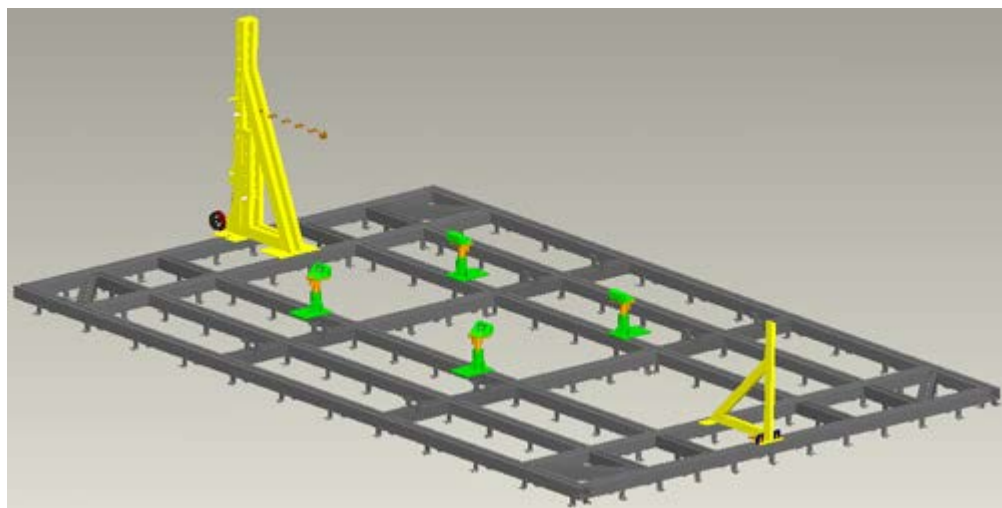


**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Напольная рама  
для правки геометрии кузова  
модели G7



**Требования к установке**

Данная система прекрасно подходит для правки кузовов автомобилей и другого ремонта.

**1. Требования:**

- a) Выберите удобное место. Учтите, что от краев напольной системы надо оставить как минимум 1.5м
- b) Для работы гидравлического оборудования необходимо подключение воздуха (0.6~0.8 МПа) системы. Необходимо использовать влагомаслоотделитель.
- c)

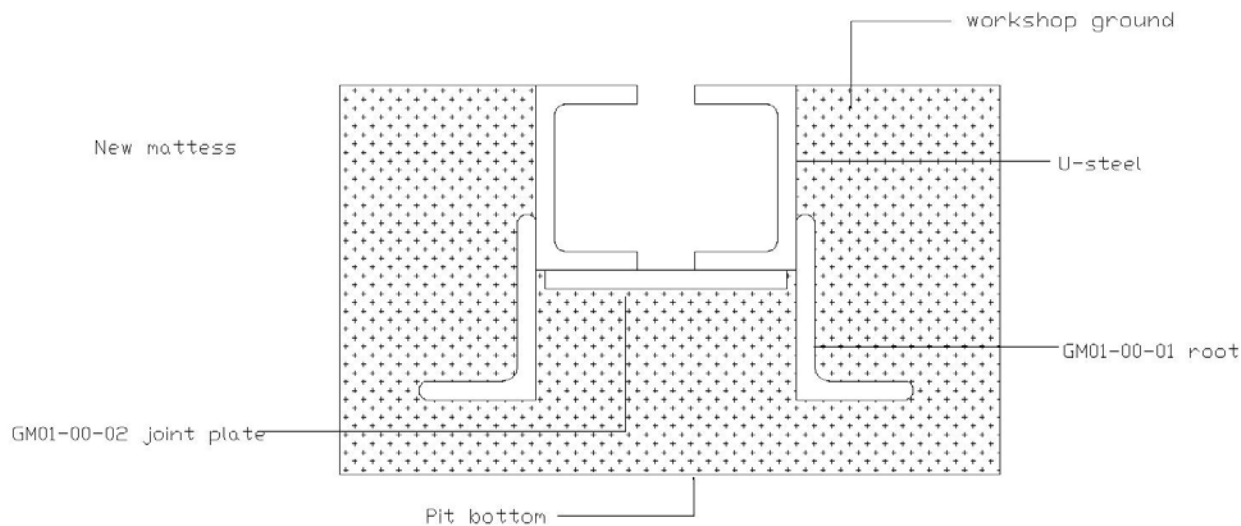
**2. Установка рамы.**

Существует 2 вида установки:

**а) Монтирование в пол**

- Выройте квадратную яму
- Выровняйте пол в яме, выложите плашки-основания по периметру, убедитесь, что они лежат на одном уровне.
- Установите рельсы рамы в основание на плашки, согласно чертежу GM -01-00
- ВАЖНО!** Рельсы рамы должны лежать на плашках-основаниях.
- Убедитесь что рельсы лежат вровень с полом. Выровняйте рельсы по диагоналям.
- Соедините концы рельс рамы, приварите концы рельс в местах их соединения.
- Залейте яму цементом. (5000Psi=BCN350)
- ВАЖНО!** Заклейте отверстия в рельсах рамы с нижней и верхней стороны скотчем. Цемент не должен попасть внутрь рельсы!

См. изображение:



Изображение 1

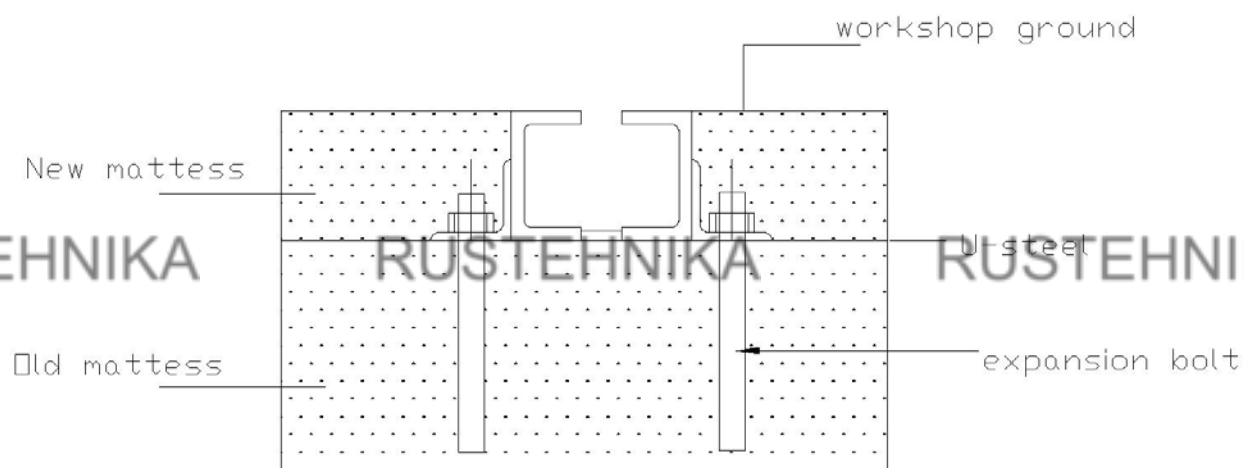
Габариты ямы : 4800mm\*7300mm\*250mm

**Важно!** После заливки цемента, площадка должна быть вровень с остальным фундаментом в помещении, либо выше на 2-4мм.

**б) Напольная установка**

- Убедитесь что пол соответствует требованиям(5000PSi=BCN350): Глубина: 130-150mm
- Установите рельсы как показано чертеже GM -01-00. Приварите концы рельс в местах их соединения
- Обозначьте отверстия под анкера. Просверлите отверстия.
- Установите дюбеля.
- Закрепите рельсы с помощью анкеров.
- Выровняйте платформы по уровню, перепад высот не должен превышать 5мм
- Подготовьте основание для заливки цементом. Убедитесь что цемент сцепился с старым. Залейте бетоном пол вровень с краем рельсы
- Установите трапы для заезда авто

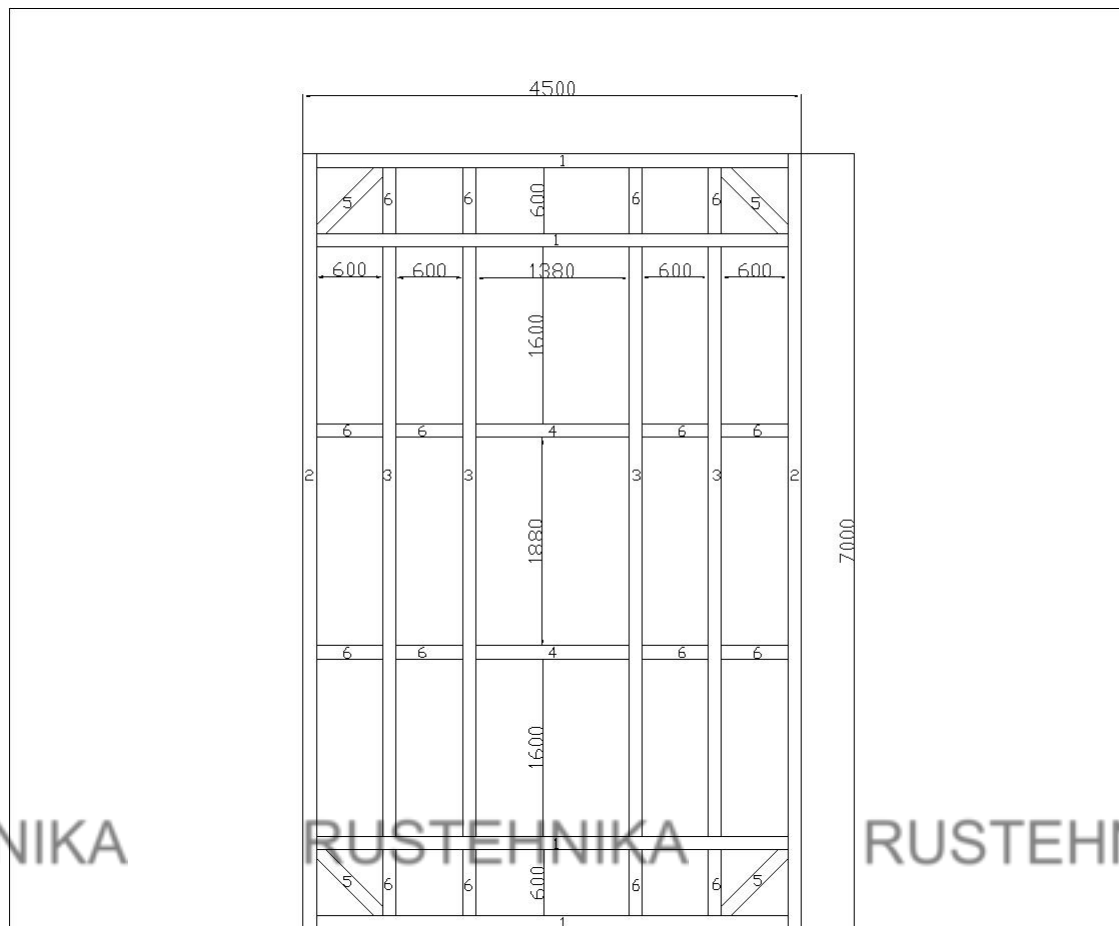
См изображение:



Изображение 2

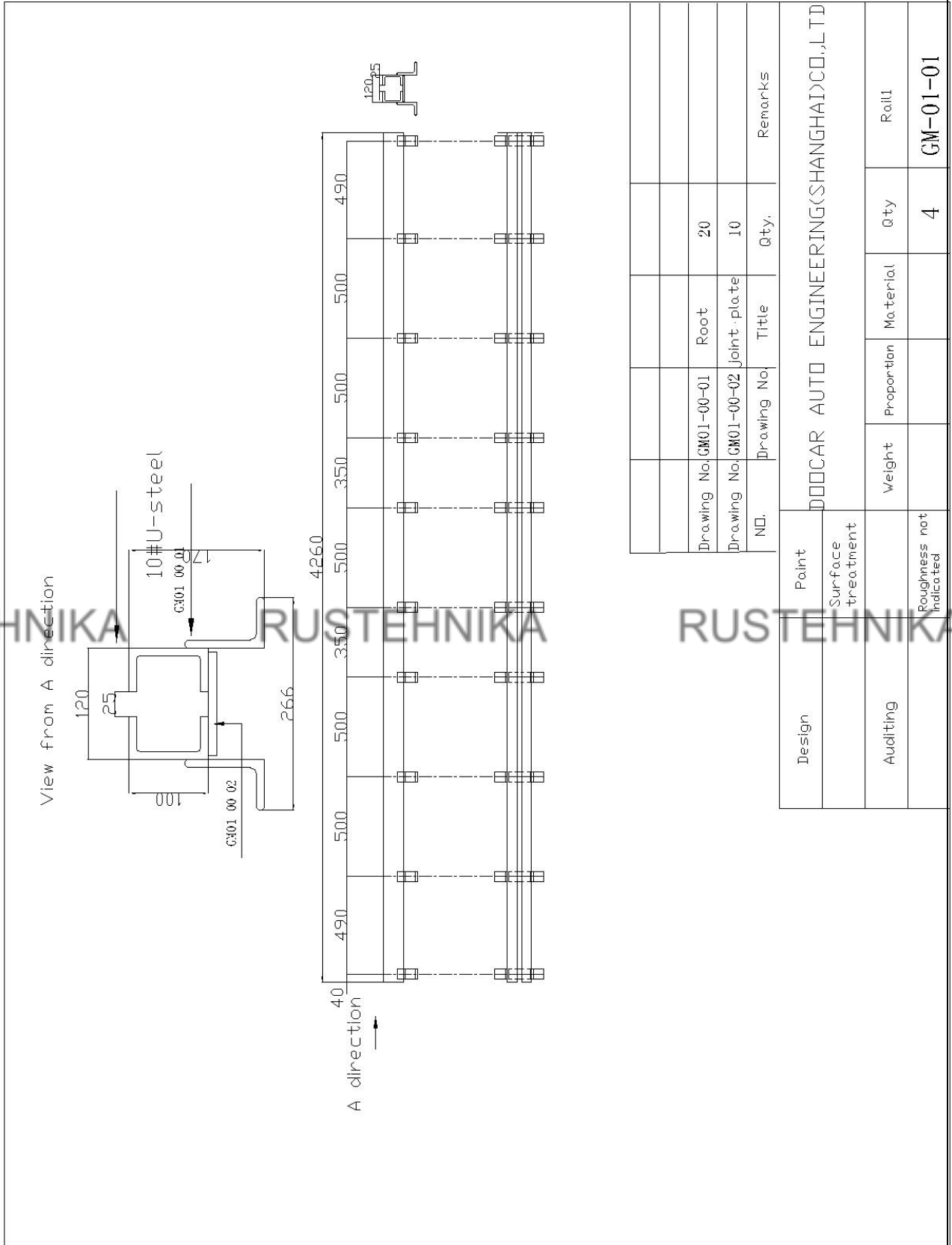
**ВАЖНО!**

1. Перед тем как заливать пол цементом, заклейте отверстия в раме скотчем, чтобы цемент не попал внутрь
2. Убедитесь, что основание полностью высохло. Используйте стапель только через 2-3 недели.



| NO. | Serial No. | Drawing No. | Title | Qty | Remarks |
|-----|------------|-------------|-------|-----|---------|
| 6   | 6          | GM-01-06    | Rail6 | 12  |         |
| 5   | 5          | GM-01-05    | Rail5 | 4   |         |
| 4   | 4          | GM-01-04    | Rail4 | 2   |         |
| 3   | 3          | GM-01-03    | Rail3 | 4   |         |
| 2   | 2          | GM-01-02    | Rail2 | 2   |         |
| 1   | 1          | GM-01-01    | Rail1 | 4   |         |

|          |                         |  |            |          |     |                             |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|-----|-----------------------------|
| Design   |                         | DOOCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |     |                             |
|          | Surface treatment       |  |            |          |     |                             |
| Auditing |                         | Weight                                   | Proportion | Material | Qty | Rail final assembly drawing |
|          | Roughness not indicated |  |            |          | 1   | GM-01-00                    |

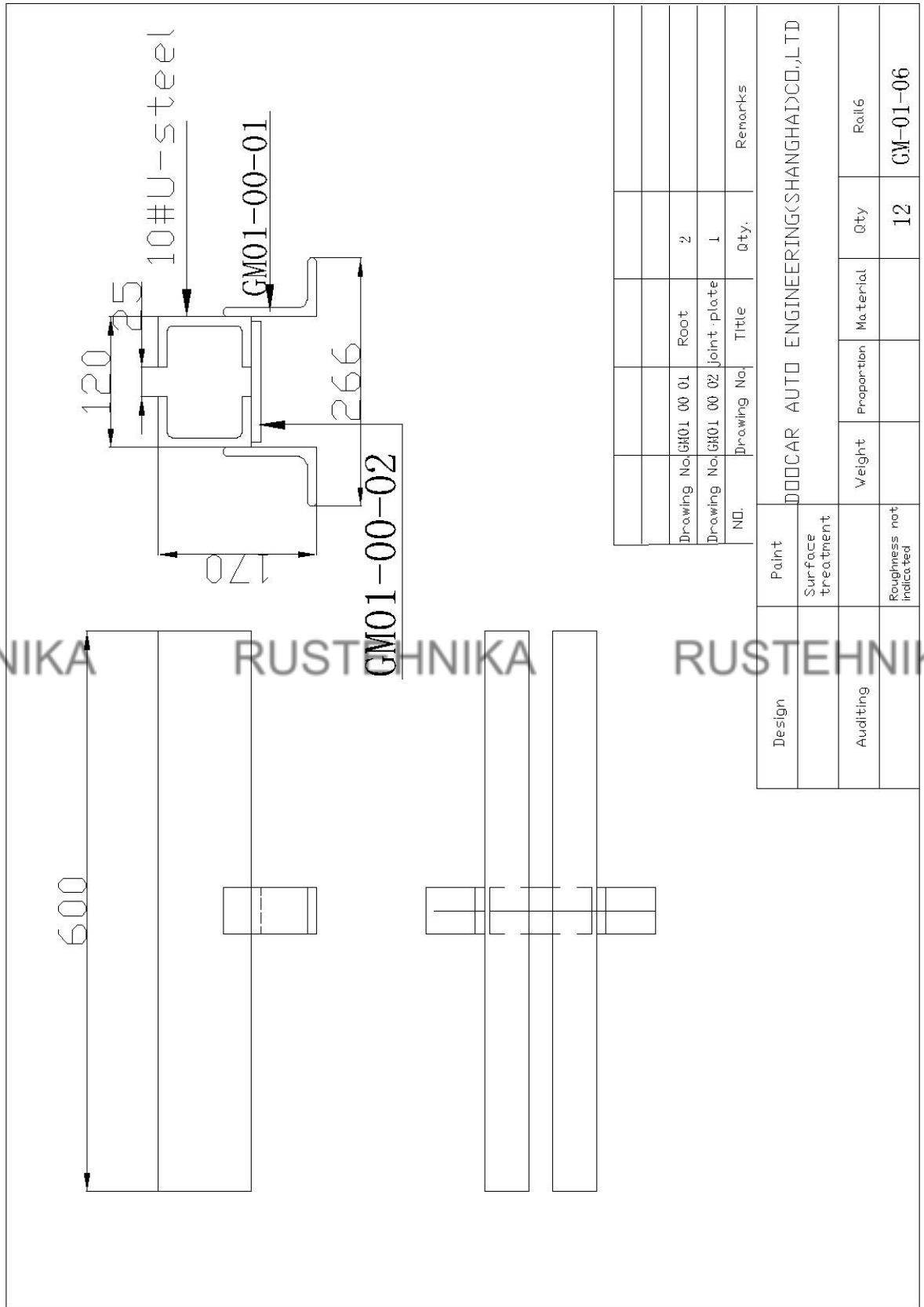


|             |             |             |         |
|-------------|-------------|-------------|---------|
| Drawing No. | GM01-00-01  | Root        | 20      |
| Drawing No. | GM01-00-02  | Joint-plate | 10      |
| NO.         | Drawing No. | Title       | Qty.    |
|             |             |             | Remarks |

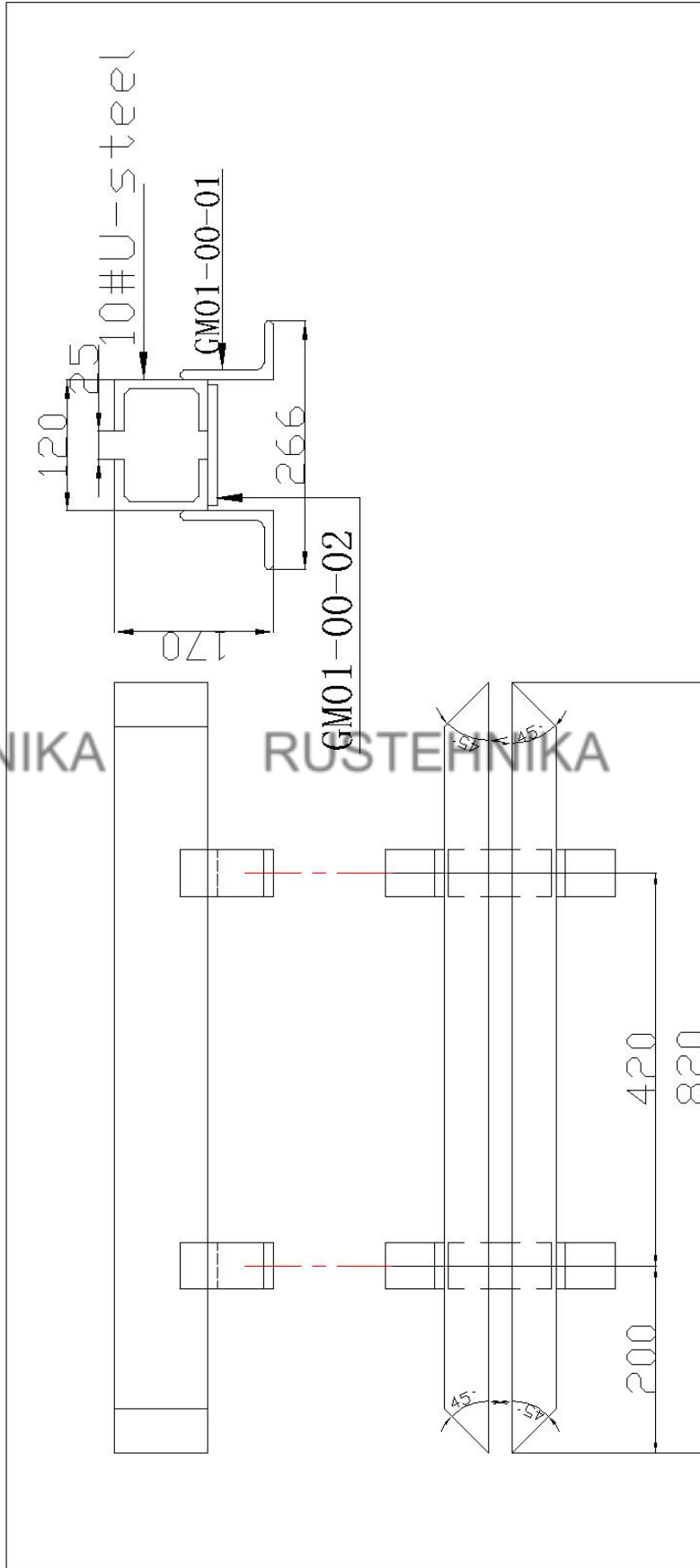
|                         |  |            |          |          |
|-------------------------|--|------------|----------|----------|
| Design                  | DOOCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |          |
| Paint Surface treatment |  |            |          |          |
| Auditing                | Weight                                   | Proportion | Material | Qty      |
|                         |  |            |          | 4        |
| Roughness not indicated |  |            |          | GM-01-01 |





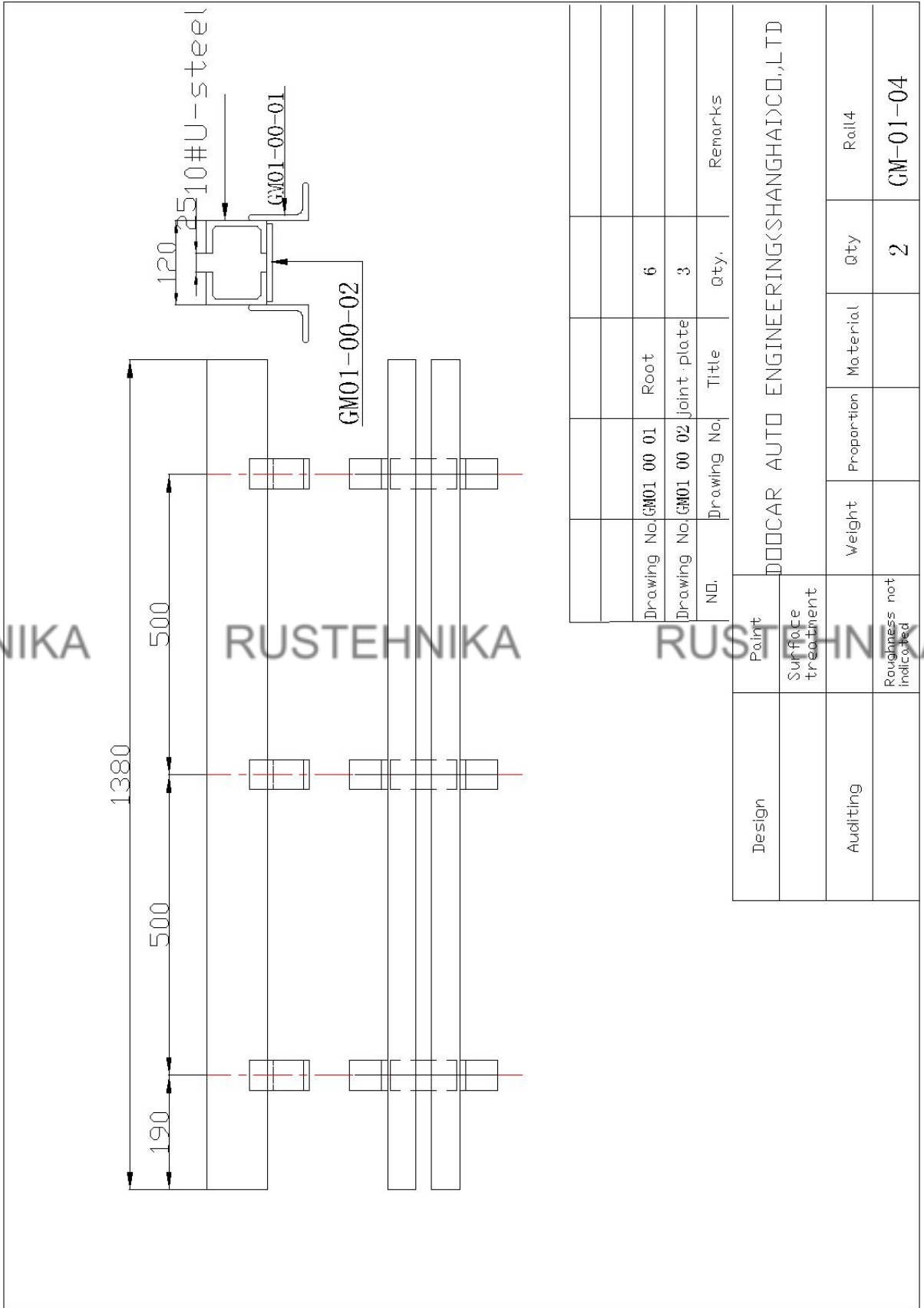


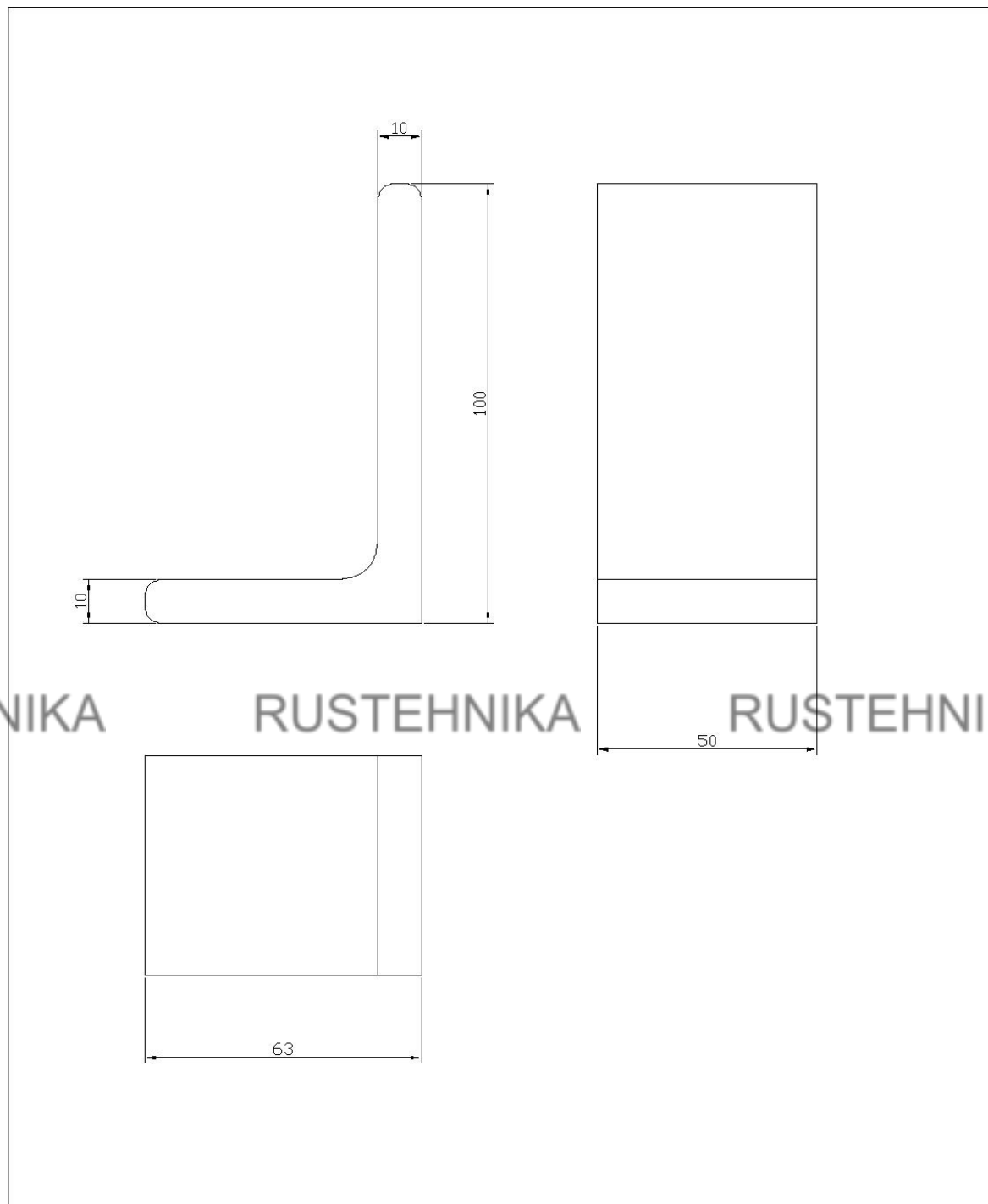




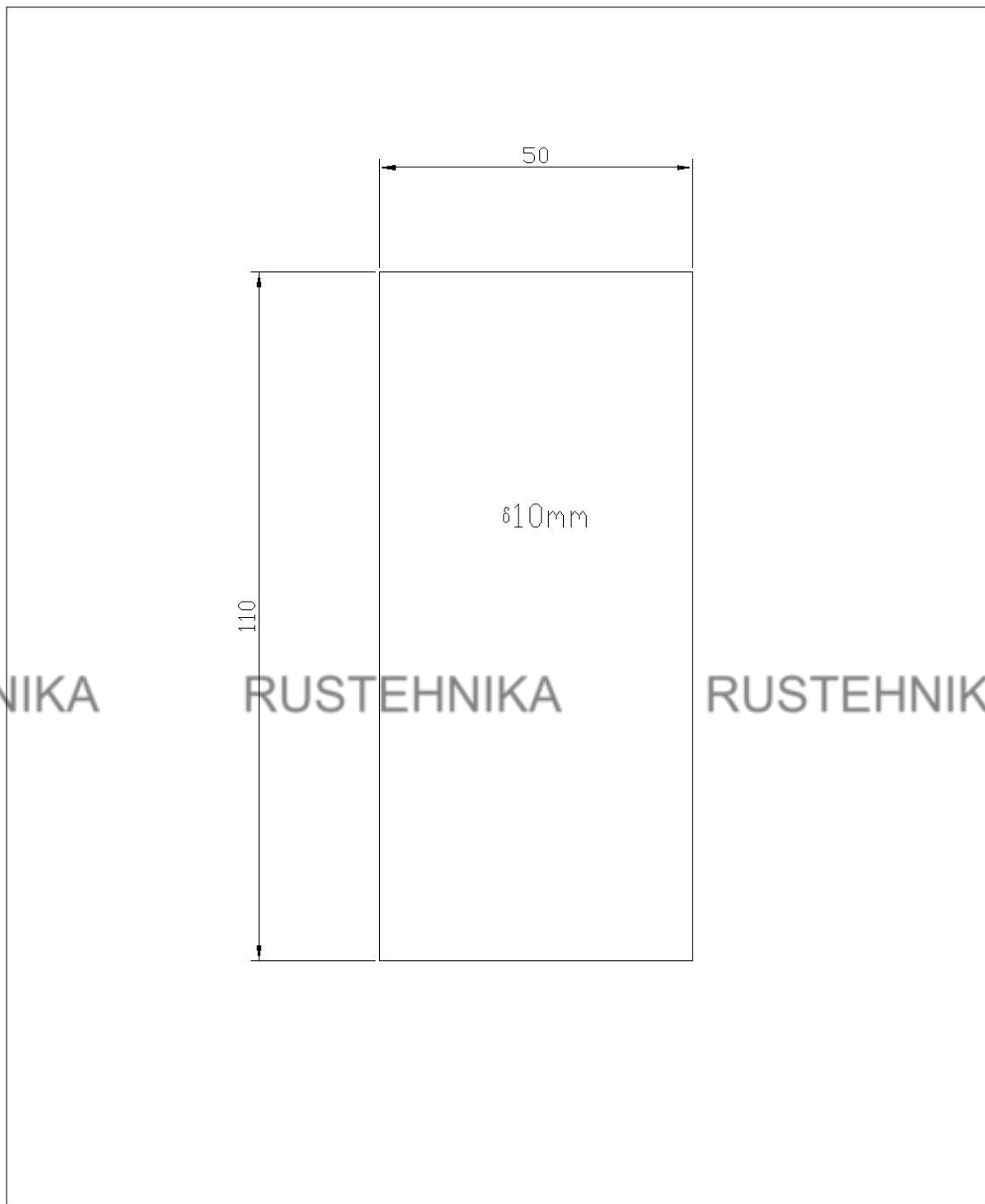
|             |             |             |      |         |
|-------------|-------------|-------------|------|---------|
| Drawing No. | GM01-00-01  | Root        | 4    |         |
| Drawing No. | GM01-00-02  | Joint-plate | 2    |         |
| NO.         | Drawing No. | Title       | Qty. | Remarks |

|          |                         |  |            |          |          |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|----------|
| Design   | Point                   | DOOCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |          |
| Auditing | Surface treatment       | Weight                                   | Proportion | Material | Qty      |
|          | Roughness not indicated |  |            |          | 1        |
|          |                         |  |            |          | GM-01-05 |



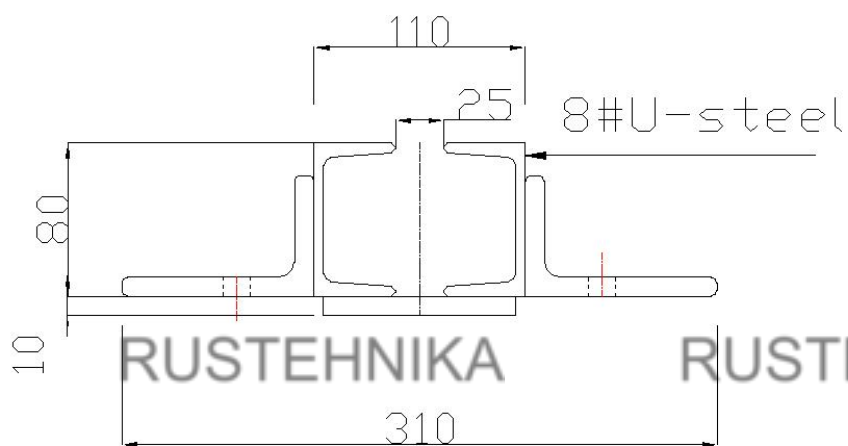


|          |                         |  |            |          |     |             |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|-----|-------------|
| Design   |                         | DOOCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |     |             |
|          | Surface treatment       |  |            |          |     |             |
| Auditing |                         | Weight                                   | Proportion | Material | Qty | root        |
|          | Roughness not indicated |  |            | Q235     | 212 | GM-01-00-01 |

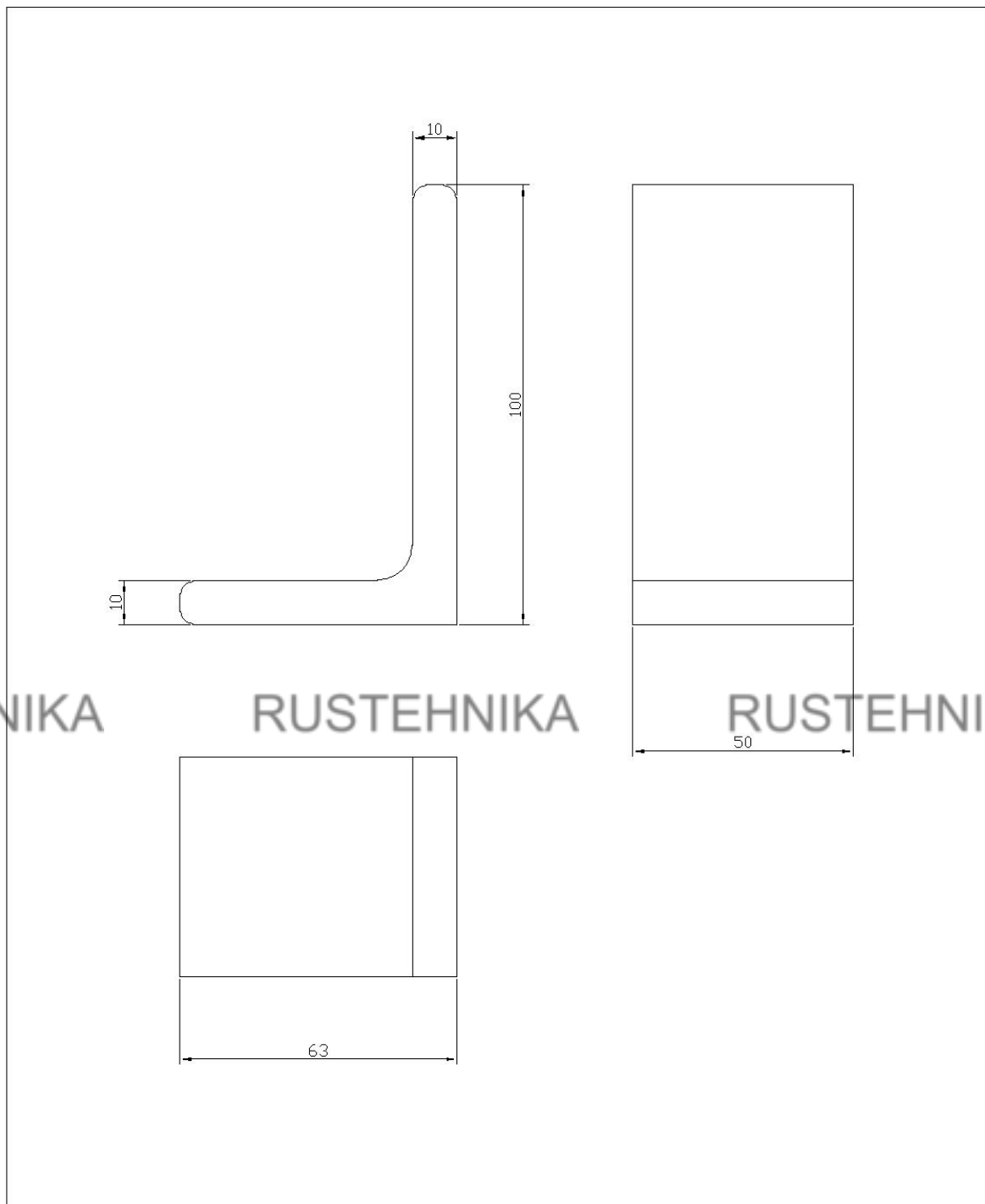


|          |                         |  |            |          |     |             |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|-----|-------------|
| Design   | Paint                   | DOOCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |     |             |
|          | Surface treatment       |  |            |          |     |             |
| Auditing |                         | Weight                                   | Proportion | Material | Qty | joint plate |
|          | Roughness not indicated |  |            | Q235     | 106 | GM-01-00-02 |

View from A direction



|          |                         |  |            |          |     |             |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|-----|-------------|
| Design   |                         | DODCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |     |             |
|          | Surface treatment       |  |            |          |     |             |
| Auditing |                         | Weight                                   | Proportion | Material | Qty | root        |
|          | Roughness not indicated |  |            | Q235     | 212 | GM-01-00-01 |



|          |                         |  |            |          |     |             |
|----------|-------------------------|--|------------|----------|-----|-------------|
| Design   |                         | DODCAR AUTO ENGINEERING(SHANGHAI)CO.,LTD |            |          |     |             |
|          | Surface treatment       |  |            |          |     |             |
| Auditing |                         | Weight                                   | Proportion | Material | Qty | root        |
|          | Roughness not indicated |  |            | Q235     | 212 | GM-02-00-01 |