



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Пневматический гайковерт модель 88111

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved. No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358 E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный представитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Автотранспортные системы»,
129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2, помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 364 00 84, факс: (495) 364 00 84, e-mail: azavalov@si-tools.ru

Технические характеристики

Артикул	88111
Максимальный крутящий момент	3388 Нм
Скорость	3500 об/мин
Механизм	Двойной молоток
Выхлоп	Боковой
Потребление воздуха	0,41 м3/мин
Рабочее давление	90 psi (6.2 бар)
Диаметр пневматического штуцера	1/2" (12.7 мм)
Диаметр проходного сечения пневматического рукава	3/4" (19 мм)
Общая длина	628 мм
Вес	16,8 кг

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

1. Перед тем как закручивать/выкручивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед закручиванием или выкручиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, закручивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструктивных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всем персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Правила транспортировки, хранения и утилизации.

1. Наборы инструмента транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте конкретного вида. Наборы инструмента хранятся в закрытом сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C с относительной влажностью не выше 70% и отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы электроприборов. При перевозке наборов пневмоинструмента используйте оригинальную заводскую упаковку.
2. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранить вдалеке от влаги и высоких температур.
3. Если гайковёрт серьёзно повреждён, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!

Возможные неисправности и способы их устранения

rustehnika.ru

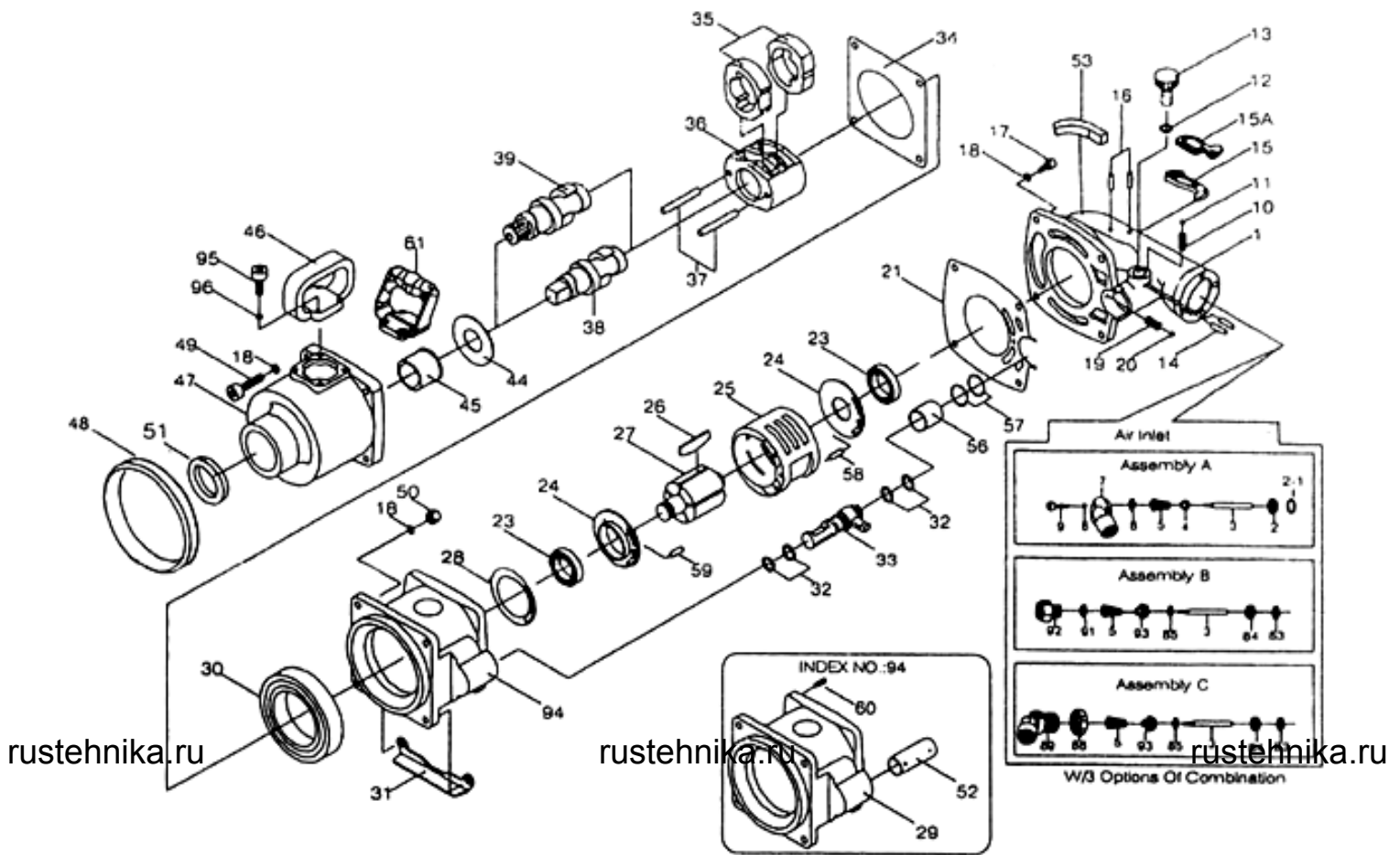
rustehnika.ru

rustehnika.ru

Неисправность	Причина неисправности	Способы устранения
Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Утечка воздуха	Проверить соединения пневмомагистрали
Перегрев корпуса инструмента	Недостаточное количество смазки	Снабдить инструмент необходимым количеством смазки
	Неправильный тип смазки	Заменить смазку на требуемую (масло для пневмоинструмента)

Внимание! Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр уполномоченного представителя "HANS TOOL INDUSTRIAL CO., LTD".

Подетальная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Outside trigger handle	Внешняя рукоятка триггера	1
	Inside trigger handle	Внутренняя рукоятка триггера	
	Outside trigger handle (new throttle valve)	Внешняя рукоятка триггера (новый дроссельный клапан)	
Сборка А			
2	Throttle valve seat	Седло дроссельного клапана	1
2-1	Throttle valve face	Манжета дроссельного клапана	1
3	Throttle valve stem	Золотник дроссельного клапана	1
4	Throttle valve	Дроссельный клапан	1
5	Throttle valve spring	Пружина дроссельного клапана	1
6	O-ring	Уплотнительное кольцо	1

7	Angle air inlet	Угловой впускной пневматический штуцер	1
8	Screw lock washer	Стопорная шайба винта	4
9	Screw	Винт	4
10	Spring	Пружина	1
11	Steel ball	Стальной шар	1
12	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
13	Air regulator	Регулятор подачи воздуха	1
14	Regulator stop pin	Стопорный палец регулятора	2
15	Outside trigger (select)	Внешний триггер (опция)	1
15A	Inside trigger (select)	Внутренний триггер (опция)	1
16	Trigger pin	Палец триггера	2
17	Screw	Винт	4
18	Screw lock washer	Стопорная шайба винта	12
19	Spring	Пружина	1
20	Steel ball	Стальной шар	1
21	Handle gasket	Манжета рукоятки	1
23	Bearing	Подшипник	2
24	End plate	Крышка	2
25	Cylinder	Цилиндр	1
26	Rotor blade	Лопатка ротора	7
27	Rotor	Ротор	1
28	End plate gasket	Манжета задней крышки	1
29	Motor housing	Корпус	1
30	Hammer frame bearing	Подшипник рамы молотка	1
31	Stopper	Стопор	1
32	O-ring	Уплотнительное кольцо	4
33	Reverse valve	Реверсный переключатель	1
34	Hammer case gasket	Уплотнение корпуса молотка	1
35	Hammer	Молоток	2
36	Hammer frame	Рама молотка	1
37	Hammer pin	Палец молотка	2
38	Standard anvil (select)	Стандартный посадочный квадрат (опция)	1
	8" extended anvil (select)	8" удлиненный посадочный квадрат (опция)	
39	#5 spline drive anvil (select)	#5 посадочный квадрат со шлицевым концевиком (опция)	1
	#5 spline drive 8" extended anvil (select)	#5 8" удлиненный посадочный квадрат со шлицевым концевиком (опция)	
44	Thrust washer	Шайба	1
45	Hammer case bushing	Манжета корпуса молотка	1
46	Side spade handle (select)	Боковое кольцо (опция)	1
47	Hammer case	Корпус молотка	1

48	Shield housing nose (select)	Боковая манжета (опция)	1
49	Screw	Винт	4
50	Stud nut	Гайка	4
51	Oil seal	Масляное уплотнение	1
52	Reverse valve bushing	Манжета реверсного переключателя	1
53	Rubber cap for inside trigger (select)	Резиновая накладка для внутреннего триггера (опция)	1
56	Bushing	Манжета	1
57	O-ring	Уплотнительное кольцо	2
58	Pin	Палец	1
59	Pin	Палец	1
60	Wire thread insert	Резьбовая вставка	4
61	Side spade handle (select)	Боковая рукоятка (опция)	1
Сборка В (новый дроссельный клапан)			
3	Throttle valve stem	Золотник дроссельного клапана	1
5	Throttle valve spring	Пружина дроссельного клапана	1
83	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
84	Throttle valve bushing	Манжета дроссельного клапана	1
85	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
91	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
92	90 degree air inlet	Прямой впускной пневматический штуцер	1
93	Throttle valve	Дроссельный клапан	1
Сборка С (новый дроссельный клапан)			
3	Throttle valve stem	Золотник дроссельного клапана	1
5	Throttle valve spring	Пружина дроссельного клапана	1
83	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
84	Throttle valve bushing	Манжета дроссельного клапана	1
85	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
88	Stud nut	Гайка	1
89	Angle air inlet	Угловой впускной пневматический штуцер	1
93	Throttle valve	Дроссельный клапан	1
94	Motor housing assembly (include 52, 60(4))	Корпус в сборе (включая детали 52, 60(4))	1
95	Screw	Винт	4
96	Screw lock washer	Стопорная шайба винта	4