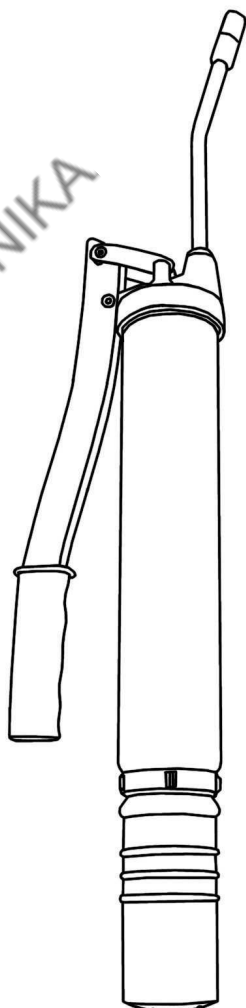


Шприц плунжерный PNEUMAXX

Шприц плунжерный ручной рычажный – Шприц плунжерный для одной руки – Шприц плунжерный пневматический

Руководство по эксплуатации



Содержание:

- 1. Общие данные**
 - 1.1 Предназначение
 - 1.2 Состав и принцип действия
 - 1.3 Технические
 - 1.4 Область применения
- 2. Общие меры безопасности**
 - 2.1 Указания по мерам безопасности
 - 2.2 Пояснения по мерам безопасности
 - 2.3 Опасности при работе со шприцом
- 3. Монтаж**
- 4. Ввод в эксплуатацию**
 - 4.1 Заполнение шприца
 - 4.2 Подготовка к работе
- 5. Работа**
 - 5.1 Замена тубы
- 6. Обслуживание**
- 7. Ремонт/сервис**
- 8. Декларация производителя**

1. Общие данные

1.1 Предназначение

- Плунжерный шприц PNEUMAxx предназначен исключительно для перекачки пластинчатых смазок.
- Следование предписаниям данного руководства по эксплуатации относится к обязательным требованиям по правильному использованию прибора.
- Любое применение прибора, кроме прямо указанных в данном руководстве по эксплуатации, может привести к серьезным опасностям и рассматривается как использование не по назначению.
- За весь вред, полученный в связи с использованием не по назначению, ответственность несет пользователь.

1.2 Состав и принцип действия

- **PNEUMAxx** является плунжерным шприцом с ручным насосом для поддержки подачи смазки сжатым воздухом.
- **PNEUMAxx** может быть доукомплектован различными принадлежностями (производства Pressol)
- **PNEUMAxx** выпускается в следующих исполнениях:
 Ручной рычажный плунжерный шприц
 Плунжерный шприц для одной руки
 Пневматический шприц

1.3 Технические данные

PNEUMAxx	Ручной рычажный плунжерный шприц	Плунжерный шприц для одной руки	Пневматический шприц
Давление подачи смазки в рабочую камеру	4 атм.	4 атм.	4 атм.
Создание давления подачи	Ручным насосом	Ручным насосом	Ручным насосом
Диаметр цилиндра рабочей камеры	8 мм	8 мм	6 мм
Способ подачи смазки	Ручным рычагом	Вручную рычагом на ручке	Постоянная подача пневмонасосом
Макс. Давление воздуха (подвод сжатого воздуха)	-	-	8 атм.
Объем подачи смазки/ход	1,2 см ²	0,8 см ²	0,8 см ²
Давление смазки на выходе	400 атм.	До 260 атм.	В точке подачи смазки: от 100 до 400 атм.
Резьба со стороны подачи через адаптер	M10x1 или G1/8"	M10x1 или G1/8"	M10x1 или G1/8"
Пиковое давление (в системе)	850 атм.	850 атм.	850 атм.
Пиковое давление (в рабочей камере)	1200 атм.	1200 атм.	1200 атм.
Объем	500 мл	500 мл	500 мл
Возможности заполнения:	400 гр. тубы (по DIN 1284) Прибор для заполнения смазкой Вкручиваемые тубы 400 гр. (только с адаптером)	400 гр. тубы (по DIN 1284) Прибор для заполнения смазкой Вкручиваемые тубы 400 гр. (только с адаптером)	400 гр. тубы (по DIN 1284) Прибор для заполнения смазкой Вкручиваемые тубы 400 гр. (только с адаптером)

1.4 Сфера применения

- Плунжерный шприц **PNEUMAxх** пригоден для перекачки пластинчатых смазок до класса вязкости NLGI 3, при температуре до -10 градусов Цельсия.
- Плунжерный шприц **PNEUMAxх** может быть заполнен стандартной тубой со смазкой согласно DIN 1284 или прибором для заполнения смазкой (с помощью пустой тубы).
- Вкручиваемая туба может быть использована с адаптером, поставляемым дополнительно под артикулом Pressol 12091.


2. Общие меры безопасности

2.1 Указания по мерам безопасности

- Плунжерный шприц PNEUMAxх разработан и изготовлен с соблюдением требований по безопасности и охране здоровья, действующим в Европейском Сообществе.
- Тем не менее в случае недостаточного внимания либо применения не по назначению при работе с прибором может возникнуть опасная ситуация.
- В любом случае при работе со шприцом действуют местные меры и предписания по безопасности труда, а также указания по мерам безопасности данной инструкции по эксплуатации.


2.2 Пояснения по мерам безопасности

В данной инструкции по эксплуатации проводится различие между различными уровнями опасности. Эти меры опасности обозначены в инструкции следующими пиктограммами и ключевыми словами:

Пиктограмма	Ключевое слово	Следствия, если указания по безопасности не выполняются
	Внимание	Возможны травмы легкой или средней тяжести либо повреждения имущества

Таб. 2-1: Классификация указаний по безопасности по типу и степени опасности

Кроме этого используется еще одно указание, которое дает общие советы по работе с прибором

Пиктограмма	Ключевое слово	Следствия, если указания по безопасности не выполняются
	Указание	Базовые знания либо советы по правильному обращению с прибором

Таб. 2-2: Общее указание

2.3 Меры безопасности при работе с плунжерным шприцом



Внимание!

Превышение давления может повредить рабочую камеру и принадлежности

- Не прилагайте силу при нажатии на рычаг и ручной насос.
- Не применяйте удлинение рычага или другие подручные средства.
- Не превышайте указанные в главе 1.3 давления работы и подачи.
- Применяйте только оригинальные принадлежности согласно DIN 1283.



Внимание!

Превышение давления в точке смазки может разрушить пресс-масленки, подшипники или машину.

- Не превышайте указанные в главе 1.3 давления работы и подачи.
- Следите за предписаниями по обслуживанию производителя машины.



Внимание!

Неисправные принадлежности могут привести к травмам и повреждению имущества

- Шланги высокого давления нельзя изламывать, перекручивать или растягивать.
- Принадлежности перед использованием необходимо проверять на разрывы и др. повреждения.
- Неисправные принадлежности необходимо сразу заменить.
- Касательно длительности использования следите за предписаниями ZH 1/A45.4.2 или DIN 20066 часть 5.3.2.

3. Монтаж

- Плунжерный шприц **PNEUMAxх** поставляется в собранном состоянии.
- В зависимости от исполнения можно или необходимо смонтировать принадлежности.



Указание

Следите при монтаже за чистотой и точностью соединений принадлежностей с головкой шприца

Применяйте подходящие уплотнители (например тефлоновую ленту)

4. Ввод в эксплуатацию

роверьте шприц и смонтированные принадлежности на комплектность.

4.1 Заполнение шприца

Для плунжерного шприца PNEUMAxх имеются различные возможности для заполнения.

- При помощи прибора для заполнения смазкой
- Тубой согласно DIN 1284
- Вкручиваемой тубой

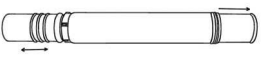
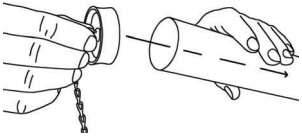
4.1.1 Заполнение прибором для заполнения смазкой


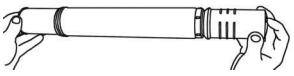
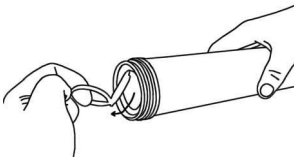


<p>Внимание!</p> <p>Не открывать шприц, находящийся под давлением!</p> <p>➤ Перед каждым отсоединением головки шприца от трубки необходимо нажать на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, для того чтобы убедиться в отсутствии давления в шприце</p>	
	<p>Убедиться в наличии пустой тубы с резиновой манжетой (в крайнем переднем положении).</p>
	<p>Надеть шприц ниппелем для заполнения на подающий вентиль прибора для заполнения смазкой и держать его, слегка прижимая.</p>
	<p>Заполнить шприц, перекачивая смазку насосом прибора для заполнения смазкой.</p>
	<p>Перед каждым заполнением и во время заполнения нажать на вентиль сброса давления на торце ручного насоса.</p>

4.1.2 Заполнение тубой согласно DIN 1284




<p>Внимание!</p> <p>Не открывать шприц, находящийся под давлением!</p> <p>➤ Перед каждым отсоединением головки шприца от трубки необходимо нажать на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, для того чтобы убедиться в отсутствии давления в шприце</p>	
	<p>Изъять пустую тубу из шприца.</p>
	<p>Удалить крышку от полной тубы со смазкой и вставить прижимной диск в тубу.</p>

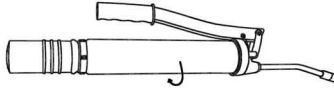
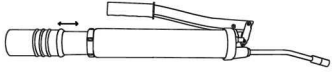
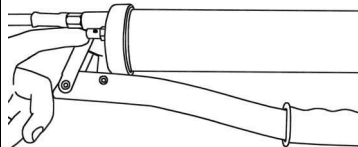
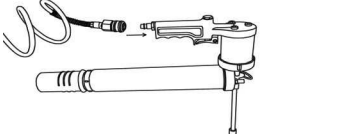
	<p>Вложить цепочку в прижимной диск.</p>
	<p>Таким образом подготовленную трубу вложить в шприц, одновременно нажимая на вентиль сброса давления на торце ручного насоса.</p>
	<p>Только затем сорвать заклею на трубе и навернуть головку шприца.</p>

4.1.3 Заполнение вкручиваемой тубой



<p>Внимание! Не открывать шприц, находящийся под давлением! ➤ Перед каждым отсоединением головки шприца от трубки необходимо нажать на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, для того чтобы убедиться в отсутствии давления в шприце</p>	
	<p>Изъять пустую трубу из шприца.</p>
	<p>Вкрутить адаптер.</p>
	<p>Вкрутить открытую вкручиваемую трубу в адаптер.</p>
	<p>Ввести головку шприца с адаптером и вкручиваемой тубой в шприц, одновременно нажимая на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, и скрутить их вместе.</p>

4.2 Ввод в эксплуатацию

	Убедиться, плотно ли скручены головка шприца и трубка шприца.
	Заполните воздушный ресивер встроенным ручным насосом.
	Сбросьте давление в рабочей камере со смазкой комбинированным ниппелем для заполнения/сброса давления или многократным нажатием на рычаг.
	На пневматическом шприце PNEUMAxх подсоединить подачу сжатого воздуха (макс. Давление 8 атм.) на ниппель расположенный на рукоятке.

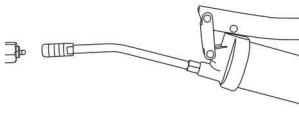
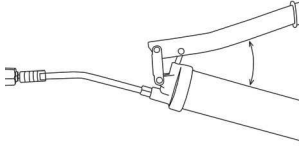
- Шприц **PNEUMAxх** готов к работе.

Указание

Смазка при 0 град Цельсия, класс по NLGI	Циклов зарядки для полного опустошения	Ходов ручного насоса при полной тубе	Ходов ручного насоса при наполовину заполненной тубе
2	1	10	15
2 – 3	1 – 2	10	20
3	2	10	25

5. Нормальная работа

- коротким нажатием на ручной насос проверить, заполнен ли ресивер.

Внимание!	
Ручку ручного насоса не использовать в качестве удлинителя при нажатии на рычаг (опасность излома)	
	Одеть шприц со смазочной насадкой на пресс-масленку.
	Провести смазку нажатием на рычаг (в исполнении шприц ручной рычажный или шприц для одной руки) или на спусковую скобу на рукоятке (в исполнении пневматический шприц)



Внимание !

Превышение давления может повредить рабочую камеру и принадлежности

- Не прилагайте силу при нажатии на ручаг или ручной насос.
- Не применяйте удлинение рычага или другие подручные средства
- Не превышайте указанные в главе 1.3 давления работы и подачи.
- Применяйте только оригинальные принадлежности согласно DIN 1283 .



Внимание!

Превышение давления в точке смазки может разрушить пресс-масленки, подшипники или машину.

- Не превышайте указанные в главе 1.3 давления работы и подачи .
- Следите за предписаниями по обслуживанию производителя машины



Указание

По окончании процесса смазки и/или в случае длительного не использования шприца, воздушный резервуар необходимо освободить от воздуха нажимая на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, для того чтобы избежать случайного опустошения шприца или появления загрязнений

5.1 Замена туб



Внимание!

Не открывать шприц, находящийся под давлением!

Перед каждым отсоединением головки шприца от трубки необходимо нажать на вентиль сброса давления на торце ручного насоса, для того чтобы убедиться в отсутствии давления в шприце

	<p>Открутить головку шприца от трубки.</p>
	<p>Удерживать трубку шприца с пустой тубой в вертикальном положении, открытой стороной вниз, и при этом нажать на ручной насос.</p>
	<p>Пустая туба выдвигается примерно на 3 см., и тем самым может быть легко заменена.</p>
	<p>Изъять прижимной диск за цепочку из пустой тубы.</p>

- Далее как описано в разделе 4.

6. Обслуживание

Шприц **PNEUMAxx** не требует большого технического обслуживания.

Пользователь обязан регулярно проверять следующие элементы, с тем чтобы предотвратить травмирование людей, повреждение оборудования или загрязнение окружающей среды:

- ▣ Головку шприца
- ▣ Резьбовые соединения
- ▣ Принадлежности (шланги, насадки и т.п.)

7. Ремонт/Сервис

Шприц **PNEUMAxx** разработан и изготовлен с соблюдением высших стандартов качества.

Если несмотря на все меры по контролю качества возникнет проблема, обращайтесь к нашему представителю сервисной службы:

PRESSOL Schmiergeräte GmbH

Тел. +49 9462 17-216 • факс +49 9462 1063 • service@pressol.com

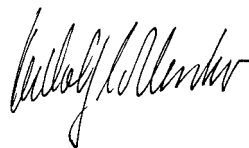
8. Декларация производителя

Данным мы заявляем, что нижеуказанный прибор по своей конструкции и изготовлению, а также выпускаемому нами технологическому исполнению соответствует необходимым требованиям. В случае применения пользователем прибора не по назначению данное заявление теряет силу.

Изделие	Шприц плунжерный
Тип	PNEUMAxx Ручной рычажный плунжерный шприц Плунжерный шприц для одной руки Пневматический шприц
Использованные предписания	89/392/EWG приложение IIA
Использованные нормативы	DIN 1283

20.02.2008

PRESSOL Schmiergeräte GmbH



Dipl.-Ing. Rudolf Schlenker

PRESSOL Schmiergeräte GmbH • Parkstraße 7 • D-93167 Falkenstein

Тел. +49 9462 17-0 • Факс +49 9462 17-208 • info@pressol.com • www.pressol.com

Версия 20.02.2008



9