



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пневматическая отрезная мини-машина



rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Модель QC-253

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

Благодарим Вас за выбор пневматической отрезной мини-машины торговой марки
MIGHTY SEVEN!

Оглавление

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Элементы и органы управления	3
4. Правила безопасности при работе пневматической отрезной мини-машиной.....	3
5. Подготовка к использованию	4
6. Использование.....	5
7. Хранение	5
8. Схема пневматической отрезной мини-машины QC-253.....	6
9. Устранение неисправностей	7
10. Условия гарантии.....	7
11. Адреса сервисных центров.....	8

1. Назначение изделия

Пневматическая отрезная мини машина предназначена для резки и обработки металлических деталей, выравнивания сварочных швов.

Используется в работе с легковым, средним коммерческим и грузовым транспортом.

Применение пневматической отрезной мини машины в промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает качество работы.

Корпус пневматической отрезной мини машины изготовлен из алюминиевого сплава, а приводной механизм изготовлен из прочнейшего сплава. Рукоятки обеспечивают надёжное удержание пневматической отрезной мини машины в руке оператора. Конструкция и детали изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации.

Может применяться в автосервисе или на производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке пневматической отрезной мини машины требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

2. Технические характеристики

Параметр	Модель QC-253
Диаметр диска, мм	100
Скорость вращения, об/мин	20 000
Расход воздуха, л/мин	141
Рабочее давление, атм	6,3
Уровень шума, Дб	81,0
Вибрация, м/с ²	0,8
Диаметр впускного отверстия, inch	1/4" NPT
Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм	10
Общая длина, мм	206
Вес, кг	0,9

3. Элементы и органы управления

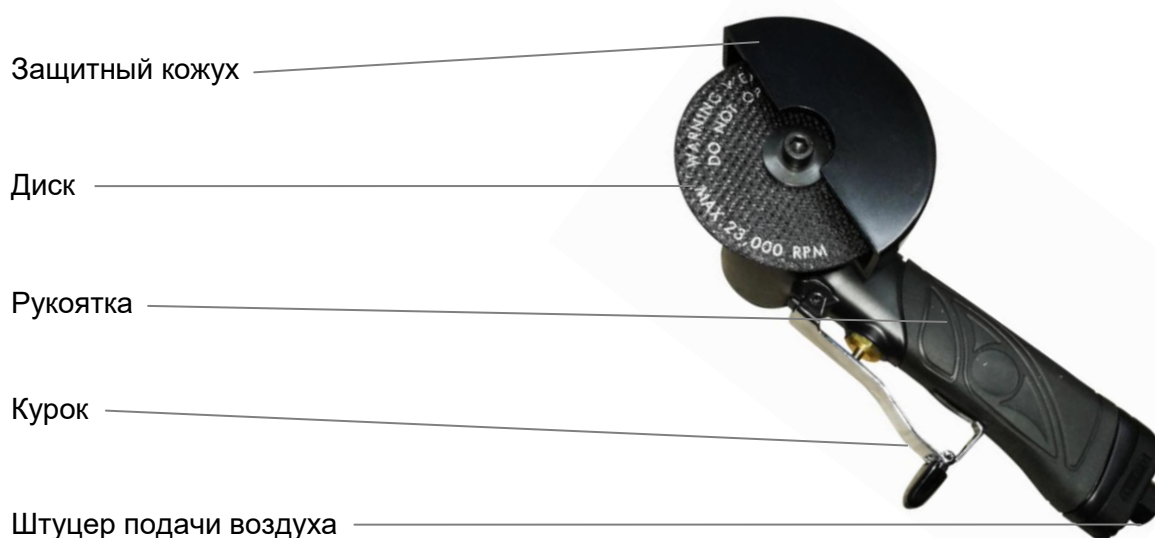


Рис. 1

4. Правила безопасности при работе пневматической отрезной мини-машиной

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъемные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую зачистную машину при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки.
- При работе с инструментом не трогайте вращающиеся детали.
- Смену насадок производите только при отсоединенном воздушном шланге. В противном случае это может привести к травмам рук.
- Запрещается использовать пневматическую отрезную мини-машину при работе с асбестосодержащими материалами и при обработке огнеопасных изделий.
- Если при работе пневматическая отрезная мини-машина начала шуметь или изменилась ее вибрация, следует немедленно отключить ее и проверить рабочий диск на предмет повреждений.

- Не используйте пневматическую отрезную мини-машину вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, так как во время обработки твердых поверхностей возможно появление искр.
- Во время работы держите пневматическую отрезную мини-машину двумя руками.



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматической отрезной мини-машины внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикатром (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и небогатый маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в пневматический инструмент не попала влага.
- Используйте только подходящие насадки.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.
- Во время проведения работ пневматической отрезной мини-машиной не перегибайте шланг высокого давления.
- Во время работы пневматической отрезной мини-машиной запрещается разъединять соединительные шланги, так как они находятся под давлением.

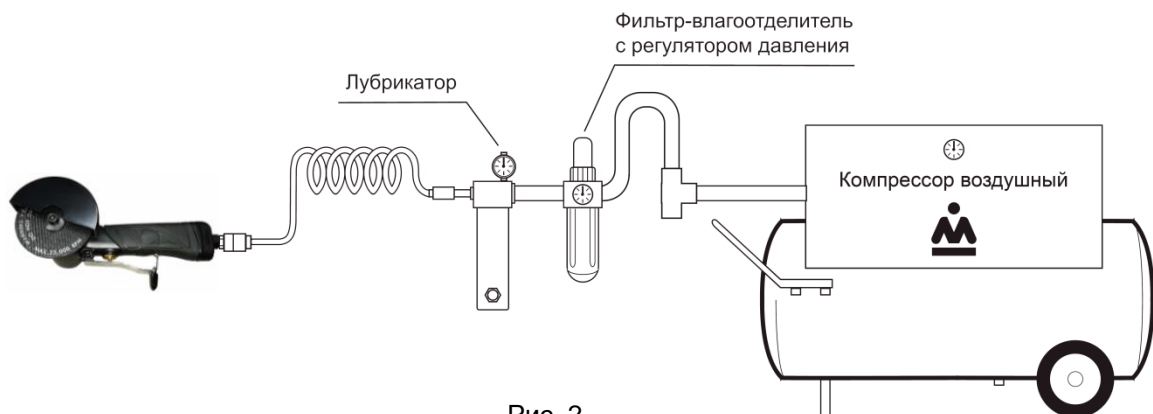


Рис. 2

6. Использование

- Пневматическая отрезная мини-машина снабжена адаптером для установки и фиксации сменных насадок, имеющего стандартный посадочный диаметр. Фиксация и освобождение насадок производится при помощи ключей, которые входят в комплект.
- Управление пневматической машинкой осуществляется с использованием курка (Рис. 1), который находится под указательным пальцем.
- Убедитесь, что установленная насадка надежно закреплена в инструменте.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.



rustehnika.ru
Рис. 3

7. Хранение

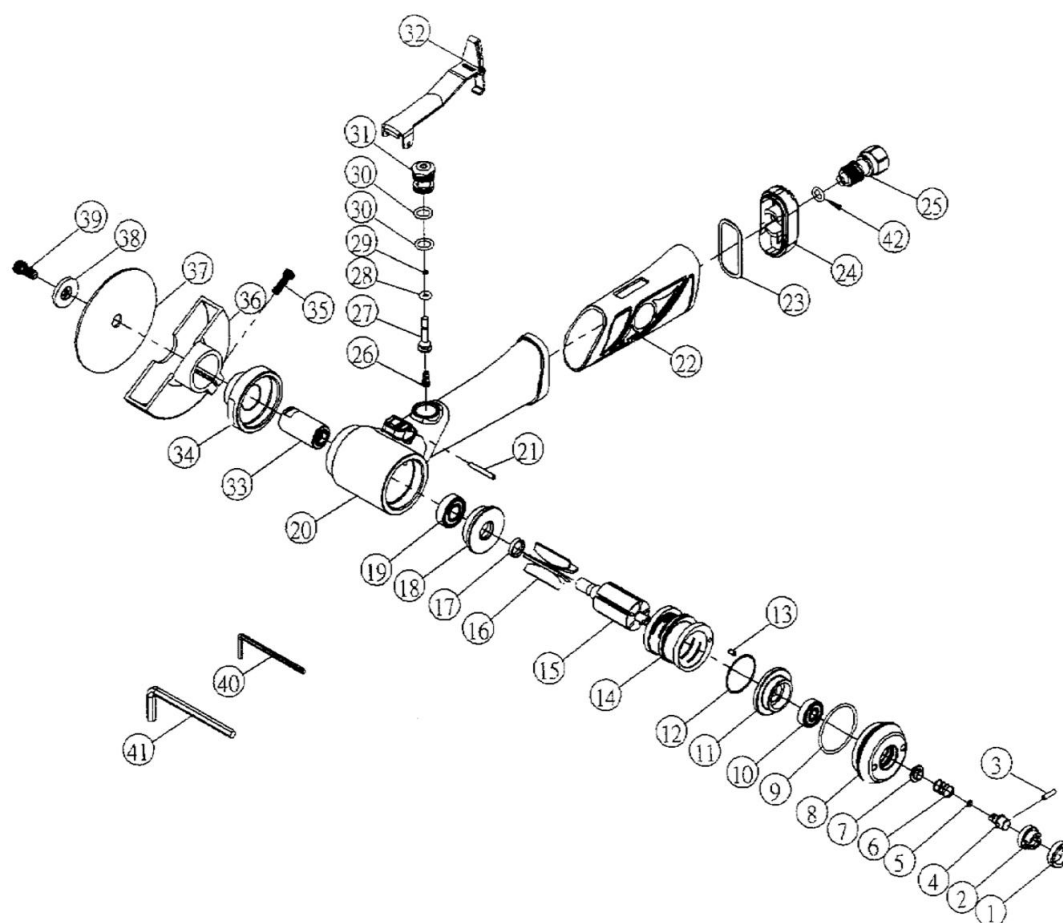
Всегда храните пневматическую отрезную мини-машину в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку. Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – 12 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

8. Схема пневматической отрезной мини-машины QC-253



rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Рис. 4

№ п/п	Арт.	Описание	Кол-во
1	QC-253P01	Зажимной винт	1
2	QC-253P02	Упорный диск	1
3	QC-253P03	Пружинный штифт	1
4	QC-253P04	Упорный наконечник	1
5	QC-253P05	Уплотнительное кольцо	1
6	QC-253P06	Пружина	1
7	QC-253P07	Втулка	1
8	QC-253P08	Крышка	1
9	QC-253P09	Уплотнительное кольцо	1
10	QC-253P10	Подшипник	1
11	QC-253P11	Задняя торцевая пластина	1
12	QC-253P12	Уплотнительное кольцо	1
13	QC-253P13	Штифт	1
14	QC-253P14	Цилиндр	1
15	QC-253P15	Ротор	1
16	QC-253T16	Лопасть ротора	5
17	QC-253P17	Шайба ротора	1
18	QC-253P18	Передняя торцевая пластина	1
19	QC-253P19	Подшипник	1
20	QC-253P20	Корпус	1
21	QC-253P21	Штифт	1
22	QC-253P22	Резиновая накладка	1
23	QC-253P23	Прокладка	1

24	QC-253P24	Выпускной воздушный дефлектор	1
25	QC-253P25	Штуцер подачи воздуха	1
26	QC-253P26	Пружина	1
27	QC-253P27	Воздушный клапан	1
28	QC-253P28	Уплотнительное кольцо	1
29	QC-253P29	Уплотнительное кольцо	1
30	QC-253T30	Уплотнительное кольцо	2
31	QC-253P31	Втулка воздушного клапана	1
32	QC-253P32	Курок	1
33	QC-253P33	Шпиндель	1
34	QC-253P34	Передняя крышка	1
35	QC-253P35	Винт	1
36	QC-253P36	Защитный кожух	1
37	QC-253P37	Круг отрезной 75 мм	1
38	QC-253P38	Шайба	1
39	QC-253P39	Болт	1
40	QC-253P40	Шестигранный ключ 3 мм	1
41	QC-253P41	Шестигранный ключ 5 мм	1
42	QC-253P42	Уплотнительное кольцо	1

9. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пневматической отрезной мини-машины, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.

при проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить проверку наличия смазки в его механизме.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Холдинга МАСТАК сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в механизме / пневмомоторе.

* - для смазки пневмоинструмента рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента.

По истечении срока службы, если пневматическая зачистная машина не соответствуют своим техническим характеристикам и ее нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

10. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической отрезной мини-машины – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической отрезной мини-машины при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др. Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки. По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53. Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный. Электронная почта: remont@mactak.ru.

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)

11. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Ремонтно-сервисная служба ООО «МАСТАК ЦЕНТР»	Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53	8-800-100-1996, доб. 911	remont@mactak.ru
Сервисный центр «Автомастер»	Москва, МКАД, 78 км (внутренняя сторона) Торговый центр "DEXTER", 2 этаж.	+7 (495) 481-88-13 доб. 103	remont@avto-master.ru
Сервисный центр «Мастак М»	МО, Реутов, Автомагистраль Москва-Нижний Новгород, д.1	+7 (495) 509-77-69	remont@mactak-m.ru
Сервисный центр «АСТОН»	г. Тула, Новомосковское шоссе, д. 56	+7 (4872) 71-00-12, 50-20-09 доб. 106	service@astonauto.ru
Сервисный центр «Техноэкспорт»	г. Новосибирск, ул. Планировочная, д. 58	+7 (383) 351-33-92, +7 (983) 125-24-81	filimonov@cn.ru
Сервисный центр «ПрофИнструмент»	г. Ростов-на-Дону, Рабочая площадь, д. 25	+7 (863) 244-94-04	proftools@aaanet.ru
Сервисный центр «Техноросст Казань»	г. Казань, проспект Победы, д. 226А	+7 (843) 570-63-73 доб. 113	service@technorosst.ru
Сервисный центр «Технобум»	г. Челябинск, Тройцкий тракт 21/1	+7 (351) 2-300-601	servis@t174.ru
Сервисный центр ПРОФТУЛ	г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 22Б (ТЦ М7)	+7 (920) 620-99-00	remont@proftool.org





Официальный представитель в России
ООО «МАСТАК ЦЕНТР»
8 (800) 100-1996
www.mactak.ru remont@mactak.ru