



WORLD CLASS

Hans®

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Пневматический гайковерт модель 84120

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved. No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358 E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный представитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Автотранспортные системы»,
129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2, помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 364 00 84, факс: (495) 364 00 84, e-mail: azavalov@si-tools.ru

Технические характеристики

Артикул	84120
Размер посадочного квадрата	1/2"
Максимальный крутящий момент	81 Нм
Скорость	160 об/мин
Выхлоп	Передний
Потребление воздуха	0,11 м ³ /мин
Рабочее давление	90 psi (6.2 бар)
Диаметр пневматического штуцера	1/4" (6.35 мм)
Диаметр проходного сечения пневматического рукава	9,5 мм
Общая длина	250 мм
Вес	1,2 кг

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

1. Перед тем как завинчивать/вывинчивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед завинчиванием или вывинчиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, завинчивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструкционных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всем персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Правила транспортировки, хранения и утилизации.

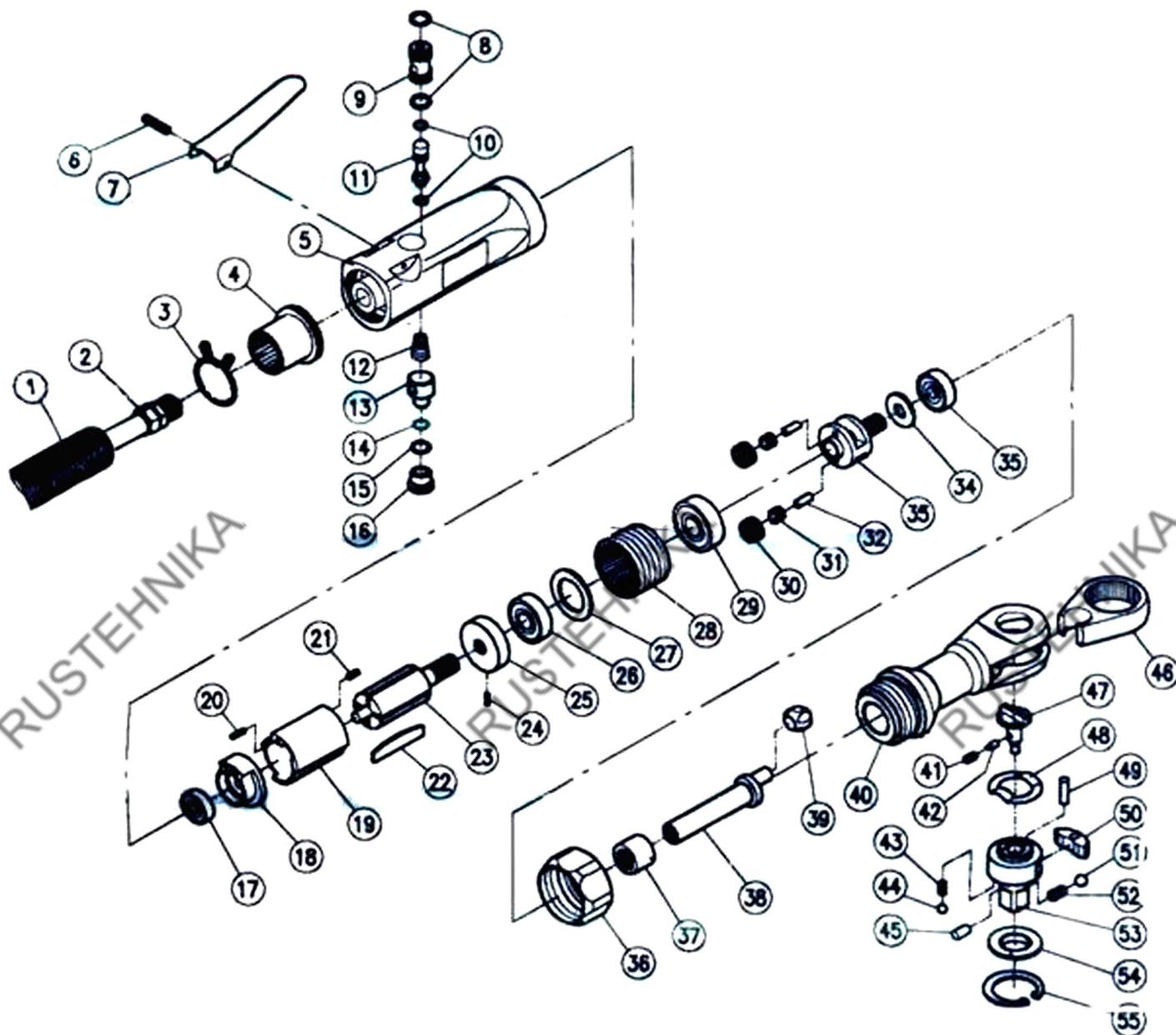
1. Наборы инструмента транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте конкретного вида. Наборы инструмента хранятся в закрытом сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C с относительной влажностью не выше 70% и отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы электроприборов. При перевозке наборов пневмоинструмента используйте оригинальную заводскую упаковку.
2. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранить вдали от влаги и высоких температур.
3. Если гайковёрт серьёзно повреждён, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Способы устранения
Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Утечка воздуха	Проверить соединения пневмомагистрали
Перегрев корпуса инструмента	Недостаточное количество смазки	Снабдить инструмент необходимым количеством смазки
	Неправильный тип смазки	Заменить смазку на требуемую (масло для пневмоинструмента)

Внимание! Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр уполномоченного представителя "HANS TOOL INDUSTRIAL CO., LTD".

Подетальная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Exhaust hose	Выпускной рукав	1
2	Air inlet hose	Впускной рукав	1
3	Circlip	Защелка	1
4	End cap	Заглушка	1
5	Motor housing	Корпус пневмоцилиндра	1
6	Lever pin	Ось рычага	1
7	Lever	Рычаг	1
8	O-ring	Уплотнительное кольцо	2
9	Valve bushing	Стакан клапана	1
10	O-ring	Уплотнительное кольцо	2
11	Valve stem	Золотник клапана	1
12	Spring	Пружина	1
13	Requiator	Проставка	1
14	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
15	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
16	Valve screw	Винт клапана	1
17	Ball bearing 626ZZ	Шариковый подшипник 626ZZ	1
18	Rear end plate	Задняя крышка	1
19	Cylinder	Цилиндр	1
20	Pin	Палец	4
21	Spring pin	Палец пружины	1
22	Rotor blade	Лопатка ротора	1
23	Rotor	Ротор	1
24	Spring pin	Палец пружины	1
25	Front end plate	Передняя крышка	1
26	Ball bearing 608ZZ	Шариковый подшипник 608ZZ	1
27	Washer	Шайба	1
28	Internat gear	Проставка привода с резьбой	1
29	Ball bearing 6001ZZ	Шариковый подшипник 6001ZZ	1
30	Gear	Привод	2
31	Needle bearing KT477	Игольчатый подшипник KT477	2
32	Planet pin	Планетарная ось	2
33	Planet cage	Коробка планетарной оси	1
34	Washer	Шайба	1
35	Ball bearing 608ZZ	Шариковый подшипник 608ZZ	1
36	Clamp nut	Накидная гайка	1
37	Needle bearing 1212-НКО	Игольчатый подшипник 1212-НКО	1
38	Crank shaft	Палец	1
39	Drive bushing	Манжета привода	1
40	Ratchet housing	Корпус трещотки	1
41	Spring	Пружина	1
42	Lock pin	Стопорный палец	1
43	Spring	Пружина	2
44	Steel ball	Стальной шар	2
45	Pin 1/2" steel ball 3/8"	Палец 1/2" стальной шар 3/8"	1
46	Yoke	Хомут	1
47	Reverse button	Кнопка реверса	1
48	Washer	Шайба	1
49	Dowel pin	Контрольный штифт	1
50	Ratchet pawl	Храповый механизм	1
51	Steel ball (assembled with anvil)	Стальной шар (в сборе с посадочным квадратом)	1
52	Spring (assembled with anvil)	Пружина (в сборе с посадочным квадратом)	1
53	1/2" anvil 3/8" anvil	1/2" посадочный квадрат 3/8"	1
54	Thrust washer for 1/2" 3/8"	Упорная шайба на 1/2" (3/8")	1
55	Retaining spring	Стопорная пружина	1