Диаметр орбиты вращения, мм	5	5	5	5
Скорость вращения, об/мин	10000	10000	10000	10000
Расход воздуха, л/мин	170	170	170	170
Рабочее давление, атм				
Уровень шума, Дб	87,6	87,6	86,2	80,1
Диаметр впускного отверстия, inch (мм)	1/4" (6,35)			
Требуемый диаметр шланга, inch (мм)	3/8" (9,53)			
Общая длина, мм	153	166	166	130
Вес, кг	1,0	1,2	1,2	1,2

3. Элементы и органы управления



Рис. 1

4. Предостережение перед началом работы

- Перед использованием шлифмашины внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагоотделителем и лубрикаторм (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

- Перед началом работы следует проверить исправность оборудования и приспособлений. Подводки, шланг высокого давления и подсоединения должны находиться в безупречном состоянии.
- Во время проведения работ шлифмашиной не перегибайте шланг высокого давления.
- Во время работы шлифмашиной запрещается разъединять соединительные шланги, так как они находятся под давлением.

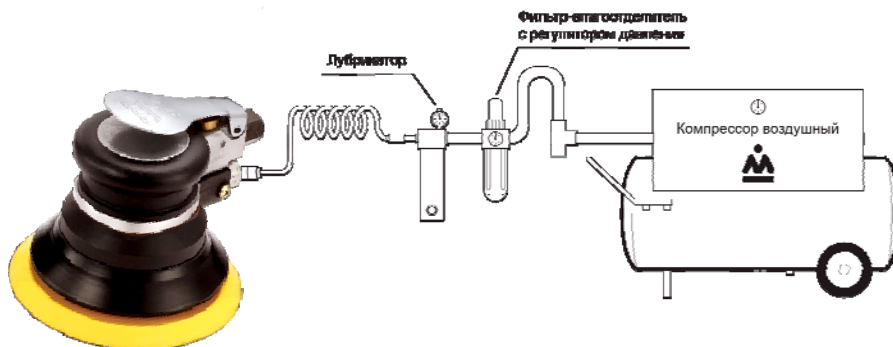


Рис. 2

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим. Используя неосушенный, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8").
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстроръёмные переходники.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки.



5. Работа пневматической шлифмашиной

- Управление пневматической шлифмашиной осуществляется с использованием курка (Рис. 1), который находится под основанием указательного пальца.
- Убедитесь, что шлифовальный круг надёжно закреплен в инструменте.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.

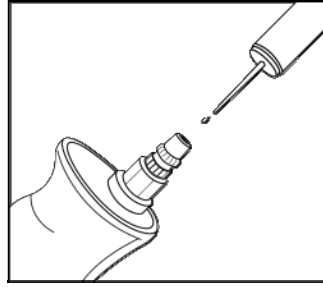
Смазка

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.

- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.



6. Требование безопасности

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую шлифмашину при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- Примите устойчивое положение для работы с инструментом.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другие средства защиты органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

7. Хранение

Всегда храните пневматическую шлифмашину в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо упаковать в штатную коробку.

8. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пневматической шлифмашины, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

9. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической шлифмашины – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической шлифмашины при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

Все Ваши пожелания и замечания высылайте по адресу электронной почты remont@mactak.ru или звоните по номеру 8-800-100-1996. Звонок по России бесплатный.

По истечении срока службы, если пневматическая орбитальная шлифовальная машина не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

Артикул _____ Заводской номер _____

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)

10. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Ремонтно-сервисная служба ООО «МАСТАК ЦЕНТР»	Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53	8-800-100-1996, доб. 911	remont@mactak.ru
Сервисный центр «Автомастер»	Москва, Проспект Мира, д. 16 стр. 1	+7 (495) 481-88-13 доб. 103	remont@avto-master.ru
Сервисный центр «Мастак М»	МО, Реутов, Автомагистраль Москва-Нижний Новгород, д.1	+7 (495) 509-77-69	remont@mactak-m.ru





Официальный представитель в России
ООО «МАСТАК ЦЕНТР»
8 (800) 100-1996
www.mactak.ru remont@mactak.ru