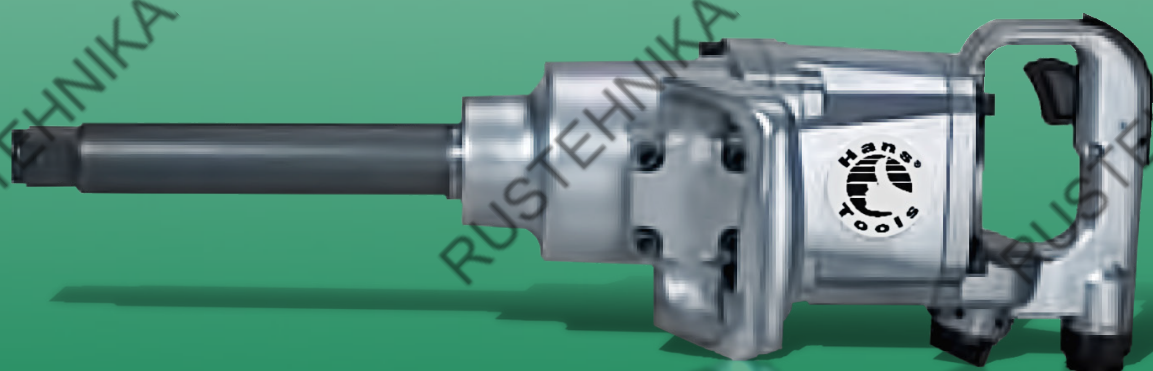




WORLD CLASS

Hans®

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Пневматический гайковерт модель 88110

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved. No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358 E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный представитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Автотранспортные системы»,
129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2, помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 364 00 84, факс: (495) 364 00 84, e-mail: azavalov@si-tools.ru

Технические характеристики

Артикул	88110
Максимальный крутящий момент	2033 Нм
Механизм	Двойной молоток
Выхлоп	Боковой
Потребление воздуха	0,25м ³ /мин
Рабочее давление	90 psi (6.2 бар)
Диаметр пневматического штуцера	1/2" (12.7 мм)
Диаметр проходного сечения пневматического рукава	3/4" (19 мм)
Общая длина	520 мм
Вес	11,3 кг

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

1. Перед тем как завинчивать/вывинчивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед завинчиванием или вывинчиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, завинчивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструктивных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всему персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Правила транспортировки, хранения и утилизации.

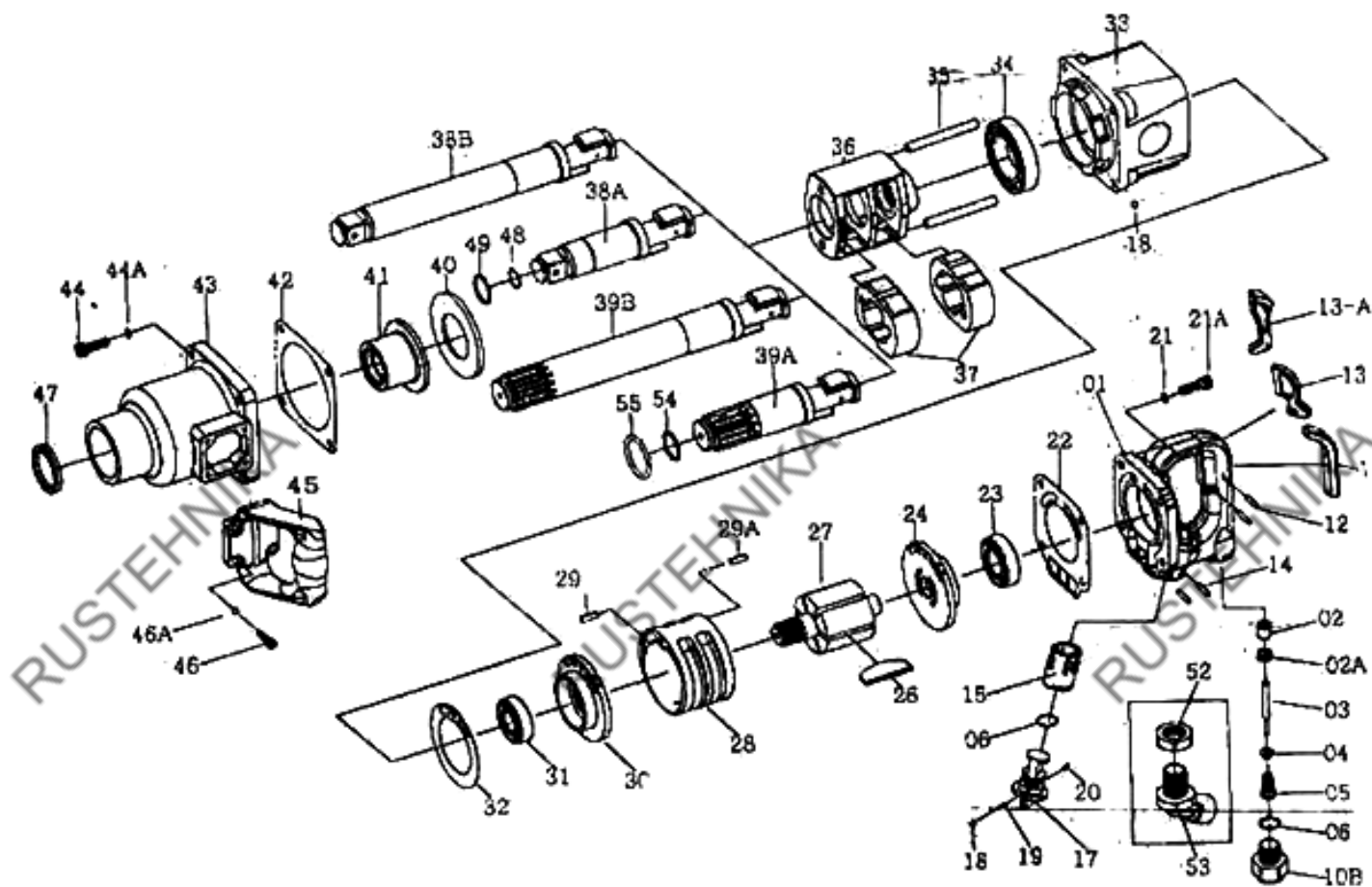
1. Наборы инструмента транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте конкретного вида. Наборы инструмента хранятся в закрытом сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C с относительной влажностью не выше 70% и отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы электроприборов. При перевозке наборов пневмоинструмента используйте оригинальную заводскую упаковку.
2. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранить вдалеке от влаги и высоких температур.
3. Если гайковёрт серьёзно повреждён, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Способы устранения
Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Утечка воздуха	Проверить соединения пневмомагистрали
Перегрев корпуса инструмента	Недостаточное количество смазки	Снабдить инструмент необходимым количеством смазки
	Неправильный тип смазки	Заменить смазку на требуемую (масло для пневмоинструмента)

Внимание! Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр уполномоченного представителя "HANS TOOL INDUSTRIAL CO., LTD".

Подетальная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
01	Trigger Handle	Рукоятка триггера	1
02	Throttle Valve Bushing	Манжета дроссельного клапана	1
02A	Throttle Valve Seat	Седло дроссельного клапана	1
03	Throttle Valve Plunger	Плунжер дроссельного клапана	1
04	Throttle Valve	Дроссельный клапан	1
05	Throttle Valve Spring	Пружина дроссельного клапана	1
06	O-Ring	Уплотнительное кольцо	2
10B	Straight Air Inlet(Select)	Прямой пневматический штуцер (опция)	1
11	Rubber Cap(For Inside Trigger)	Резиновая накладка (для внутреннего триггера)	1
12	Trgger Pin	Ось триггера	2
13	For Inside Trigger(Select)	Внутренний триггер (опция)	1
13A	For Outside Trigger(Select)	Внешний триггер (опция)	1
14	Pin	Палец	2
15	Reverse Valve Bushing	Манжета реверсного переключателя	1
17	Reverse Vale	Реверсный переключатель	1
18	Steel Ball	Стальной шар	5
19	Spring	Пружина	1
20	Pin	Палец	1
21	Washer	Шайба	4
21A	Screw	Винт	4
22	Handle Gasket	Манжета рукоятки	1
23	Rear Rotor Bearing	Задний подшипник ротора	1
24	Rear End Plate	Задняя крышка	1
26	Rotor Blade	Лопатка ротора	6
27	Rotor	Ротор	1
28	Cylinder	Цилиндр	1
29	Pin	Палец	1
29A	Pin	Палец	1
30	Front End Plate	Передняя крышка	1
31	Front End Bearing	Передний подшипник	1
32	End Plate Casket	Манжета задней крышки	1
33	Motor Housing	Корпус	1
34	Bearing	Подшипник	1
35	Hammer Pin	Ось молотка	2
36	Hammer Frame	Рама молотка	1
37	Hammer	Молоток	2

38A	Standard Anvil(Select)	Стандартный посадочный квадрат (опция)	1
38B	6"Extended Anvil(Select)	6" удлиненный посадочный квадрат (опция)	1
39A	Spline Drive Anvil(Select)	Посадочный квадрат со шлицевым хвостовиком (опция)	1
39B	6"Spline Drive Anvil(Select)	6" посадочный квадрат со шлицевым хвостовиком (опция)	1
40	Thrust Washer	Упорное кольцо	1
41	Hammer Case Bushing	Манжета корпуса молотка	1
42	Hammer Case Gasket	Манжета корпуса молотка	1
43	Hammer Case	Корпус молотка	1
44	Screw	Винт	4
44A	Washer	Шайба	4
45	Side Spade Handle	Боковая рукоятка	1
46	Screw	Винт	4
46A	Washer	Шайба	4
47	Hammer Case Seal	Уплотнение корпуса молотка	1
48	Socket Retainer O-Ring	Стопорное уплотнительное кольцо посадочного квадрата	4
49	Socket Retainer	Стопор посадочного квадрата	4
52	Angle Air Inlet Nut(Select)	Гайка углового пневматического штуцера (опция)	1
53	Air Inlet(Select)	Пневматический штуцер (опция)	1
54	Socket Retainer O-Ring (Spline Anvil)	Стопорное уплотнительное кольцо посадочного квадрата (со шлицевым концевиком)	1
55	Socket Retainer(Spline Anvil)	Стопор посадочного квадрата (со шлицевым концевиком)	1
TK	Tune-Up Kit	Настроечный комплект(включает позиции 02A,06,16)	