

**КОД ОКП 457740**

# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ТДТВ.421413.004-01РЭ**

**ПРИБОРЫ  
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ  
УГЛОВ УСТАНОВКИ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ  
Техно Вектор**

[www.rustehnika.ru](http://www.rustehnika.ru)



**2011**

Введение.....	2
1. Описание и работа.....	3
1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Технические характеристики изделия.....	4
1.3. Состав изделия.....	5
1.4. Устройство и работа.....	8
1.5. Средства контроля, инструмент и принадлежности.....	9
1.6. Маркировка и пломбирование.....	9
1.7. Упаковка.....	9
2. Использование по назначению.....	10
2.1. Эксплуатационные ограничения.....	10
2.2. Подготовка изделия к использованию.....	10
2.3. Использование изделия.....	11
Для модификации 4108, 4214N, 4216:.....	11
3. Техническое обслуживание.....	25
4. Текущий ремонт.....	26
5. Хранение.....	27
6. Транспортирование.....	28
Инструкция по монтажу.....	29
Приложение 1.....	30
Приложение 2.....	31
Приложение 3.....	32
Приложение 4.....	33
Приложение 5.....	34

## Введение

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления с принципом работы приборов для измерения и регулировки углов установки колес автомобилей Техно Вектор, модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218, с целью правильной эксплуатации.

Далее по тексту Приборы для измерения и регулировки углов установки колес автомобилей Техно Вектор модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218 именуется прибором.

В настоящем РЭ приняты следующие сокращения и обозначения:

<b>ДП</b>	– дистанционный пульт;
<b>ИБ</b>	– измерительный блок;
<b>РЭ</b>	– руководство по эксплуатации;
<b>ПК</b>	– персональный компьютер;
<b>ПМО</b>	– программно-математическое обеспечение;
<b>ЭБ</b>	– электронный блок;
<b>ИМ</b>	– измерительная мишень

Для приборов модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC:

Функционирование приборов основано на измерении угловых параметров, определяющих положение осей и колес автомобиля с помощью прецизионных датчиков, обладающих высокой стабильностью в широком диапазоне измеряемых параметров.

Приборы содержат систему прецизионных датчиков с микропроцессорной системы обработки данных, компьютерную стойку с электронным блоком на базе персонального компьютера типа IBM с монитором и принтером, бескабельное дистанционное управление, комплект вспомогательных устройств и приспособлений.

Датчики сконструированы в двух или четырех измерительных блоках — двух передних и двух задних. ИБ оснащены датчиками на базе линейных ПЗС матриц (инфракрасная технология) для измерения углов в горизонтальной плоскости для модификации 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, магнито-резистивными датчиками поворота для модификации 4108, 4214N, 4216, электронными модулями для мониторинга угла поворота осей измерительных блоков для модификаций 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, а так же датчиками инклинометрами для измерения углов в вертикальной плоскости.

Для приборов модификации 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218:

Функционирование приборов основано на измерении угловых параметров, определяющих положение осей и колес автомобиля с помощью видеокамер и плоских мишеней с градиентным рисунком.

Приборы содержат систему технического зрения состоящую из видеокамер, компьютерную стойку с электронным блоком на базе персонального компьютера типа IBM с монитором и принтером, бескабельное дистанционное управление, плоские мишени с градиентным рисунком, комплект вспомогательных устройств и приспособлений.

Обслуживающий персонал состоит из одного человека. Для работы с прибором не требуется специальное образование. Прежде чем приступить к работе персонал, должен хорошо изучить настоящее РЭ.

## 1. Описание и работа

### 1.1. Назначение изделия.

1.1.1. Диагностический прибор с компьютерной системой обработки и отображения результатов измерения предназначен для контроля основных параметров положения колес для любых типов легковых автомобилей с диаметром обода от 12 до 24 дюймов.

1.1.2. В процессе контроля проверяются следующие параметры положения осей колес автомобиля:

Углы установки передних колес

- углы развала колес
- угол суммарного схождения передних колес
- угол продольного наклона шкворня (вычисляется ПМО)
- угол поперечного наклона шкворня (вычисляется ПМО)
- углы поворота колес передней оси
- максимальный угол поворота

Углы установки задних колес

- углы развала колес
- угол суммарного схождения колес задней оси
- углы индивидуального схождения колес задней оси

Углы симметрии

- угол смещения передней оси (вычисляется ПМО)
- угол смещения задней оси (вычисляется ПМО)
- угол движения (вычисляется ПМО)
- угол отклонения геометрической оси (вычисляется ПМО).

1.1.3. Управление процессом измерений производится путем переключения программ с помощью клавиатур ДП и ПК.

Инфракрасный пульт дистанционного управления содержит клавиатуру управления с электронной платой под ней и полость, в которую устанавливается элемент питания. Функциональное назначение кнопок ДП – повторение основных клавиш клавиатуры ПК – F1, F2, F3, F4, F5 – Меню, Enter, Esc, стрелки перемещения влево, вправо, вверх, вниз.

1.1.4. Прибор обеспечивает контроль положения всех четырех колес автомобиля.

1.1.5. При работе с прибором не требуется выставка ИБ (ИМ) относительно осей колес. Значения остаточных биений ИБ (ИМ) относительно осей колес в двух плоскостях (горизонтальной и вертикальной) запоминаются компьютером и учитываются при вычислении контролируемых параметров.

1.1.6. В память ПК прибора заложена база данных по углам установки колес автомобилей.

1.1.7. Прибор обеспечивает непрерывный съем информации об угловом положении осей колес с графическим отображением режимов контроля и автоматической оценкой параметров на соответствие нормам, заложенным в базе данных.

1.1.8. База данных прибора содержит схемы регулировок заложенных в нее моделей автомобилей, а также схемы их загрузки при проведении контроля.

1.1.9. Прибор обеспечивает запоминание, считывание и распечатку измеренных параметров.

1.1.10. ПМО прибора имеет базу данных клиентов, в которой хранится вся информация о прошедшей проверке автомобиле (гос. номер, дата проверки, результаты регулировки, фамилия исполнителя и т.д.).

1.1.11. Прибор имеет программу самопроверки (калибровки) с запоминанием вновь определенных констант, что обеспечивает его надежную работу без проведения механической регулировки.

Прибор предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением  $(220 \pm 10\%)$  В с частотой (50...60) Гц при температуре окружающей среды от 10° до 35°С, относительной влажности (80...85)% и атмосферном давлении (84...106) кПа [(630...795)мм рт.ст.].

Климатическое исполнение прибора УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

## 1.2. Технические характеристики изделия.

1.2.1. Прибор должен быть работоспособен через 5 мин. после подачи на него питающего напряжения.

1.2.2. Параметры прибора представлены в таблице 1.1.

Табл. 1.1

Наименование параметра	Модификации Техно Вектор					
	4108, 4214N, 4216		5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC		7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений
Измеряемые параметры						
Углы развала передних и задних колес	±8°	±5'	±8°	±3'	±8°	±3'
Углы схождения передних и задних колес	±5°	±5'	±5°	±3'	±5°	±3'
Угол поворота колес автомобиля	±11°	±10'	±22°	±10'	±45°	±10'
Расчетные параметры вычисляемые с помощью ПМО						
Угол продольного наклона шкворня	±19°	±8'	±19°	±8'	±19°	±8'
Угол поперечного наклона шкворня	±19°	±8'	±19°	±8'	±19°	±8'
Угол смещения передней оси	±2,5°	±6'	±2,5°	±3'	±2,5°	±3'
Угол смещения задней оси	±2,5°	±5'	±2,5°	±3'	±2,5°	±3'
Угол движения	±2,5°	±5'	±2,5°	±3'	±2,5°	±3'
Угол отклонения геометрической оси	±2,5°	±6'	±2,5°	±3'	±2,5°	±3'

1.2.3. Потребляемая мощность прибора не превышает 350 ВА.

1.2.4. Прибор допускает непрерывную работу в течение 48 часов при сохранении своих технических характеристик.

1.2.5. Количество включений прибора не ограничивается.

1.2.6. Количество обслуживающего персонала прибора – 1 человек.

1.2.7. Время необходимое для полной диагностики положения осей колес автомобиля – (7...10) мин.

## 1.3. Состав изделия.

Табл. 1.2

Наименование	Обозначение	Кол-во
1. Аксессуары в базовой комплектации		
1.1. Руководство по эксплуатации	ТДТВ.421413.004-01РЭ	1
1.2. Самоцентрирующийся колесный адаптер (захват)	ТДТВ.301534.001-02	4
1.3. Стопор руля	ТДТВ.304274.001	1
1.4. Упор для тормоза	ТДТВ.304284.003	1
1.5. Поворотная платформа	ТДТВ.304281.002	2
1.6. Фотоприемник пульта дистанционного управления	ТДТВ.467851.003	1
1.7. Пульт дистанционного управления		1
2. Компьютерная стойка на выбор – серии V, T, S		
2.1. Компьютерная стойка серии V		
2.1.1. Тумбочка на колесах с встроенной клавиатурой быстрого доступа	ТДТВ.401263.100-04	1
2.1.2. Монитор		1
2.1.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТ.401263.100-01	1
2.1.4. Манипулятор «мышь»		1
2.1.5. Клавиатура		1
2.1.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1
2.1.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром		
2.1.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор	ТДТВ.401263.100-04	1
2.1.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1
2.1.8. Принтер		1
2.2. Компьютерная стойка серии T		
2.2.1. Тумбочка на колесах	ТДТВ.401263.100-05	1
2.2.2. Монитор		1
2.2.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТВ.401263.100-01	1
2.2.4. Манипулятор «мышь»		1
2.2.5. Клавиатура		1
2.2.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1
2.2.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор		
2.2.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-04	1
2.2.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1
2.2.8. Принтер		1
2.3. Компьютерная стойка серии S		
2.3.1. Тумбочка на колесах комбинированная с 4 выдвигаемыми ящиками для инструмента	ТДТВ.401263.100-02	1

2.3.2. Монитор		1
2.3.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТВ.401263.100-01	1
2.3.4. Манипулятор «мышь»		1
2.3.5. Клавиатура		1
2.3.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1
2.3.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор		
2.3.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-04	1
2.3.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1
2.3.8. Принтер		1

Для модификации 4108, 4214N, 4216

Наименование	Обозначение	Кол-во
3. Принадлежности специальные 4 серии		
3.1. Стяжка боковая	ТДТВ.304312.001-01	2
3.2. Стяжка калибровочная	ТДТВ.304312.001-03	1
3.3. Стяжка передняя	ТДТВ.304312.001-02	1
3.4. Имитатор шасси – комплект	ТДТВ.753211.001	1
3.5. Отвес калибровочный	ТДТВ.741244.001	2
3.6. Кабель соединительный ИБ	ТДТВ.685623.004	4
3.7. Уровень калибровочный	ТДТВ.753211.002	1
3.8. Измерительные блоки на выбор		
3.8.1. Измерительные блоки 4108	ТДТВ.401263.011	1
3.8.2. Измерительные блоки 4214N	ТДТВ.401263.012	1
3.8.3. Измерительные блоки 4216	ТДТВ.401263.013	1

Для модификации 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC

Наименование	Обозначение	Кол-во
4. Принадлежности специальные 5 серии		
4.1. Имитатор шасси - комплект	ТДТВ.753211.002	1
4.2. Кабель соединительный ИБ	ТДТВ.685623.004	4
4.3. Уровень калибровочный	ТДТВ.753211.002	1
4.4. Измерительные блоки на выбор		
4.4.1. Измерительные блоки 5212	ТДТВ.401263.014	1
4.4.2. Измерительные блоки 5212R	ТДТВ.401263.015	1
4.4.3. Измерительные блоки 5214N	ТДТВ.401263.016	1
4.4.4. Измерительные блоки 5214NR	ТДТВ.401263.017	1
4.4.5. Измерительные блоки 5216	ТДТВ.401263.018	1

4.4.6. Измерительные блоки 5216R	ТДТВ.401263.019	1
4.4.7. Измерительные блоки 5214NRPRC	ТДТВ.401263.020	1
4.4.8. Измерительные блоки 5214NRPRC	ТДТВ.401263.021	1
4.4.9. Измерительные блоки 5216 PRRC	ТДТВ.401263.022	1
4.4.10. Измерительные блоки 5216RPRRC	ТДТВ.401263.023	1

Для модификации 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218

Наименование	Обозначение	Кол-во
5. Корпус для видеокамер на выбор – тип Т, Н, М, К на выбор		
5.1. Корпус видеокамер одноколонный (одностоечный) – тип Т	ТДТВ.304500.001	1
5.2. Корпус видеокамер двухколонный (двухстоечный) – тип Н	ТДТВ.304500.002	2
5.3. Корпус видеокамер двухколонный (двухстоечный) для ямы – тип М	ТДТВ.304500.003	2
5.4. Корпус видеокамер подвесной – тип К	ТДТВ.304500.004	1
6. Видеокамеры в зависимости от модификации		
6.1. Видеокамера 1,3Мрiх/12	ТДТВ.401263.024	От 2 до 4
6.2. Видеокамера 1,3Мрiх/25	ТДТВ.401263.025	От 2 до 4
6.3. Видеокамера 1,3Мрiх/16	ТДТВ.401263.026	От 2 до 4
7. Кабель соединительный для видеокамер	ТДТВ.685623.005	От 2 до 9
8. Адаптер – разветвитель сетевой		1
9. Измерительные мишени передние	ТДТВ 401263.051	2
10. Измерительные мишени задние	ТДТВ 401263.052	2

Описание модификации с различными вариантами исполнения компьютерной стойки и/или корпуса для видеокамер содержится в маркировке приборов.

## V5214NRPRC

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Буквенное обозначение серии компьютерной стойка – Т, V, S.
2. Цифровое обозначение серии приборов по типу измерения:
  - 7 - измерения с помощью видеокамер и мишеней с градиентным рисунком (3D)
  - 5 – измерения с помощью прецизионных датчиков (ПЗС сенсоров, ИК излучателей, инклинометров) размещенных в четырех измерительных блоках (по одному на каждое колесо автомобиля).
  - 4 - измерения с помощью прецизионных датчиков (магнито-резистивных датчиков угла поворота, инклинометров) размещенных в четырех измерительных блоках (по одному на каждое колесо автомобиля).

Для модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC:

3. Цифровое обозначение количества одновременно измеряемых осей.
- 4-5. Цифровое обозначение общего количества датчиков в данной модификации
6. Буквенное обозначение типа размещения датчиков в ИБ.  
N - тип «П-контур». Применяется только после цифр 14.  
С - тип «Замкнутый контур». Применяется только после цифр 14.
7. Буквенное обозначение наличия беспроводной передачи данных от ИБ на ПК.  
В этом случае в маркировке прибора добавляется буква R – например V5216R.
8. Буквенное обозначение наличия функции PRRC (Precise Runout and Rolling Compensation).  
Функция позволяет производить процедуру "Компенсация" прокаткой автомобиля или плавным вращением колес поднятого на домкрате автомобиля. В этом случае в маркировке прибора добавляется аббревиатура PRRC – например V5216R PRRC  
В случае отсутствия буквенного обозначения п. 6, 7 — допускается написание модификации без пробелов.

Для модификации 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218:

3. Цифровое обозначение количества одновременно измеряемых осей.
4. Цифровое обозначение типа видеокамер — 0 - стационарные, 1- подвижные.
5. Цифровое обозначение общего количества видеокамер в данной модификации.
6. Буквенное обозначение типа корпуса для видеокамер Т, Н, М, К
7. Не используется.
8. Не используется.

Комплект поставки прибора может быть изменен в зависимости от требований потребителя, о чем делается соответствующая отметка в эксплуатационной документации.

#### 1.4. Устройство и работа.

1.4.1. Работа с прибором должна проводиться исполнителями, изучившими техническую документацию и твердо освоившими методики работы с прибором.

1.4.2. На прибор допускается подача питающего напряжения при температуре от 0 до 40°C. Точность параметров обеспечивается в климатических условиях, оговоренных ниже.

1.4.3. Прибор сохраняет свои параметры после пребывания в обесточенном состоянии при температурах от -40°C до +40°C.

После пребывания прибора при отрицательных температурах, его включение производить не ранее, чем через 3-х часового нахождения в нормальных условиях.

1.4.4. При эксплуатации прибор должен быть защищен от прямого воздействия влаги.

1.4.5. Перед вводом прибора в эксплуатацию необходимо проверить комплектность и исправность составных частей прибора.

1.4.6. Полную калибровку прибора необходимо проводить не реже, чем раз в полгода. Рекомендуется также проводить калибровку прибора при значительных изменениях температуры (~8-10°C) помещения, в котором проводится диагностика, что, может быть, например, в частично отапливаемых помещениях при смене времен года.

1.4.7. Если в процессе эксплуатации прибора к ИБ были приложены недопустимые механические нагрузки (удары, падения и т.п.), которые могли привести к появлению остаточных деформаций его элементов, рекомендуется произвести полную калибровку всех датчиков.

1.4.8. Давление воздуха в шинах проверяемого автомобиля должно соответствовать инструкции.

Схемы загрузки контролируемого автомобиля приведены в базе данных ПМО прибора.

1.4.9. Последовательность диагностики автомобиля определяется ПМО и требует обязательной компенсацией биений дисков перед проверкой параметров.

1.4.10. Последовательность регулировки автомобиля определяется конструктивной особенностью данной модели, при этом угол схождения колес всегда регулируется в последнюю очередь.

1.4.11. Подачу команд при работе с прибором равнозначно можно проводить как с помощью клавиатуры ПК, так и с помощью клавиатуры бескабельного дистанционного пульта.

Рекомендуется, как более технологичная, работа с левой стороны диагностируемого автомобиля у открытого переднего окна, чтобы иметь возможность с помощью руля устанавливать колеса в необходимое положение.

ДП необходимо держать выходным окном в направлении приемника, прием команд осуществляется с расстояния до 5 м. При появлении неустойчивости приема команд, необходимо заменить элемент питания. Для исключения загрязнения ДП рекомендуется поместить в полиэтиленовый пакет.

1.4.12. Значения параметров могут выводиться на экран монитора ПК или распечатываться на принтере.

## 1.5. Средства контроля, инструмент и принадлежности.

Средством контроля работоспособности и точности прибора является входящий в состав прибора (кроме приборов 7 серии) имитатор шасси. Имитатор шасси состоит из калибровочного вала с посадочными осями для ИБ, стоек (кронштейнов) крепления с регулировочными винтами - 2 шт., калибровочный уровень. Имитатор шасси позволяет потребителю осуществлять самостоятельно калибровку прибора и контроль его точности.

## 1.6. Маркировка и пломбирование.

1.6.1. На диагностический прибор - в соответствии со сборочным чертежом должен быть нанесен шифр, товарный знак предприятия изготовителя, заводской номер, а так же знак утверждения типа.

1.6.2. Транспортная маркировка груза должна быть нанесена черной несмываемой краской и содержать основные, дополнительные и информационные надписи, а также манипуляционные знаки, соответствующие значениям «осторожно, хрупкое», «верх, не кантовать», «боится сырости», «центр тяжести» в соответствии с требованиями чертежей и ГОСТ 14192-96.

По окончании ПСИ прибора представители ОТК опечатывают электронный блок и измерительные блоки.

Маркировка прибора осуществляется с помощью шильдика на задней стенке электронного блока. Электронный блок прибора опломбирован. Приборы с отсутствующими пломбами не будут приниматься в гарантийный ремонт.

## 1.7. Упаковка.

Перед упаковкой прибор должен быть просушен (выдержан в помещении с относительной влажностью не более 60% при температуре 20°C).

1.7.2. Узлы и элементы комплекта прибора должны быть обернуты в пузырчатую пленку и упакованы в укладочный ящик.

1.7.3. При транспортировке на небольшие расстояния допускается упаковка узлов и элементов прибора в пузырчатую пленку.

1.7.4. Составные части персонального компьютера упаковываются в свою штатную тару.

## 2. Использование по назначению

### 2.1. Эксплуатационные ограничения.

**ВНИМАНИЕ!!!** Во избежание выхода из строя прибора, все операции по подключению и отключению компьютера проводятся при выключенном питании!

Наличие заземления ПК строго обязательно!

Отсутствие заземления приведет к неисправности прибора!

2.1.1. Работа с прибором должна проводиться исполнителями, изучившими техническую документацию и твердо освоившими методики работы с прибором.

2.1.2. На прибор допускается подача питающего напряжения при температуре от 0 до 40°C. Точность параметров обеспечивается в климатических условиях, оговоренных ниже.

2.1.3. Прибор сохраняет свои параметры после пребывания в обесточенном состоянии при температурах от -40°C до +40°C. После пребывания прибора при отрицательных температурах, его включение производить не ранее, чем через 3-х часового нахождения в нормальных условиях.

2.1.4. При эксплуатации прибор должен быть защищен от прямого воздействия влаги.

2.1.5. Перед вводом прибора в эксплуатацию необходимо проверить комплектность и исправность составных частей прибора.

2.1.6. Полную калибровку прибора необходимо проводить не реже чем раз в полгода (кроме приборов 7 серии).

Рекомендуется также проводить калибровку прибора при значительных изменениях температуры (~8-10°C) помещения, в котором проводится диагностика, что, может быть, например, в частично отапливаемых помещениях при смене времен года (кроме приборов 7 серии).

2.1.7. Если в процессе эксплуатации прибора к ИБ были приложены недопустимые механические нагрузки (удары, падения и т.п.), которые могли привести к появлению остаточных деформаций его элементов, рекомендуется провести полную калибровку всех датчиков.

2.1.8. При работе с прибором необходимо исключить крутые изломы стыковочных кабелей, особенно около разъемов, а также оберегать защитную оболочку кабелей от повреждений.

2.1.9. После окончания проверок все элементы прибора (ИБ, ИМ, ДП, захваты и т.п.) должны быть убраны с рабочей площадки в места, исключающие их случайное повреждение.

2.1.10. После окончания смены прибор должен быть выключен.

2.1.11. При неработающей программе ТехноВектор электронный уровень на всех ИБ должен периодически гаснуть, что является свидетельством исправной работы ИБ.

### 2.2. Подготовка изделия к использованию.

2.2.1. Меры безопасности при подготовке прибора.

При установке прибора на месте эксплуатации и работе с ним, а также при калибровках необходимо пользоваться специальной сетевой розеткой с заземлением. При подготовке к работе с прибором необходимо ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

2.2.2. Указания об ориентировании изделия.

Работа прибора возможна на специализированном 4-х стоечном подъемнике, на ремонтном канале, или ровной площадке. Рекомендуемое расположение прибора, а также требования по горизонтальности рабочей площадки приведены в приложении 1.

2.2.3. Общие указания по проверке и калибровке изделия.

2.2.3.1. Перед вводом прибора в эксплуатацию необходимо проверить комплектность и исправность составных частей прибора, а также провести его полную калибровку.

Для модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC:

Прибор имеет возможность хранить и периодически обновлять информацию об угловой погрешности каждого из датчиков относительно посадочной оси ИБ, в которой он установлен, а также коэффициенты передачи каждого датчика.

При измерении параметров осей колес автомобиля, эта информация автоматически учитывается прибором.

2.2.3.2. Обновление информации о погрешностях и коэффициентах передачи датчиков происходит в процессе калибровки, которая выполняется оператором с периодичностью, зависящей от интенсивности работы и состояния измерительных блоков, но не реже одного раза в 6 месяцев. Кроме того, рекомендуется проводить калибровку при смене климатических условий (температура, влажность).

2.2.3.3. Калибровка осуществляется в диалоговом режиме, т.е. каждый шаг калибровки отражается на экране монитора в виде соответствующего изображения, характеризующего положение калибруемых ИБ (ИМ), имитатора шасси и калибровочных элементов.

После выполнения действий, соответствующих данному изображению, оператор нажимает клавишу «F2» «Далее» и переходит к следующему изображению, и так далее до окончания калибровки выбранной пары датчиков или элементов системы технического зрения.

Для модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC:

Полная калибровка прибора заключается в калибровке всех пар датчиков. Частичная калибровка заключается в калибровке одной или нескольких пар датчиков. Выбор вида калибровки осуществляет оператор, исходя из необходимости, определяемой погрешностью прибора.

Для модификации 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218:

Калибровка осуществляется специалистами сервисной службой при пуско-наладке прибора. Необходимость в повторной калибровке может возникнуть в случае выхода из строя и замены элементов системы технического зрения и ИМ.

## 2.3. Использование изделия.

### 2.3.1. Установка и подготовка автомобиля.

2.3.1.1. Перед проверкой автомобиля проверьте давление воздуха в холодных шинах и установите согласно заводской инструкции на контролируемый автомобиль.

Если в данном автосервисном пункте проверка давления в шинах не проводится, предварительно предупредите заказчика о необходимости такой подготовки автомобиля к проверкам.

2.3.1.2. Зафиксируйте опорные диски поворотных платформ стопорными штифтами.

2.3.1.3. Установите контролируемый автомобиль на рабочие площадки так, чтобы его передние (управляемые) колеса находились в центре опорных дисков поворотных платформ.

### 2.3.2. Крепление захватов на ободе колеса.

2.3.2.1. Вращением винта захвата раздвиньте двухплечевые консоли до положения, при котором установленные в них винты с когтеобразными головками были бы расположены на диаметре, соответствующем диаметру дисков.

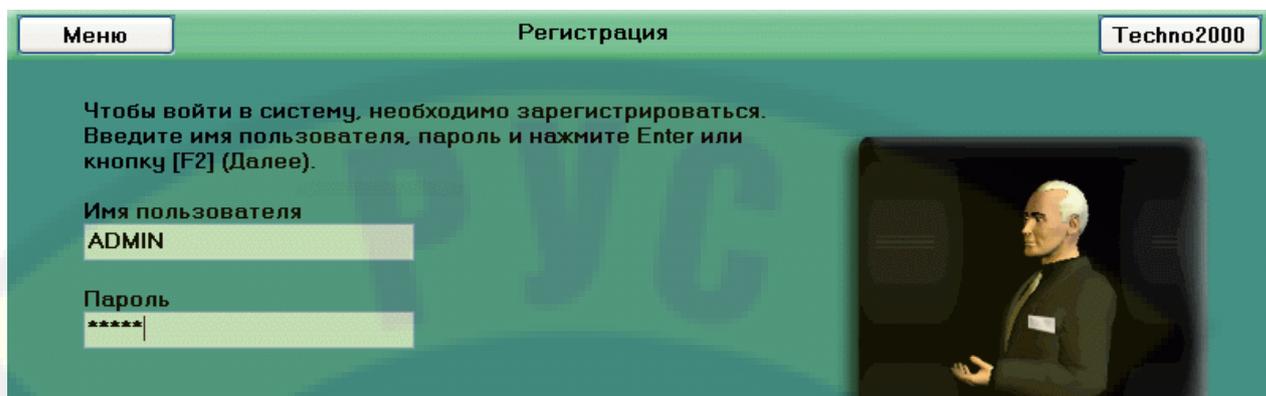
2.3.2.2. Приложите захват к колесу т.о., что бы все 4 когтеобразных наконечника касались шины в непосредственной близости от обода диска. Равномерно прижмите захват к колесу и вращением центрального винта (примерно на 1-1,5 оборота) закрепите захват к диску. Убедитесь в надежности крепления.

### 2.3.3. Запуск программы, настройки, регистрация заказов.

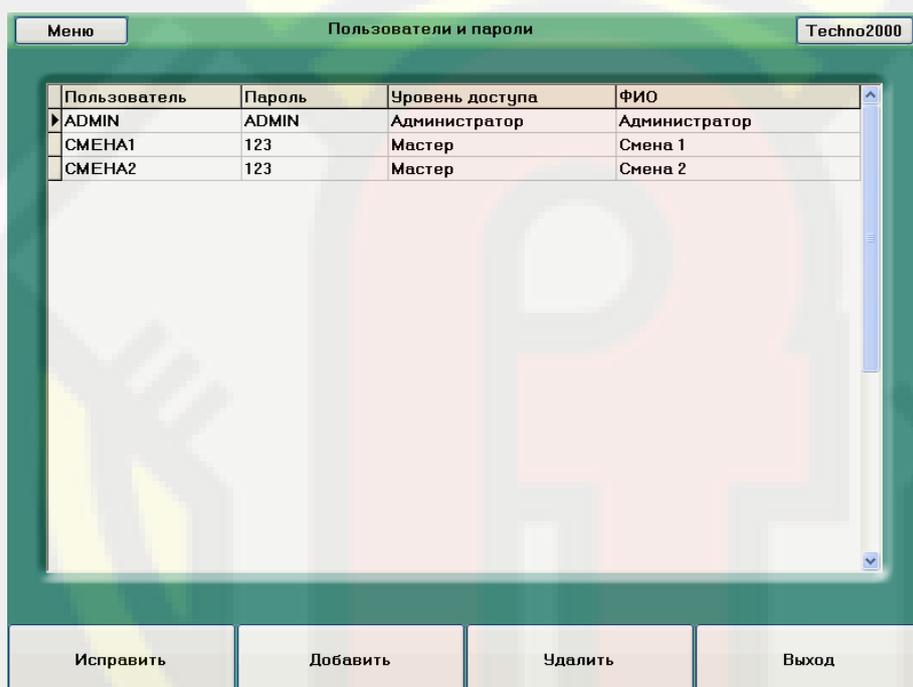
В случае возникновения проблем при запуске программы, при отключенном питании электронного блока, необходимо установить электронный ключ в порт LPT (порт принтера) или USB в зависимости от модификации.

2.3.3.1. При подачи питания на системный блок стенда ПМО загружается автоматически. Предлагается ввести имя пользователя и пароль. При первом запуске необходимо ввести Пользователь: ADMIN, Пароль: ADMIN.

Для модификации 4108, 4214N, 4216:



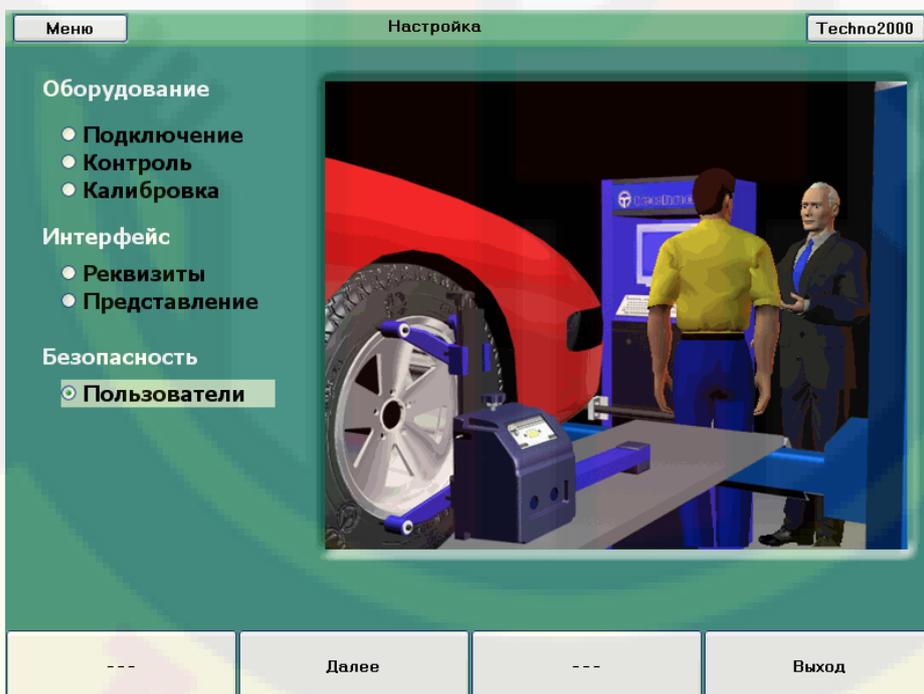
В дальнейшем предоставляется возможность настроить имена пользователей и пароль для каждого пользователя, для этого необходимо войти в соответствующий режим нажав «Настройка», «Пользователи»- смотрите рисунок.



После ввода имени пользователя и пароля на экране монитора появляется режим, позволяющий: - провести настройки – «F3» или «Настройка», начать процесс измерения – «F2» или «Начало работы», получить справочную информацию – «F1»или «Помощь».



Режим «Настройка» предоставляет возможность ввести реквизиты автосервиса – пункт «Реквизиты», проводить контроль работоспособности стенда – пункт «Контроль», производить калибровку в случае необходимости – пункт «Калибровка».



2.3.3.2. Для начала работы, после ввода имени пользователя и пароля, необходимо нажать клавишу «F2» или «Начало работы». На экране монитора появится форма для ввода данных и регистрации клиента – см. рисунок.

2.3.3.3. С помощью клавиши «ТАВ» клавиатуры осуществляется перемещение по отдельным полям. Обязательными для заполнения являются поля «ФИО», «Номерной знак», «Пробег». При отсутствии данных достаточно ввести « - ».

В программе предусмотрена возможность пропустить режим «Регистрация заказов». Для этого войдите в режим «Настройка», «Представление» и снимите соответствующий знак выбора (галочку).

2.3.3.4. Для выбора марки и модели автомобиля с помощью клавиш «↑↓» переместите маркер на нужную модель автомобиля и нажмите клавишу «ENTER», при наличии «мышки» возможно делать выбор подведением курсора в нужном месте и двойным щелчком левой кнопкой.

2.3.3.5. После заполнения всех обязательных полей и выбора модели автомобиля нажмите клавишу «F2» «Далее». На экране монитора появляется первая справочная иллюстрация по регулировке углов установки колес. В дальнейшем предоставляется возможность:

пролистать, и ознакомиться с последующими иллюстрациями – «F3» или «Следующая иллюстрация», в последствие вернуться на предыдущую иллюстрацию – «Ctrl + F3», вернуться назад в режиме регистрации заказа – «F4» или «Регистрация заказа», посмотреть нормативы установки колес – «F2» или «Нормативы установки колес», пропустить все и перейти в режим установки ИБ – «F1» или «Установка ИБ».

2.3.4. Общие указания по проверке параметров.

2.3.4.1. Измерение параметров может производиться как 4-мя, так и 2-мя ИБ. Схема установки и количество используемых ИБ выбираются в режиме «Установка ИБ».

2.3.4.2. Возможна диагностика заднего моста с помощью передних ИБ. При этом ИБ устанавливаются в захваты на задних колесах, а для запуска программы необходимо в режиме «Установка ИБ» выбрать пункт «2ИБ – Задний мост».

2.3.4.3. Измерение параметров осей колес предполагает обязательное выполнение следующих операций:

- а) компенсация биения дисков измеряемых колес,
- б) загрузка автомобиля согласно схеме его загрузки,
- в) центровка передних колес (установка их в положение прямолинейного движения автомобиля),
- г) непосредственное измерение параметров.

2.3.4.4. После выбора схемы установки ИБ из режима «Установка ИБ» и ознакомления с рекомендациями, для перехода в режим компенсации биения, следует нажать клавишу «F2» или «Компенсация» - см. рисунок.



www.rustehnika.ru

### 2.3.5. Компенсация биений дисков.

2.3.5.1. Войдите в режим работы прибора «КОМПЕНСАЦИЯ».

2.3.5.2. Приподнимите колеса автомобиля с помощью подъемника (домкрата) так, чтобы они свободно вращались.

2.3.5.3. Установите ИБ (передние и задние в зависимости от выбранного режима работы) в посадочные места захватов, не зажимая их ручками.

2.3.5.4. Установите компенсируемое колесо в исходное положение.

За исходное положение рекомендуется принимать такое положение колеса, при котором натяжной винт захватов вертикален.

2.3.5.5. Выставьте ИБ в горизонт по расположенному на его крышке электронному уровню, а также по продублированному показанию уровня на экране монитора – см.рис ), затяните ручку и плавно нажмите расположенную на лицевой стороне ИБ красную кнопку.

2.3.5.6. Проконтролируйте появление на экране монитора желтой метки напротив положения колеса, при котором была нажата кнопка.



2.3.5.7. Ослабьте ручку и придерживая ИБ рукой, поверните колесо как указано на экране монитора на 90° и повторите операции по п.п. 2.3.5.5., 2.3.5.6.

2.3.5.8. Ослабьте ручку и придерживая рукой ИБ, поверните колесо вперед еще на 90° (180° от исходного положения) и снова повторите операции по п.п. 2.3.5.5., 2.3.5.6.

Убедитесь, что на экране монитора загорелись все три желтые метки.

2.3.5.9. Верните колесо в исходное положение по п. 2.3.5.4.

2.3.5.10. Аналогичным способом проведите компенсацию биений дисков остальных измеряемых колес. Для выбора другого колеса для компенсации, достаточно нажать кнопку, расположенную на лицевой стороне соответствующего ИБ или воспользоваться клавишей «F1» или «Выбор колеса». По завершению компенсации последнего колеса, для перехода в режим измерения, нажмите клавишу «F2» или «Измерение»

2.3.5.11. Выньте стопорные штифты поворотных платформ, освободив их диски, и плавно опустите автомобиль, следя за тем, чтобы колеса не изменили **исходновертикального** положения. Убедитесь в том, что поворотные платформы имеют запас хода. Если поворотные платформы исчерпали запас хода, поднимите автомобиль, сдвиньте поворотные платформы к центру и опустите автомобиль.

**ВНИМАНИЕ! Отсутствие свободного хода поворотных платформ может привести к значительной погрешности при измерениях!**

2.3.5.12. Поставьте автомобиль на ручной тормоз.

2.3.5.13. Оперевшись на бампер, прокачайте подвеску автомобиля, чтобы он вошел в нормальное состояние езды.

2.3.6. Загрузка автомобиля.

2.3.6.1. Войдите в режим работы прибора «Просмотр иллюстрации» и ознакомьтесь со схемой загрузки данного автомобиля. Отсутствие схемы свидетельствует о том, что измерение и регулировку необходимо проводить без загрузки.

2.3.6.2. Загрузите автомобиль согласно схеме.

2.3.7. Режим измерения.

2.3.7.1. Соедините стяжками поворотные стрелки передних датчиков схождения. Соедините стрелки датчиков поворота передних ИБ со стрелками датчиков поворота задних ИБ. Соедините стрелки задних датчиков схождения.

**Примечание.** При работе только с передними ИБ, стрелки датчиков поворота соединяются стяжкой с проточками на посадочных местах задних ИБ на захватах.

2.3.7.2. Отрегулируйте натяг стяжек, перемещая фиксатор.

2.3.7.3. Установите ИБ на каждом колесе в горизонт по расположенным на их крышках электронным уровням и закрепите их в этом положении ручкой.

2.3.7.4. Поворачивая руль, установите передние колеса по центру, ориентируясь на зеленую зону шкалы на экране монитора.

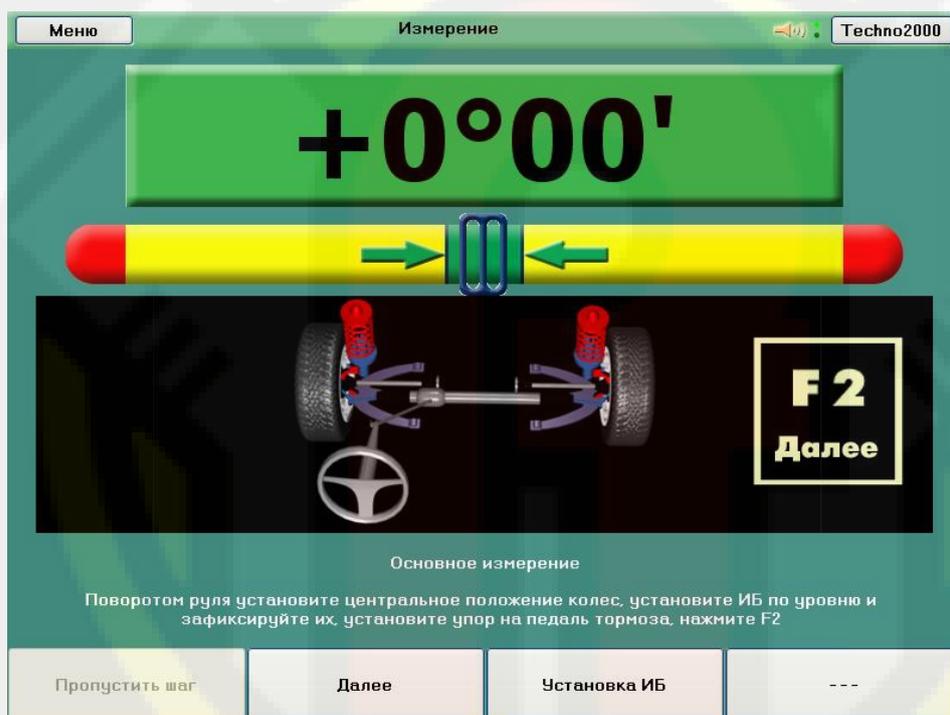
2.3.7.5. При нормальной центровке, цвет прямоугольника, на котором отображается значение центровки на экране монитора меняется с красного на зеленый.

2.3.7.6. Проверьте выставку ИБ в горизонт и при необходимости выровняйте уровень.

2.3.7.7. При необходимости проведите дополнительную центровку колес.

2.3.8. Измерение развала и схождения.

Дождавшись появления на экране надписи «Далее F2», нажмите клавишу «F2» или «Далее» - при этом в памяти прибора сохраняются значения углов развала и схождения для всех измеряемых колес, а так же углы смещения мостов и угол движения, угол отклонения геометрической оси.



www.rustehnika.ru

2.3.9. Измерение углов наклона шкворня (оси поворота управляемых колес).

2.3.9.1. На экране монитора появится графическое изображение поворота колес влево. Заблокируйте передние колеса педалью тормоза с помощью упора.

**ВНИМАНИЕ! Работа без установленного упора тормоза запрещена!**

2.3.9.2. С помощью руля поверните передние колеса влево на угол  $10^\circ \pm 15'$ , ориентируясь по цифрам на экране монитора. Правильный угол поворота подтверждается зеленой зацветкой цифр на экране монитора и появлением знака «СТОП».

2.3.9.3. Дождитесь успокоения колебаний датчиков. ПМО в автоматическом режиме запоминает нужные значения и на экране монитора появляется графическое изображение режима поворота колес вправо.

2.3.9.4. Поверните передние колеса вправо от исходного положения на угол  $10^\circ \pm 15'$ , ориентируясь по цифрам на экране монитора. Правильный угол поворота подтверждается зеленой засветкой цифр на экране монитора и появлением знака «СТОП».

2.3.9.5. Дождитесь успокоения колебаний датчиков. ПМО в автоматическом режиме запоминает нужные значения и на экране монитора появляется графическое изображение режима поворота колес в центральном положении.

2.3.9.6. Поверните передние колеса в центральное положение. Дождитесь успокоения датчиков и автоматического перехода в режим сохранения измеренных данных. Предлагается сохранить данные как «До регулировки» - «F2» - при первоначальном измерении и как «После регулировки» - «F3» - при проведении повторных измерении после осуществления регулировки.

2.3.10. Режим «Результаты измерений».

2.3.10.1. После нажатия клавиш «F2» или «F3» входите в режим просмотра результатов измерений.

Передняя подвеска			
Развал левый	-1°15'	-0°25'	-0°03'
Развал правый	-1°15'	-0°25'	+0°00'
Развал разница	-0°30'	+0°30'	+0°03'
Прод. накл. шкв. левый			+1°16'
Прод. накл. шкв. правый			-0°56'
Прод. накл. шкв. разница			-2°12'
Схождение левое	+0°05'	+0°15'	-0°01'
Схождение правое	+0°05'	+0°15'	-0°01'
Схождение общее	+0°10'	+0°30'	-0°02'
Попер. накл. шкв. левый			+0°02'
Попер. накл. шкв. правый			-0°00'
Попер. накл. шкв. разница			-0°02'
Смещение мостов	-0°23'	+0°23'	+0°03'
Задняя подвеска			
Развал левый	-1°50'	-1°10'	-0°03'
Развал правый	-1°50'	-1°10'	+0°01'
Развал разница			+0°04'

Buttons at the bottom: Печать отчета, Выбор режима регулировки, Повторное измерение, Завершить работу с клиентом

На экране монитора появятся результаты проверки автомобиля с допустимыми и измеренными значениями параметров. Измеренные параметры, которые не соответствуют допустимым значениям, отображаются на красном фоне.

2.3.10.2. Предоставляются следующие возможности:

«F1» - «Печать отчета» - печать результатов измерений (вид отчета черно-белый или цветной выбирается в режиме «Настройка» - «Представление»)

«F2» - «Режимы регулировки» - вход в меню выбора режима регулировки,

«F3» - «Повторное измерение» - возврат в режим «Измерение»,

«F4» - «Завершить работу с клиентом» - выход в режим заставки.

2.3.11. Регулировка автомобиля

2.3.11.1. Выбор режима регулировки

В левой части экрана представлен перечень возможных режимов регулировки, отличающихся перечнем отображаемых параметров. На картинке справа отображается иллюстрация экрана выбранного режима.



Выберите нужный вариант с помощью мышки, или стрелок «вверх», «вниз» на клавиатуре или пульте дистанционного управления.

Нажмите кнопку «F2 – Далее», чтобы перейти к выбранному режиму регулировки.

### 2.3.11.2. Регулировка

В режиме регулировки автомобиля используются индикаторы, которые отображают значения измеряемых параметров в реальном времени в числовом и относительном выражении.



Числовая индикация производится на зеленом фоне, если значение находится в норме, или на красном фоне, если не в норме.

Относительная индикация производится при помощи курсора и цветной шкалы. Курсор находится в красной зоне, если значение не в норме, в желтой зоне, если в пределах нормы. Зеленая зона шкалы указывает на попадание курсора в центр допустимого диапазона значений. При регулировке следует стремиться по возможности устанавливать значение, соответствующее зеленой зоне.

В случае, когда отсутствуют нормативные параметры, индикаторы отображаются в оттенках серого цвета, а курсор отсутствует.

### 2.3.11.3. Регулировка продольного наклона шкворня

Если параметр «Продольный наклон шкворня» был измерен в режиме измерения, то индикаторы, отображающие значение продольного наклона шкворня в режиме регулировки будут показывать изменение данного параметра. В противном случае, если измерение было пропущено, отображается индикатор в оттенках серого цвета и цифры отсутствуют.

Для правильного отображения значений продольного наклона шкворня, необходимо начать регулировку из начального положения, соответствующего положению колес при окончании режима измерения, а в процессе регулировки не поправлять «ИБ», то есть не выравнять их в горизонт по уровням.

Данные режимы регулировки рекомендуется использовать для автомобилей с регулировочными узлами в виде эксцентриков и других подобных узлов, обеспечивающих плавное изменение значений, в основном «Мерседес», «Тойота».

Регулировка продольного наклона шкворня в реальном времени является приблизительной, поэтому требуется обязательное повторное измерение для уточнения значений.

#### 2.3.11.4. Режим «Вывешенные колеса»

В некоторых автомобилях узлы регулировки находятся там, где доступ затруднен, если автомобиль находится в обычном состоянии, то есть стоит на платформе или площадке.

Узлы регулировки становятся доступными в положении, когда колеса вывешены, то есть автомобиль поднят на подъемнике, опираясь на кузов.

Если необходимо производить регулировку на подъемнике, следует войти в режим «Вывешенные колеса».

Для этого:

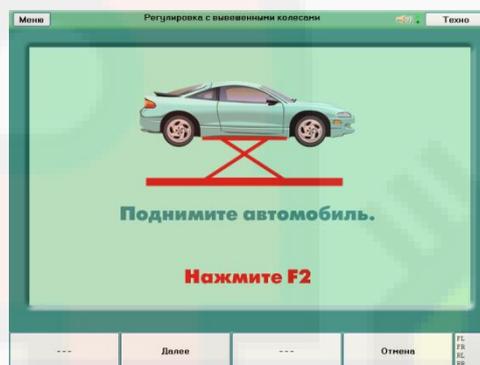
войдите в режим «Выбор режима регулировки» и нажмите кнопку «F3 – Войти в режим **Вывешенные колеса**».

Установите упор на педаль тормоза

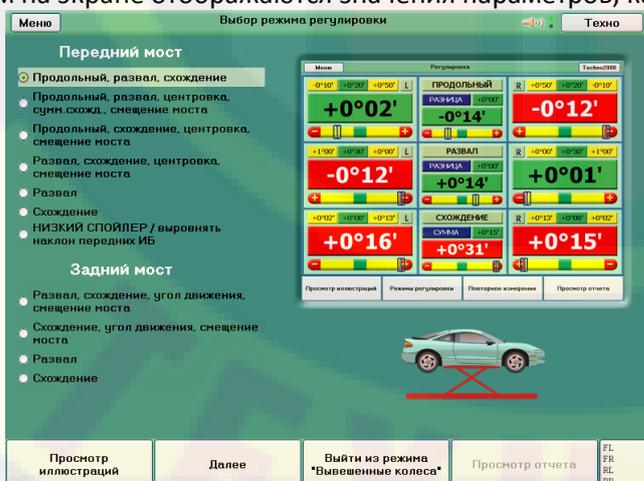
Как показано на рисунке, дождитесь остановки колебаний датчиков и нажмите кнопку «F2 – Далее».

Поднимите автомобиль на подъемнике, опять дождитесь остановки колебаний датчиков, нажмите кнопку «F2 – Далее».

www.rustehnika.ru



Далее выбираем нужный режим и производим регулировку автомобиля согласно нормативам, при этом на экране отображаются значения параметров, как для автомобиля, стоящего на платформе.



Для того, чтобы провести повторное измерение или завершить работу с клиентом, требуется обязательно выйти из режима «Вывешенные колеса».

Для того, чтобы выйти из режима «Вывешенные колеса», нажмите кнопку «F3 – Выйти из режима **Вывешенные колеса**», возвратите автомобиль в исходное положение. Нажмите кнопку «F2 – Далее».

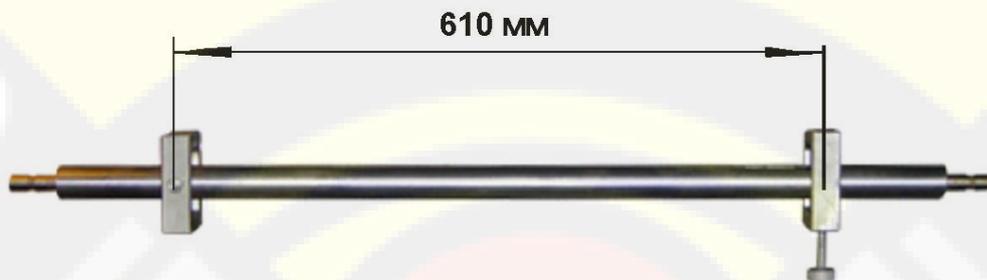
Регулировка в режиме «Вывешенные колеса» является приблизительной, поэтому требуется обязательное повторное измерение для уточнения значений.

В любом случае, после того, как отрегулированы все параметры, необходимо произвести повторное измерение с сохранением значений, как «после регулировки».

### 2.3.12. Калибровка изделия.

2.3.12.1. Установите прибор в месте проведения калибровки, расположенном вдали от источников тепла, холода и агрегатов, могущих создавать вибрацию фундамента. Прибор должен стоять на фундаменте устойчиво.

Вид имитатора шасси представлен ниже:



Способы крепления имитатора шасси показаны в Приложении 5 и 6.

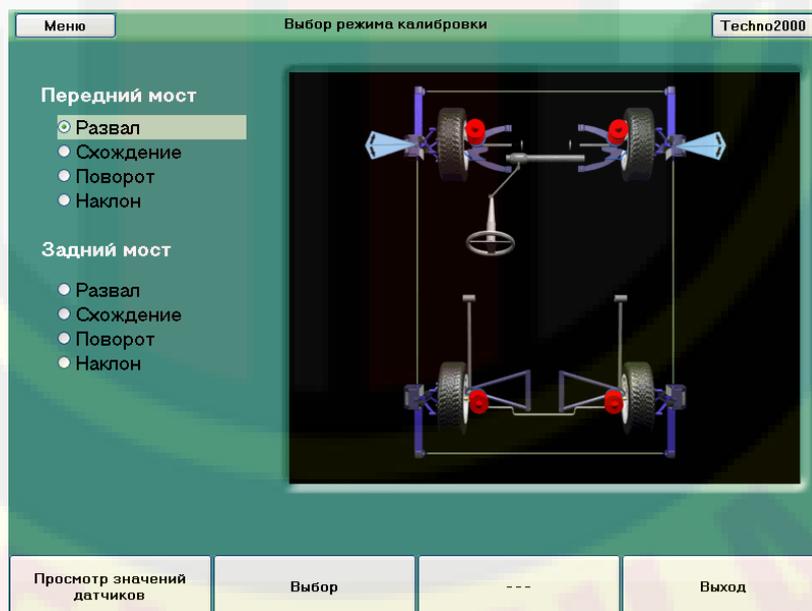
Информация о стойке крепления имитатора шасси ( Вариант комплектации стенда – с компьютерной тележкой ) представлена в Приложение 6

2.3.12.2. Подготовьте прибор к работе.

Регулировочным винтом выставите имитатор шасси точно в горизонт по пузырьковому уровню.

2.3.12.3. Выберите режим «Калибровка» - см. пункт 2.3.3.1.

На экране монитора появится меню выбора необходимой пары датчиков, в зависимости от комплектации прибора:



Выбор необходимого режима калибровки осуществляется подводом маркера к соответствующей строке меню и последующим нажатием клавиши «F2» или «Выбор».

Внимание!

При калибровке измерительных блоков с электронным уровнем первоначально следует выполнять калибровку датчиков наклона – п. 2.3.11.7.

2.3.12.4. Калибровка передних датчиков схождения.

- Войдите в режим калибровки данной пары датчиков.

**Шаг 1 из 5.**

- Установите передние ИБ в горизонт по уровням на их крышках.
- Соедините калибровочной стяжкой левый передний датчик схождения с первым отверстием на корпусе переднего датчика схождения правого ИБ в соответствии с рисунком на экране монитора. Для крупномасштабного просмотра нажимайте «F3» или «Масштаб».
- Нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 2 из 5.**

- Соедините калибровочной стяжкой левый передний датчик схождения со вторым отверстием на корпусе переднего датчика схождения правого ИБ в соответствии с рисунком на экране монитора.
- Нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаги 3 и 4 из 5.**

- Повторите операции указанные выше для правого датчика схождения.

**Шаг 5 из 5.**

- Соедините калибровочной стяжкой передние датчики схождения в соответствии с рисунком на экране монитора.
- Нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

**2.3.12.5. Калибровка датчиков поворота.**

- Войдите в режим калибровки данной пары датчиков. Установите передние ИБ на имитатор шасси в вертикальном положении, т.о. чтобы рычаги датчиков поворота были направлены вниз и закрепите их в этом положении зажимной ручкой.
- Подвесьте на рычаги датчиков поворота калибровочные отвесы.

**Шаг 1 из 3.**

Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее нижнее положение. Дождитесь прекращения колебаний отвесов и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 2 из 3.**

- Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее верхнее положение. Дождитесь прекращения колебаний отвесов и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 3 из 3.**

- Установите имитатор шасси в горизонт по его пузырьковому уровню. Дождитесь прекращения колебаний калибровочных отвесов и нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

**2.3.12.6. Калибровка передних датчиков развала.**

- - Войдите в режим калибровки данной пары.
- - Установите передние ИБ в горизонт на имитатор шасси по расположенным на их крышках уровням.

**Шаг 1 из 3.**

- Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее нижнее положение и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 2 из 3.**

- Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее верхнее положение и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 3 из 3.**

- Установите имитатор шасси в горизонт по его пузырьковому уровню. Нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

#### 2.3.12.7. Калибровка датчиков наклона в продольной плоскости.

- Войдите в режим калибровки датчиков наклона.
- Установите ИБ на имитатор шасси в горизонтальном положении.
- Выставьте имитатор шасси в горизонтальном положении по уровню.

##### **Шаг 1 из 3.**

- Установите калибровочный уровень на переднюю консоль левого ИБ в продольном направлении на расстоянии 5...10 мм от крышки корпуса ИБ – см. приложение 7. Поворачивайте левый ИБ вниз до выставки калибровочного уровня в горизонтальном положении. Повторите то же самое для правого ИБ. Нажмите клавишу “F2” или «Далее».

##### **Шаг 2 из 3.**

- Поверните калибровочный уровень на 180 градусов и установите его на консоль левого переднего ИБ аналогично положению из Шага 1. Поворачивая левый ИБ вверх, выставите в горизонтальном положении по калибровочному уровню. Повторите то же самое для правого ИБ. Нажмите клавишу “F2” или «Далее».

##### **Шаг 3 из 3.**

- Установите левый и правый ИБ в горизонтальном положении по пузырьковому или электронному уровню(уровень самого ИБ). Нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

#### 2.3.12.8. Калибровка задних датчиков развала.

- - Войдите в режим калибровки данной пары датчиков.
- - Установите задние ИБ в горизонт на имитатор шасси по их уровням.

##### **Шаг 1 из 3.**

- - Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее нижнее положение и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

##### **Шаг 2 из 3.**

- - Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее верхнее положение и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

##### **Шаг 3 из 3.**

- Установите имитатор шасси в горизонт по его пузырьковому уровню и нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

#### 2.3.12.9. Калибровка задних датчиков поворота.

- Войдите в режим калибровки задней пары датчиков.
- Установите задние ИБ на имитатор шасси в вертикальном положении, т.о. чтобы рычаги датчиков поворота были направлены вниз и закрепите их в этом положении зажимной ручкой. Подвесьте калибровочные отвесы.

##### **Шаг 1 из 3.**

- Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее нижнее положение. Дождитесь прекращения колебаний отвесов и нажмите на клавишу “F2” или «Далее».

##### **Шаг 2 из 3.**

- Регулировочным винтом установите имитатор шасси в крайнее верхнее положение. Дождитесь прекращения колебаний отвесов и нажмите клавишу “F2” или «Далее».

**Шаг 3 из 3.**

- Установите имитатор шасси в горизонт по его пузырьковому уровню. Дождитесь прекращения колебаний отвесов и нажмите клавишу “F2” или «Далее».
- Для сохранения результатов калибровки и перехода в режим выбора датчиков для калибровки - нажмите клавишу “F2” или «Далее»

**Примечание**

Для приборов комплектации 4.2.14, 4.2.16 – калибровка задних ИБ осуществляется по методике указанной для передних ИБ. При этом в меню калибровки следует выбирать пары датчиков задних ИБ. Установка задних ИБ на имитатор шасси производится так же, как и для передних ИБ, т.е. левый задний ИБ на месте правого переднего ИБ, а правый задний на месте левого переднего.

**2.3.13. Меры безопасности**

2.3.13.1. При работе с прибором необходимо руководствоваться общими положениями техники безопасности, распространяемыми на оборудование с питающим напряжением 220 вольт.

2.3.13.2. При установке прибора на месте эксплуатации и работе с ним, а также при калибровках необходимо пользоваться специальной сетевой розеткой с заземлением. Нулевая точка при наличии 3-х фазного напряжения должна быть заземлена.

Работа без заземления запрещена!

2.3.13.3. Запрещается производить замену предохранителей, отсоединять и присоединять электрические цепи при включенном в сеть кабеле питания.

2.3.13.4. При переноске и хранении кнопка включения питания должна находиться в выключенном положении.

2.3.13.5. При подготовке к работе с прибором необходимо ознакомиться с настоящей инструкцией по эксплуатации.

### 3. Техническое обслуживание

3.1. Техническое обслуживание прибора сводится к соблюдению правил эксплуатации, хранения, эксплуатирования, изложенных в данном руководстве по эксплуатации и эксплуатационных документах на составные части ПК к устранению мелких неисправностей и периодической калибровки прибора.

3.2. Периодичность калибровки прибора оговорена в разделе 2.

3.3. Перед проведением калибровки необходимо проверить внешнее состояние всех элементов прибора и провести их чистку мягкой тряпкой.

Посадочные места ИБ и элементов захватов допускается протирать мягкой тряпкой, смоченной в бензине.

Соединители кабелей и прибора рекомендуется протирать спиртом.

3.4. Протирка прибора от грязи пыли проводится по мере необходимости.

Внимание! Загрязнение или повреждение посадочных поверхностей ИБ или захватов может привести к недопустимой погрешности измерений.

3.5. Рекомендуется периодическая смазка направляющих натяжного винта и посадочной втулки захватов консистентной смазкой.

#### **4. Текущий ремонт.**

Текущий ремонт и сервисное обслуживание прибора проводится по просьбе заказчика специальной службой изготовителя.

Предлагаются следующие виды сервисного обслуживания:

пуско-наладочные работы (по желанию потребителя по специальному договору), включающие в себя сборку прибора после транспортировки, калибровку прибора, проверку горизонтальности площадки на соответствие требований «Инструкции по монтажу», демонстрационные работы с прибором с целью обучения потребителя;

гарантийное обслуживание в течение 24 месяцев;

пост гарантийное обслуживание по вызову потребителя или по дополнительному договору.

## 5. Хранение.

5.1. При получении необходимо убедиться в соответствии комплекту его поставки. Монтаж прибора осуществляется согласно инструкции по монтажу, входящей в комплект поставки.

5.2. Прибор может храниться в отапливаемом или не отапливаемом помещении.

5.3. При хранении прибора в отапливаемом помещении должны соблюдаться следующие условия: температура воздуха от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха до 70% при температуре 25°C. Допускается кратковременное повышение относительной влажности воздуха до 80% .

5.4. При хранении прибора в не отапливаемом помещении должны соблюдаться следующие условия:

температура воздуха от -30°C до +30°C,

относительная влажность воздуха до 80% при температуре 15°C.

Допускается кратковременное повышение относительной влажности до 98% .

5.5. Средний срок хранения прибора в отапливаемом помещении – 5 лет, в не отапливаемом – 0.5 года.

## **6. Транспортирование.**

6.1. Транспортирование прибора должно осуществляться в специальной таре в закрытом транспорте (закрытых железнодорожных вагонах , закрытых кузовах автомобилей , трюмах ,герметизированных отсеках летательных аппаратов).

6.2. При транспортировании ящики с упакованными приборами должны быть жестко закреплены к средству транспортирования.

Необходимо выполнять правила обращения с грузом, согласно предусмотренным знакам на ящике “ ОСТОРОЖНО, ХРУПКОЕ”, “ВЕРХ”, “НЕ КАНТОВАТЬ”, “БОИТСЯ СЫРОСТИ”.

ПРИМЕЧАНИЕ. На небольшое расстояние допускается транспортировка прибора без тары в закрытом транспорте, при этом должны быть соблюдены меры для исключения его повреждения.

6.3. Прибор должен транспортироваться при температуре среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 95% при температуре  $35^{\circ}\text{C}$ .

### Инструкция по монтажу

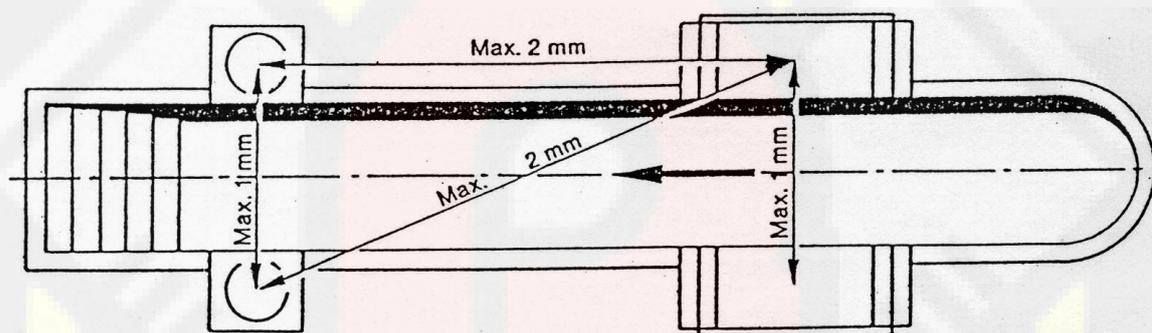
Для модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC:

Первоначальный монтаж прибора осуществляется сервисной службой производителя по отдельному договору или потребителем при обязательном соблюдении требования производителя.

Работа прибора возможна на 4-х стоечном подъемнике или на ремонтной яме, при обязательном соблюдении требования по горизонтальности.

Расположение стоек подъемника, другого оборудования, колонн помещения или других объектов не должно препятствовать доступу к колесам и регулируемым узлам автомобиля.

Разница уровня передних поворотных платформ и задних площадок не должна превышать размеров, указанных на рисунке.



Прибор устанавливается таким образом, чтобы монитор ПК был виден оператору, находящемуся как у любого из колес, так и под автомобилем при его регулировке. Рекомендуемое расположение прибора на рабочем месте приведено в приложениях 1.

Проверку и выставку разницы уровней опорных площадок колес автомобиля необходимо проводить перед началом работы прибора на новом рабочем месте, а также при периодических перепроверках опорных площадок, периодичность которых определяет потребитель в зависимости от конструктивной нестабильности используемых площадок.

Проверка разницы уровней площадок может проводиться сервисной службой производителя.

Компьютерная стойка поставляется в собранном состоянии. Рекомендуемое расположение электронного блока, принтера, монитора и других необходимых элементов приведено в приложениях.

Измерительные блоки подсоединяются с помощью соединительных кабелей к электронному блоку, согласно меткам на задней части электронного блока.

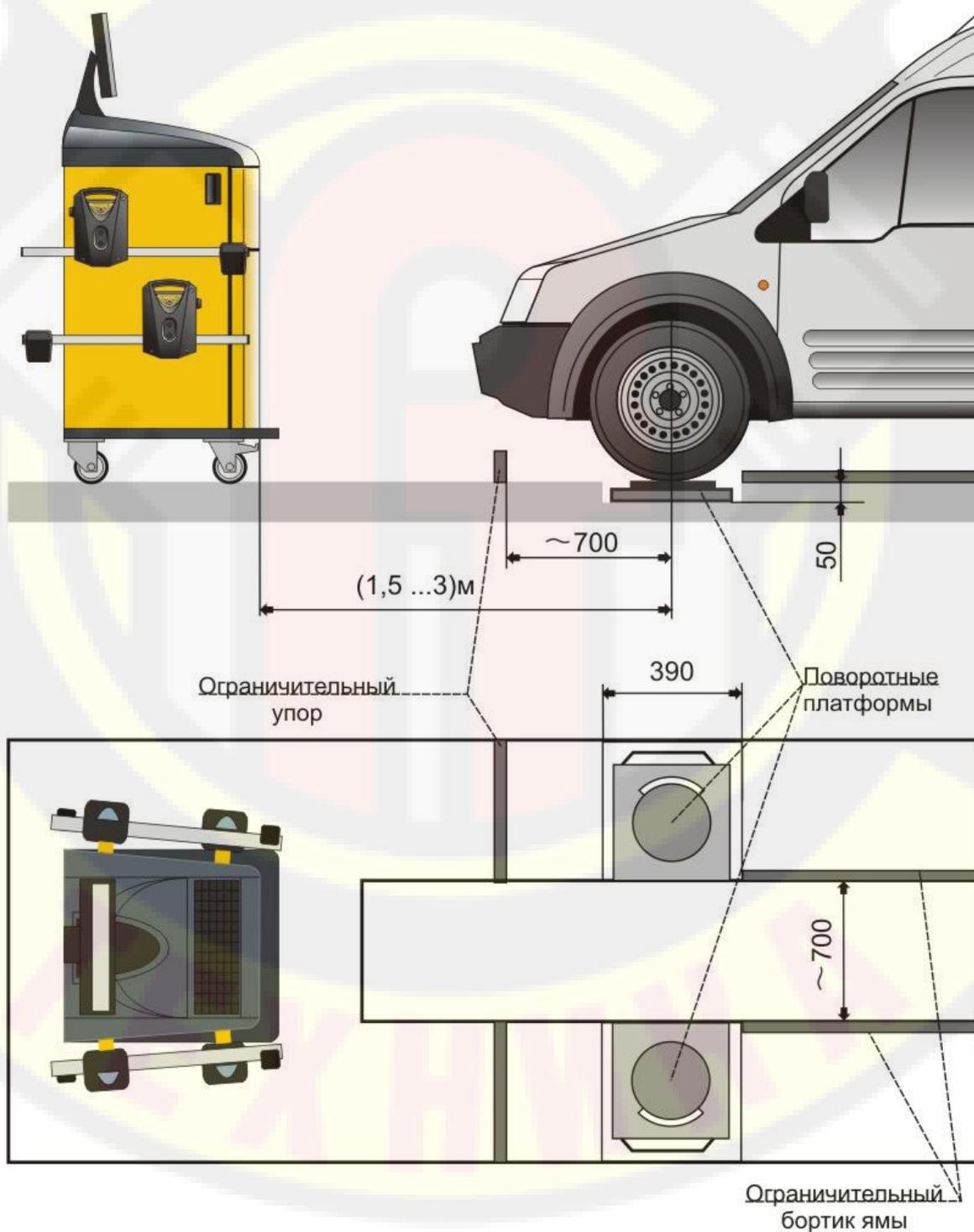
Рекомендуется подключение монитора, принтера, и электронного блока осуществлять с помощью разветвителя типа «Пилот» и стабилизатора напряжения.

## Приложение 1

Рекомендуемая схема рабочего места

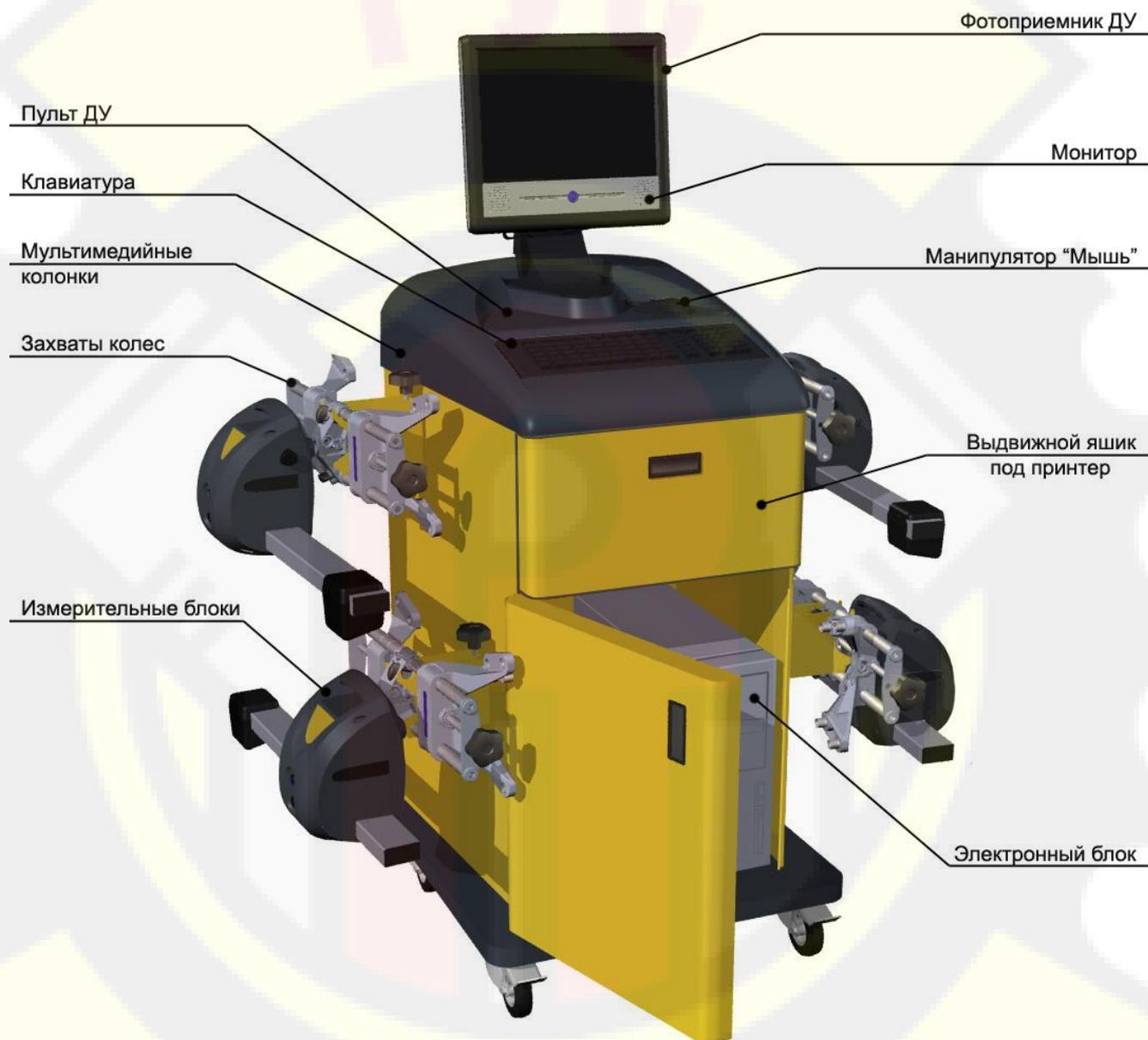
- модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC

[www.rustehnika.ru](http://www.rustehnika.ru)



## Приложение 2

Рекомендуемая схема расположения элементов прибора



### Приложение 3

Схемы установки стопора руля и упора тормоза

Установка стопора руля

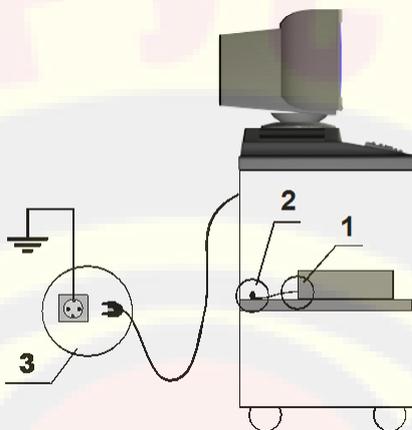


Установка упора для тормоза



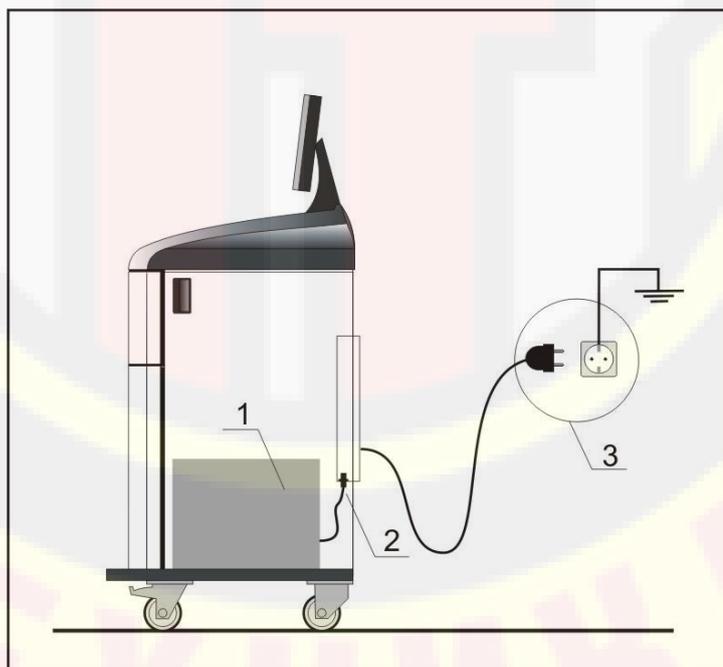
## Приложение 4

### Схема заземления



#### **Для комплектаций компьютерная стойка серии «Т» или «S»**

1. Закрепите один край (1) заземляющего провода к электронному блоку в место, обозначенное значком  («Земля»)
2. Закрепите второй край заземляющего провода к винту (2), приваренному к полке под электронный блок
3. Подключите вилку сетевого фильтра обязательно к розетке (3) с заземляющими контактами (тип «евро»). Контакты должны быть подключены к контуру заземления (согласно действующему ГОСТу).



#### **Для комплектаций компьютерная стойка серии «V»**

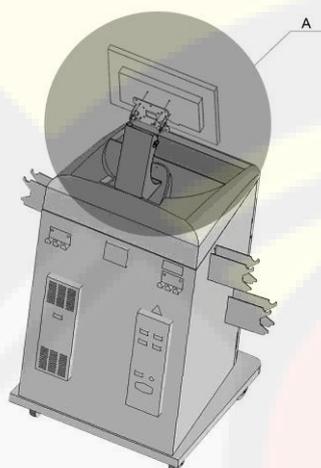
1. Подключите системный блок (1) к сетевому фильтру (2), расположенному внутри компьютерной стойки
2. Подключите вилку сетевого фильтра обязательно к розетке (3) с заземляющими контактами (тип «евро»). Контакты должны быть подключены к контуру заземления (согласно действующему ГОСТу).

## Приложение 5.

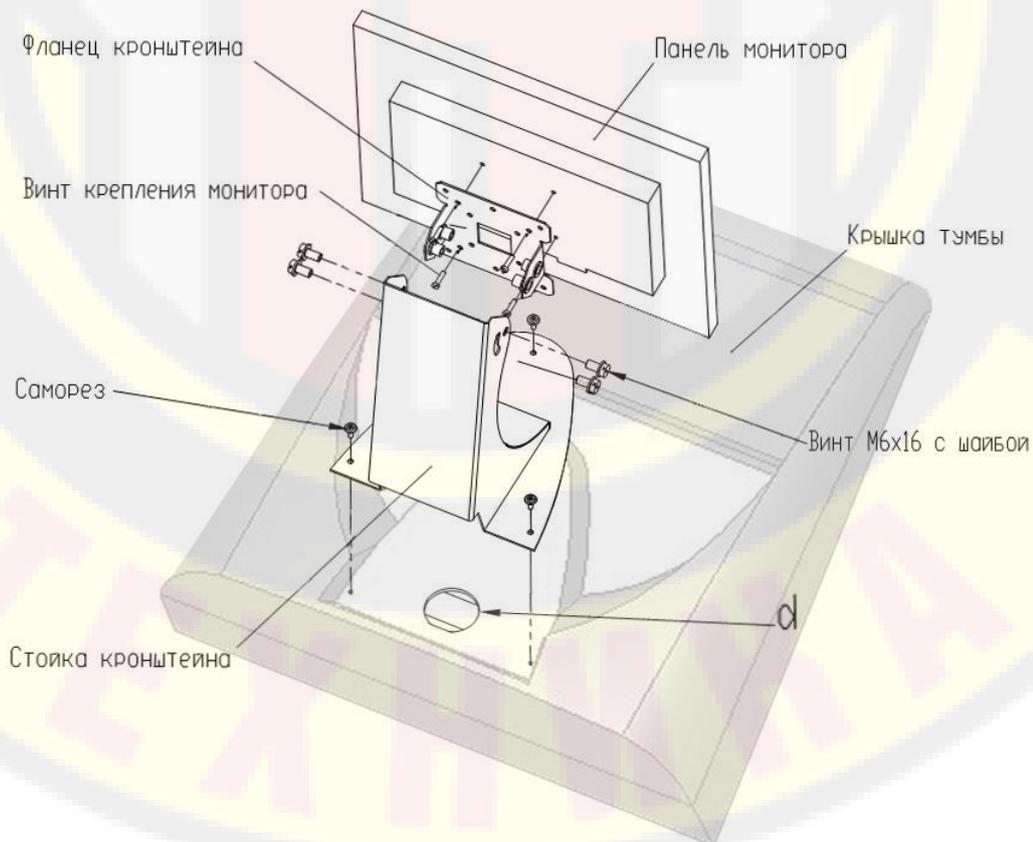
### Инструкция по установке кронштейна для монитора

**Для установки панели монитора необходимо выполнить следующие действия:**

1. Демонтировать фланец с кронштейна, вывернув винты М6х16.
2. Закрепить фланец на задней части корпуса монитора, используя винты, входящие в комплект монитора
3. Установить фланец вместе с монитором на кронштейн
4. Установить кабели на монитор и пропустить их внутри стойки кронштейна
5. Пропустить кабели монитора и мыши через отверстие **d**
6. Закрепить кронштейн на крышке тумбы, используя саморезы
7. Отрегулировать угол наклона монитора с помощью винтов М6х16 крепления фланца



Вид А



**КОД ОКП 457740**

**ПАСПОРТ**

**ТДТВ.421413.004-01ПС**

**ПРИБОРЫ  
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ  
УГЛОВ УСТАНОВКИ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ  
Техно Вектор**



**2011**

## 1. Общие сведения.

Приборы для измерения и регулировки углов установки колес автомобилей Техно Вектор, модификации 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218, с компьютерной системой обработки и отображения результатов измерения предназначен для контроля основных параметров положения осей колес любых типов легковых автомобилей с диаметром обода от 12 до 24 дюймов.

Прибор предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением  $(220 \pm 10\%)$  В с частотой  $(50...60)$  Гц при температуре окружающей среды от  $10^\circ$  до  $35^\circ\text{C}$ , относительной влажности  $(80...85)\%$  и атмосферном давлении  $(84...106)$  кПа  $[(630...795)\text{мм рт.ст.}]$ .

Климатическое исполнение прибора УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

## 2. Основные технические характеристики.

2.1. Прибор должен быть работоспособен через 5 мин. после подачи на него питающего напряжения.

2.2. Параметры прибора представлены в таблице 2.1.

Табл. 2.1

Наименование параметра	Модификации Техно Вектор					
	4108, 4214N, 4216		5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC		7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений	Диапазон измерений	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений
Измеряемые параметры						
Углы развала передних и задних колес	$\pm 8^\circ$	$\pm 5'$	$\pm 8^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 8^\circ$	$\pm 3'$
Углы схождения передних и задних колес	$\pm 5^\circ$	$\pm 5'$	$\pm 5^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 5^\circ$	$\pm 3'$
Угол поворота колес автомобиля	$\pm 11^\circ$	$\pm 10'$	$\pm 22^\circ$	$\pm 10'$	$\pm 45^\circ$	$\pm 10'$
Расчетные параметры вычисляемые с помощью ПМО						
Угол продольного наклона шкворня	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$
Угол поперечного наклона шкворня	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$	$\pm 19^\circ$	$\pm 8'$
Угол смещения передней оси	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 6'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$
Угол смещения задней оси	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 5'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$
Угол движения	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 5'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$
Угол отклонения геометрической оси	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 6'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$	$\pm 2,5^\circ$	$\pm 3'$

- 2.3. Потребляемая мощность прибора не превышает 350 ВА.  
 2.4. Прибор допускает непрерывную работу в течение 48 часов при сохранении своих технических характеристик.  
 2.5. Количество включений прибора не ограничивается.  
 2.6. Количество обслуживающего персонала прибора – 1 человек.  
 2.7. Время, необходимое для полной диагностики положения осей колес автомобиля – (7...10) мин.

### 3. Комплектность прибора.

Модификация \_\_\_\_\_

Наименование	Обозначение	Кол-во	Отм.
1. Аксессуары в базовой комплектации			
1.1. Руководство по эксплуатации	ТДТВ.421413.004-01РЭ	1	
1.2. Самоцентрирующийся колесный адаптер (захват)	ТДТВ.301534.001-02	4	
1.3. Стопор руля	ТДТВ.304274.001	1	
1.4. Упор для тормоза	ТДТВ.304284.003	1	
1.5. Поворотная платформа	ТДТВ.304281.002	2	
1.6. Фотоприемник пульта дистанционного управления	ТДТВ.467851.003	1	
1.7. Пульт дистанционного управления		1	
2. Компьютерная стойка на выбор – серии V, T, S			
2.1. Компьютерная стойка серии V			
2.1.1. Тумбочка на колесах с встроенной клавиатурой быстрого доступа	ТДТВ.401263.100-04	1	
2.1.2. Монитор		1	
2.1.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТ.401263.100-01	1	
2.1.4. Манипулятор «мышь»		1	
2.1.5. Клавиатура		1	
2.1.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1	
2.1.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром			
2.1.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор	ТДТВ.401263.100-04	1	
2.1.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1	
2.1.8. Принтер		1	
2.2. Компьютерная стойка серии T			
2.2.1. Тумбочка на колесах	ТДТВ.401263.100-05	1	
2.2.2. Монитор		1	
2.2.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТВ.401263.100-01	1	
2.2.4. Манипулятор «мышь»		1	
2.2.5. Клавиатура		1	

2.2.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1	
2.2.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор			
2.2.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-04	1	
2.2.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1	
2.2.8. Принтер		1	
2.3. Компьютерная стойка серии S			
2.3.1. Тумбочка на колесах комбинированная с 4 выдвижными ящиками для инструмента	ТДТВ.401263.100-02	1	
2.3.2. Монитор		1	
2.3.3. Электронный блок на базе ПК	ТДТВ.401263.100-01	1	
2.3.4. Манипулятор «мышь»		1	
2.3.5. Клавиатура		1	
2.3.6. Колонки звуковые отдельные или встроенные в монитор		1	
2.3.7. Блок питания/зарядки с встроенным сетевым фильтром на выбор			
2.3.7.1. Блок питания и зарядки с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-04	1	
2.3.7.2. Блок питания с встроенным сетевым фильтром	ТДТВ.401263.100-05	1	
2.3.8. Принтер		1	

Для модификации 4108, 4214N, 4216

Наименование	Обозначение	Кол-во	Отм.
3. Принадлежности специальные 4 серии			
3.1. Стяжка боковая	ТДТВ.304312.001-01	2	
3.2. Стяжка калибровочная	ТДТВ.304312.001-03	1	
3.3. Стяжка передняя	ТДТВ.304312.001-02	1	
3.4. Имитатор шасси – комплект	ТДТВ.753211.001	1	
3.5. Отвес калибровочный	ТДТВ.741244.001	2	
3.6. Кабель соединительный ИБ	ТДТВ.685623.004	4	
3.7. Уровень калибровочный	ТДТВ.753211.002	1	
3.8. Измерительные блоки на выбор			
3.8.1. Измерительные блоки 4108	ТДТВ.401263.011	1	
3.8.2. Измерительные блоки 4214N	ТДТВ.401263.012	1	
3.8.3. Измерительные блоки 4216	ТДТВ.401263.013	1	

Для модификации 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC

Наименование	Обозначение	Кол-во	Отм.
4. Принадлежности специальные 5 серии			
4.1. Имитатор шасси - комплект	ТДТВ.753211.002	1	
4.2. Кабель соединительный ИБ	ТДТВ.685623.004	4	
4.3. Уровень калибровочный	ТДТВ.753211.002	1	
4.4. Измерительные блоки на выбор			
4.4.1. Измерительные блоки 5212	ТДТВ.401263.014	1	
4.4.2. Измерительные блоки 5212R	ТДТВ.401263.015	1	
4.4.3. Измерительные блоки 5214N	ТДТВ.401263.016	1	
4.4.4. Измерительные блоки 5214NR	ТДТВ.401263.017	1	
4.4.5. Измерительные блоки 5216	ТДТВ.401263.018	1	
4.4.6. Измерительные блоки 5216R	ТДТВ.401263.019	1	
4.4.7. Измерительные блоки 5214NPRRC	ТДТВ.401263.020	1	
4.4.8. Измерительные блоки 5214NRPRRC	ТДТВ.401263.021	1	
4.4.9. Измерительные блоки 5216 PRRC	ТДТВ.401263.022	1	
4.4.10. Измерительные блоки 5216RPRRC	ТДТВ.401263.023	1	

Для модификации 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218

Наименование	Обозначение	Кол-во	Отм.
5. Корпус для видеокамер на выбор – тип Т, Н, М, К на выбор			
5.1. Корпус видеокамер одноколоный (односторонний) – тип Т	ТДТВ.304500.001	1	
5.2. Корпус видеокамер двухколоный (двухсторонний) – тип Н	ТДТВ.304500.002	1	
5.3. Корпус видеокамер двухколоный (двухсторонний) для ямы – тип М	ТДТВ.304500.003	1	
5.4. Корпус видеокамер подвесной – тип К	ТДТВ.304500.004	1	
6. Видеокамеры в зависимости от модификации			
6.1. Видеокамера 1,3Мрiх/12	ТДТВ.401263.024	От 2 до 4	
6.2. Видеокамера 1,3Мрiх/25	ТДТВ.401263.025	От 2 до 4	
6.3. Видеокамера 1,3Мрiх/16	ТДТВ.401263.026	От 2 до 4	
7. Кабель соединительный для видеокамер	ТДТВ.685623.005	От 2 до 9	
8. Адаптер – разветвитель сетевой		1	
9. Измерительные мишени передние	ТДТВ 401263.051	2	
10. Измерительные мишени задние	ТДТВ 401263.052	2	

Комплект поставки прибора может быть изменен в зависимости от требований заказчика, о чем делается соответствующая отметка в эксплуатационной документации.

#### 4. Свидетельство о приемке.

Прибор измерительный для проверки и регулировки углов установки колес автомобилей  
ТХЕНО-ВЕКТОР,

модификация \_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_

соответствует техническим условиям ТУ 4577-001-43551360-2009  
и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «.....».....20....г.

Представитель ОТК ...../...../

Руководитель предприятия ...../...../

Дата отгрузки «.....».....20....г.

М.П.

## 5. Сведения о поверке.

Прибор измерительный для проверки и регулировки углов установки колес автомобилей ТЕХНО-ВЕКТОР,

модификация \_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан пригодным к эксплуатации.

Дата поверки « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Поверитель: \_\_\_\_\_

Периодическая проверка прибора проведена в соответствии с методикой поверки прибора измерительного для проверки и регулировки углов установки колес автомобилей Техно Вектор.

Наименование органа,  
проводившего поверку

Фамилия поверителя  
и оттиск клейма

Дата проведения  
поверки

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## 6. Свидетельство об упаковке.

Прибор измерительный для проверки и регулировки углов установки колес автомобилей  
ТЕХНО-ВЕКТОР,

модификация \_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_

упакован согласно требованиям технических условий ТДТ.421413.003-01ТУ.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_  
Прибор ТехноВектор

после упаковки принял \_\_\_\_\_



## 8. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие прибора всем требованиям технических условий на них при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации изделия, кроме отдельных компонентов, составляет 24 месяца с момента отгрузки прибора потребителю.

На следующие компоненты изделия устанавливается специальная гарантия:

- Клавиатура, мышь – 6 месяцев.
- Кабель соединительный ИБ – 1 год.
- Аккумулятор ИБ – 1 год

Гарантийные обязательства на монитор, принтер, колонки звуковые устанавливаются производителями данных изделий. В случае возникновения неисправности потребитель должен обращаться по адресам сервисных пунктов соответствующего производителя, указанным в сопроводительной документации на эти изделия.

В случае возникновения неисправности системного блока требуется предоставление оригинальной коробки или оригинального пакета с содержимым от материнской платы.

### 8.1. Условия предоставления гарантийного ремонта и/или гарантийной замены частей и узлов.

8.1.1. Повреждение произошло в эксплуатационных условиях, не противоречащих указанным в паспорте изделия.

8.1.2. Соблюдение руководства по эксплуатации, обслуживания, подключения.

8.1.3. Применение при обслуживании и ремонте оригинальных запасных частей и расходных материалов.

8.1.4. Невнесение изменений в конструкцию оборудования

8.1.5. Предоставление оригинала накладной на оборудование.

### 8.2. Условия проведения гарантийного ремонта.

8.2.1. Гарантийный ремонт проводится в сервисном центре предприятия после поставки отказавших элементов прибора или, при взаимной договоренности, на месте установки, при этом заказчик оплачивает командировочные расходы на выезд к нему специалиста.

8.2.2. Покупатель доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями о транспортировке и упаковке.

8.2.3. В случае признания дефекта гарантийным, его устранение техническим персоналом предприятия производится бесплатно. Срок устранения гарантийного дефекта оговаривается отдельно.

8.2.4. На время проведения гарантийного ремонта оборудование на замену не предоставляется.

8.2.5. Гарантия не покрывает транспортные расходы по доставке оборудования в сервисный центр предприятия, а также командировочные расходы технического персонала предприятия для проведения гарантийного ремонта.

8.2.6. Замененные на основании гарантии детали становятся имуществом предприятия.

8.2.7. Гарантия на отремонтированное оборудование продолжается до конца гарантийного срока, начиная с даты, указанной в оригинале накладной или в соответствующем акте.

8.2.8. В случае проведения гарантийного ремонта в срок, превышающий пять (5) рабочих дней, гарантия продлевается соразмерно сроку проведения ремонта.

### 8.3. В гарантийные обязательства предприятия не входят:

#### 8.3.1. Устранение дефектов, вызванных:

- естественным износом
- механическим повреждением
- нарушением правил эксплуатации и обслуживания
- проведение ремонта лицами, не имеющими соответствующих полномочий от предприятия.

8.3.2. Замена или ремонт комплектующих оборудования, на которые не распространяется гарантия изготовителя.

8.3.3. Возмещение непосредственных или косвенных убытков, вызванных дефектным оборудованием.

8.3.4. Возмещение убытков, связанных с несовместимостью приобретенного оборудования с транспортными средствами или с эксплуатационным объектом по каким-либо параметрам.

Предприятие или уполномоченное им лицо оставляет за собой право решения об отнесении вида ремонта к гарантийному.

Разногласия, вызванные толкованием настоящих гарантийных условий, разрешаются согласно действующему законодательству РФ.

Адреса сервисных пунктов:

Наименование организации	Адрес, телефон	e-mail, web
ООО ТЕХНОКАР	г.Тула, ул.Ликбеза, 39 8 – 4872 – 222-345, 8 – 4872 – 36-86-44	info@technocar.ru http://www.technocar.ru
ООО "ПромснабГАРО"	160026 г.Вологдаул.Преображенского, 28 оф.24 8172 25-28-08, 52-00-09	psg35@mail.ru
ООО "Технокомплекс"	394038, г.Воронеж, ул.Домостроителей д 17/63 (4732) 381-989, 279-449	
ООО «Чистый город»	394006 г.Воронеж, ул.Свободы 75 (4732)727370, (4732)205477	cleart@comch.ru
ИП Партина Н.А.	г.Екатеринбург, Завокзальная, 5 кор 2, оф 12 8 (343) 379-31-51; 370-11-59	2495@mail.ur.ru http://www.oda.ur.ru
ООО "Шины Плюс"	426068, УР, г.Ижевск, ул.Автозаводская, 13-340 8 (3412) 20-27-94	gena340@udm.net
ООО "ТЦДА" (ПБОУЛ Погодаев В.И.)	664040, Россия, г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, 172 (3952) 44-59-74, 44-61-35, 44-57-35	tep@tep.baikal.ru http://www.tep.baikal.ru
ООО "Техноросст"	420088, РФ, Татарстан, г.Казань, ул.Академика Губкина, д.39/1 А (843) 273-16-95, 273-27-96, 297-66-96	
ООО "Гаро Систем"	650000, г.Кемерово, проспект Советский, 19А (384 2) 36-18-18, 36-70-02, 36-70-04	gs@kemnet.ru http://www.garo-kem.ru/
ООО "Престиж авто"	г. Киров, ул. Производственная,27, оф. 17, "ДОМ ТЕХНИКИ" (8332) 56-84-00	domt@mail.ru
ООО "Автопромснаб"	г. Краснодар, ул.Восточно-Кругликовская/Дачная 268 (861) 272-95-64, 270-95-64, 272-97-28	info@garag.info
ООО "Митра Сервис"	660077, г.Красноярск, ул. Молокова, д.5 пом. 4 (3912) 775-404, 775-403	info@mitra-s.ru http://www.mitra-s.ru
ЗАО "Сфера-Сервис"	121471, Москва, ул. Рябиновая, д.69, стр.5 (495) 6-444-202	ss@sfera-service.ru http://www.sfera-service.ru
ООО "ГРАНД АВТО"	603144, г.Нижний Новгород, ул.Корейская, д.24, офис 14 (831) 431-09-09	grandauto-nn@mail.ru
ООО "Авто-КИП"	603105 Н.Новгород ул. Свободы, 63 (8312) 739-222, 13-24-14	info@avtokip.ru

ООО "Автотехстандарт"	603105, г.Нижний Новгород, Полтавская ул., 35/2 (831) 413-59-07, 438-42-89, 438-43-21	atsnn@sinn.ru http://www.ats.nnov.ru
ООО "Центр Шиноремонтных Технологий"	630009, г. Новосибирск, а/я 217 (383)2660358,2662880	
ООО "Сервис-Арсенал"	644076 г. Омск пр. Космический 109 (3812) 57-74-20, 57-74-19, 58-74-18	sivik@sivik.ru http://www.sivik.ru
ООО "Реммастер"	г.Пермь, ул. Г.Хасана, 100 (342) 268-91-14, 219-59-35	remmaster@mail.ru http://www.remmaster.ru/
ООО "Автопартнер"	Россия, Рязань ул. Советской Армии 3-112 (4912) 25-33-38	autopartner_62@mail.ru
ООО "ОЛИМП-АВТО"	г.Самара, ул. Республиканская, 106 (пересечение ул. Алма-Атинской и ул. Республиканской) (846) 931-56-60	info@olimpavto.ru http://www.olimpavto.ru/
ООО "Техносервис"	443069 г.Самара,ул.Авроры, 106 (846) 268-10-86,268-42-42	tts@samara.ru http://www.tts.samara.ru/
ООО "Сервис-Индустрия СПб"	194100, г.Санкт-Петербург, ул.Литовская д.16 (812) 295-12-81, 331-23-86	odas@westcall.net
ООО "Легенда-Феникс"	214009 г. Смоленск, мрн. Южный д.4 (4812) 41-84-72, 41-85-75	legenda-fenix@sci.smolensk.ru
ООО "РемАвтосервис-Центр"	Россия, 628400, г.Сургут, Нефтеюганское шоссе, д.26 +7(3462)75-75-70, +7(9012)61-75-70	servisnaya-služba@yandex.ru
ООО "Техно-групп"	Россия, 628400, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Сургут, ул. Мелик-Карамова 20-78 +7(3462) 500-421, 50-12-80	
ООО "Мастер-СНАБ"	170000, г.Тверь, ул.Вагажанова, 6 (4822) 32-34-39, 35-54-29	sts@tvcom.ru http://www.master-snab.ru
ООО "Девона-Сервис"	450001, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул. Комсомольская,21/1 (347) 2777-800, 2777-863	devona@ufanet.ru http://www.devona.ru
ИП Дроздов Вадим Анатольевич	г.Хабаровск ул.Некрасова, 93 (4212) 25-44-52, 34-43-41, 41-04-79	ed@email.kht.ru http://www.promaster.biz
ООО "ОДАС"	428011, Чувашская республика, г.Чебоксары, п.Восточный, 6 (8352)635-003	odas21@mail.ru
ИП Кошеленко ("СПА-ЭР")	454091, г. Челябинск, ул. Орджоникидзе, 43 (3512)37-12-29	spair@mail.ru http://www.spair74.ru
GARAGENT-KONDOROS KFT István (Иштван)	1116 Budapest Kondorosiút 2/a Mob.: +36/209-332-104, Tel.:+361-801-81-64, Fax:+361-205-37-23	info@kondoroskft.hu
"Автосервис-Центр"	Украина, г.Днепропетровск, пр-т Калинина, 17-г (0562) 33-56-92, 33-56-91, +38-056-796-21-02	avtoservis@3g.ua http://avtoservis.in.ua

www.rustehnika.ru



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

RU.C.27.001.A № 38858/1

Действительно до  
" 01 " апреля 2015 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **приборов для измерения и регулировки углов установки колес автомобилей ТехноВектор мод. 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N, 5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, 7202, 7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218** наименование средства измерений  
наименование предприятия-изготовителя **ООО "Автоприбор", г.Тула**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **43546-10** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель  
Руководителя



В.Н.Крутиков

" 30 " 03 20 10 г.

Заместитель  
Руководителя

Продлено до  
" ..... " ..... г.

" ..... " ..... 20 г.

www.rustehnika.ru

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**



№ РОСС RU.АЮ77.В11592

Срок действия с 25.11.2009 по 20.11.2012

7842118

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.10АЮ77  
**ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ** ООО "СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР "ИНТЕРТЕСТ"  
Адрес: 111033, г. Москва, ул. Золоторожский вал, д. 32, стр. 6,  
тел. (495) 727-63-45, факс (495) 727-63-45

**ПРОДУКЦИЯ** Приборы для измерения и регулировки углов установки колес  
автомобилей Техно Вектор, модификации: 4108, 4214N, 4216, 5212, 5212R, 5214N,  
5214NR, 5216, 5216R, 5214N+PRRC, 5214NR+PRRC, 5216+PRRC, 5216R+PRRC, 7202,  
7204, 7206, 7208, 7212, 7214, 7216, 7218.  
ТУ 4577-001-43551360-2009  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
45 7740

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ Р 51151-98.

код ТН ВЭД России:

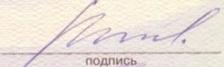
**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ООО "Технокар". ИНН:7107030201  
300041, г. Тула, ул. Советская, д. 23 "Д"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО "Технокар". Код-ОКПО:43551360. ИНН:7107030201  
300041, г. Тула, ул. Советская, д. 23 "Д"

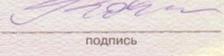
**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 5570-261 от 25.11.2009 г. - ИЛ продукции машиностроения  
"Ростест-Москва" (Атт. аккр. № РОСС RU.0001.21МИ09), 117418, г. Москва, Нахимовский просп., д. 31.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Место нанесения знака соответствия: на изделия и в  
товаросопроводительной документации.  
Схема сертификации 3.



Руководитель органа 

Кристина И.С.  
инициалы, фамилия

Эксперт 

Рюхин В.В.  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

# ТЕХНО ВЕКТОР

## Регистрационная форма

### Пожалуйста, зарегистрируйтесь.

Для зарегистрированных клиентов предоставляется:

- Рассылка бесплатных обновлений программного обеспечения, документации и базы данных автомобилей
- Рассылка информации о новой продукции компании
- Сервисное обслуживание

Вы можете зарегистрировать ТЕХНО ВЕКТОР одним из следующих способов:

▶ **По почте:**

Заполните эту форму и отправьте письмо по адресу  
300005, Россия, г.Тула, ул. Ликбеза, д. 39, ООО «Технокар»

▶ **Через интернет**

<http://www.technocar.ru/registration.htm>

▶ **По электронной почте:**

Заполните файл Registration\_Form.rtf, находящийся в составе дистрибутива, и вложите в письмо по адресу: [reg@technocar.ru](mailto:reg@technocar.ru)

▶ **По факсу:**

Заполните эту форму и отправьте факс по номеру 8(4872) 222-345

**Внимание:**

Для того чтобы получить доступ к дополнительной информации, расположенной на сайте, необходимо использовать способ регистрации через интернет.

Дата приобретения  
Наименование продавца

Номер стенда

Фирма  
Фамилия, имя, отчество  
Телефон  
Факс

Почтовый индекс  
Страна  
Город  
Почтовый адрес

Адрес электронной почты

Благодарим за приобретение стенда ТЕХНО ВЕКТОР