

MADE IN FRANCE  
ПРОИЗВОДСТВО С 1964 ГОДА

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

**GYS**  
ИНВЕСТИРУЙ В БУДУЩЕЕ

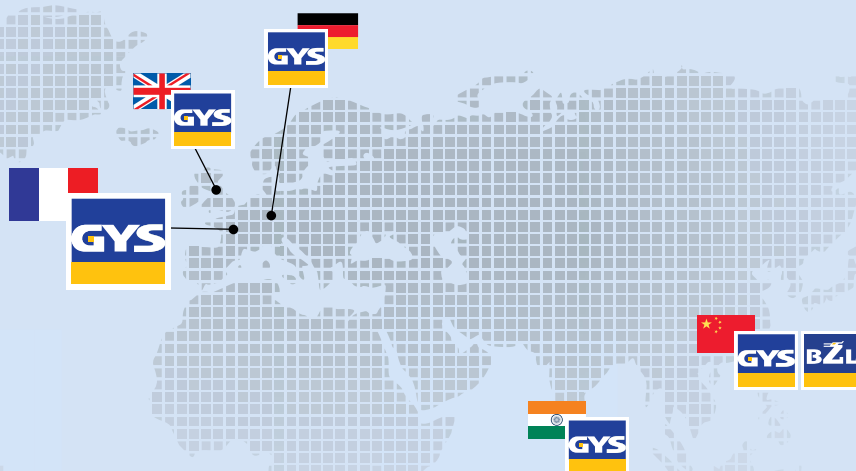


# КАТАЛОГ

СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

# Дистрибьютеры в 106 странах



GYS France - основное производство и головной офис  
г. Лаваль



GYS U.K.



GYS Germany



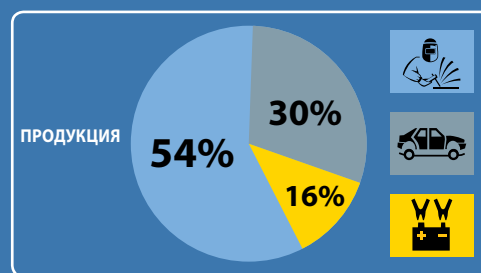
GYS China



GYS India

ПРОИЗВОДСТВО С 1964

Количество людей на производстве: 450 человек



# 100%

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОНИКИ

СБОРКА

СКЛАДЫ





## СПОТТЕРЫ И АКСЕССУАРЫ

Споттеры – аппараты контактной сварки, предназначенные для приварки аксессуаров (колец, шпилек, гвоздей, волнистой проволоки и т.п.) для выправки повреждений видовых панелей автомобиля. Различают споттеры для работы со стальными и с алюминиевыми панелями – они отличаются силой тока, регулировкой параметров и наборами аксессуаров.

В ассортименте GYS представлены споттеры различного уровня комплектации и возможностей: от самого бюджетного до самого высокотехнологичного, где в одном корпусе смонтированы споттеры по стали и алюминию, оснащенный тремя отдельными пистолетами.

В гамме аксессуаров GYS для выправки повреждений представлены все самые передовые приспособления, нацеленные на быстрый, качественный и технологичный ремонт. Все аксессуары можно приобретать как отдельно, так и наборами, которые сформированы исходя из потребностей мастеров кузовных цехов и ориентированы на разные бюджеты.



**GYSPOT ACCU**

Сталь

 12В

052444

**1 900 A DC** (  95 A/ч)  
(2600 A AC)



Батарея внутри\*

\* Не поставляется

Ручной

3 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

3 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

**В комплекте**  
052277

**Зарядка**

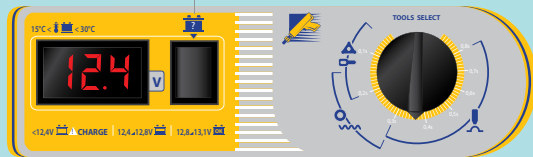
(12В • 10>15А)



Рекомендуется:  
- Batium 7/12 (024496)  
- Batium 15/12 (024519)  
- Wattmatic 100 (024823)  
- Wattmatic 150 (024847)  
- Wattmatic 180 (024861)

**Простота в использовании**

Тест аккумулятора



min 60 А/ч  
max 95 А/ч

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**GYSPOT 2600**

Сталь

 230В

052208

**2 600 A**



2 м

1,8 м  
Ø70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

Автомат

**GYSPOT 2600 A**

Сталь

 230В

055353

**2 600 A**



НОВИНКА  
с 10.2014

2 м

1,8 м  
Ø70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

Ручной

Функция нагрева угольным электродом

Тележки



Мобильная масса



Сталь  
051997

Набор для правки стали



Обратный молоток  
049802

049482

СПОТТЕРЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТАЛИ

<b>GYS POT 39.02</b>	Сталь	230 В
052215		
<b>GYS POT 39.04</b>	Сталь	400 В
052222		
<b>3 800 А</b>		

<b>GYS POT PRO 230</b>	Сталь	230 В
052178		
<b>GYS POT PRO 400</b>	Сталь	400 В
052185		
<b>3 800 А</b>		
<b>2 ПИСТОЛЕТА</b>		



**В комплекте**



**В комплекте**



MADE IN FRANCE	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	I <sub>2</sub> max А	Синергетическое	Пистолет		Разъемные кабели	U <sub>2</sub> В	-AM-	I RMS А				кг
					автомат	ручное								
GYS POT 2600	052208	230 В	2600	—	•	—	—	5,4	16	1800	OK	—	20 x 32 x 18	14
GYS POT 39.02	052215	230 В	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	23
GYS POT PRO 230	052178	230 В	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5
GYS POT 39.04	052222	400 В, 2 фазы	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	26
GYS POT PRO 400	052185	400 В, 2 фазы	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5

GYSPOT COMBI 230 E.PRO 021266	Сталь	Алюминий	230 В
	<b>3 800 А</b>	<b>7 500 А</b>	



В комплекте с



набор расходных материалов  
050075

+ набор для алюминия  
050020

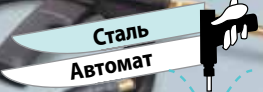


8 м

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

Включая автоматический пистолет  
052512



Сталь  
Автомат



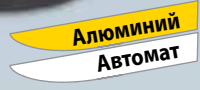
Сталь  
Ручной



Включая ручной пистолет  
052505

**3** ВКЛЮЧАЯ ПИСТОЛЕТА

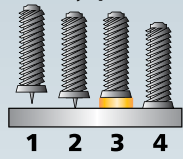
PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001830845-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



Алюминий  
Автомат

3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Приварка алюминиевых аксессуаров



GYSPOT ALU E.FV 021372	Алюминий	110 > 230 В
	<b>7 500 А</b>	

В комплекте



набор расходных материалов для алюминия  
050020



3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Алюминий  
Автомат

Рекомендуемые опции	Вытягивающий мостик	Оборотный молоток
		051003
GYSPOT ALU E.FV	•	•
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	•	•



GYSPOT ALU E.FV	021372	110>230 В	7500	•	—	АВТОМАТ	—	50 > 200	5	—	OK	OK	21 x 24 x 36	14
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	021266	230 В	3800 (сталь) 7500 (алюминий)	•	• x2	автомат + ручной	АВТОМАТ	7,4 (сталь) 20 > 200 (алюминий)	16	2800 (сталь)	OK	OK	45 x 43 x 29	49,7

СПОТТЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 600**  
053533



**Spot 800**  
051331



НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 1000**  
053540



**Spot 1600**  
051348



**Workstation**  
050747







MADE IN FRANCE

**Сталь**

**EASYLINER**

**39.02 (230 В)**

**39.04 (400 В)**

**053618**

**053625**

**В КОМПЛЕКТЕ**



GYS SPOT 39.02



GYS SPOT 39.04

ИЛИ



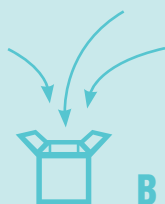
SPOT 1000  
053540



053632



053564



**В 1 КОРОБКЕ**

НОВИНКА  
с 02.2014



**EASILINER**

**ОПЦИИ**



RINGMATIC  
052154



QUICK SPOT AIR GUN  
052352



MANULINER  
050471

**Алюминий**

**PROLINER  
ALU E.FV**

**035065**



**В КОМПЛЕКТЕ**



**GYSPOT ALU E.FV  
021372**



**Тележка SPOT 800  
051331**



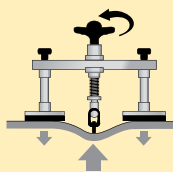
**Поддержка кабеля  
052284**

**051003**

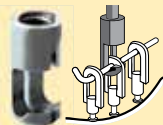
050921



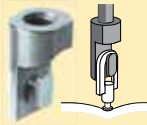
4 позиции



050945



050938



MADE IN FRANCE

**Сталь**

**PROLINER**

со споттером **39.02** (230 В)

**034402**

со споттером **39.04** (400 В)

**034419**

со споттером **PRO 230** (230 В)

**034372**

со споттером **PRO 400** (400 В)

**034389**



**В КОМПЛЕКТЕ**

**СПОТТЕР**



**Тележка  
SPOT 800  
051331**



**Поддержка  
кабеля  
052284**



**Мостик для вытягивания  
050693**



**Набор  
расходных материалов  
050037**



**Гребенка с 4 зацепами  
049758**

Сталь

**SPEEDLINER**

без споттера **035058**



Сталь **+** Алюминий

**SPEEDLINER COMBI 230 E.PRO**

**035072**



Алюминий

**SPEEDLINER ALU E.FV**

**035706**



**В комплекте**



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Manuspot  
**050679**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Набор расходных материалов  
**051515**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



**052451**



3 выравнивающих стержня  
**050792**

**В комплекте**



GYS SPOT COMBI 230 E.PRO



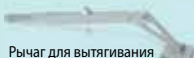
Тележка SPOT 1600  
**051348**



Набор расходных материалов  
**051515**



Мостик для вытягивания  
**050693**



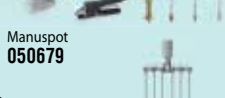
Рычаг для вытягивания  
**050686**



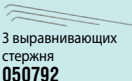
Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



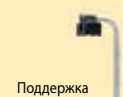
3 выравнивающих стержня  
**050792**



Alu puller  
**051003**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Поддержка кабеля  
**052284**

**ОПЦИИ**



QUICK SPOT AIR GUN  
**052352**



Ringmatic  
**052154**

**В комплекте**



GYS SPOT ALU E.FV



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Зачистная минидисковая машинка  
**051829**



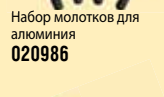
Набор для фиксации  
**051362**



Набор молотков для алюминия  
**020986**



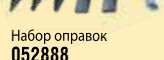
Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Мостик для вытягивания  
**050693**



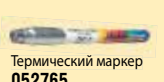
Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Набор оправок  
**052888**



Alu puller  
**051003**

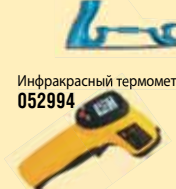


Термический маркер  
**052765**

**051423**



Набор расходных материалов для алюминия  
**048195**



Инфракрасный термометр  
**052994**

Сталь

**GYSLINER**

без споттера **035089**

Сталь



Алюминий

**GYSLINER  
COMBI 230 E PRO**

**035089**



MADE IN FRANCE

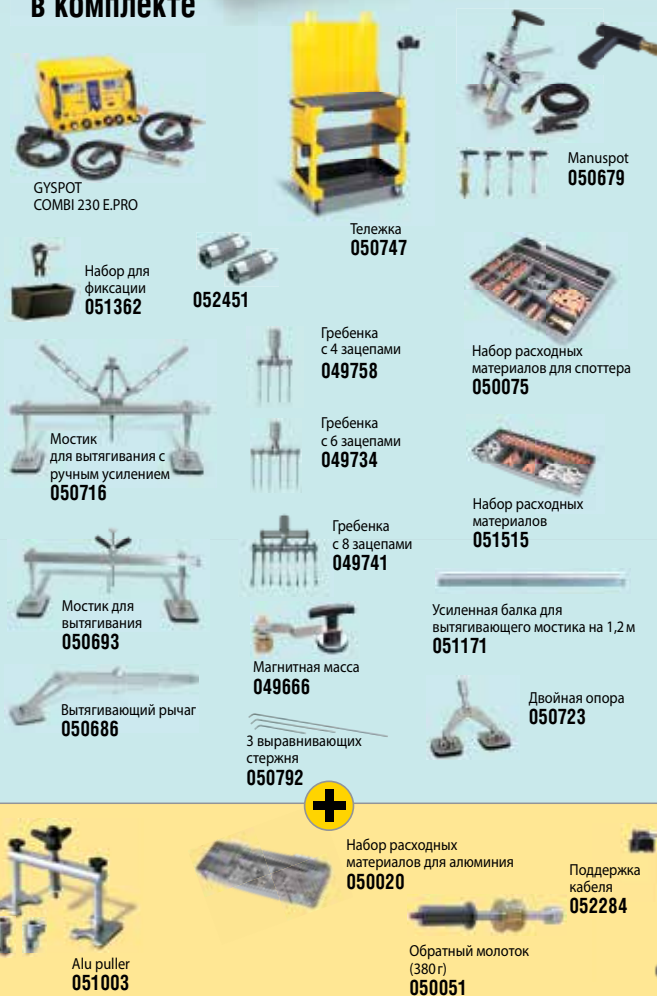
**SPEEDLINER**



**В комплекте**

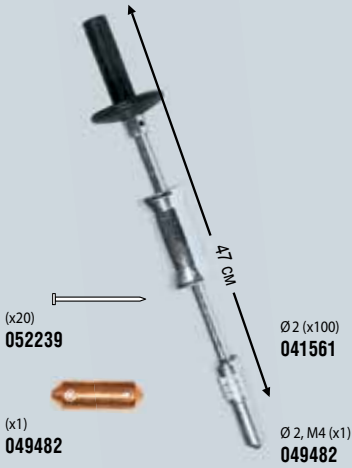


**В комплекте**



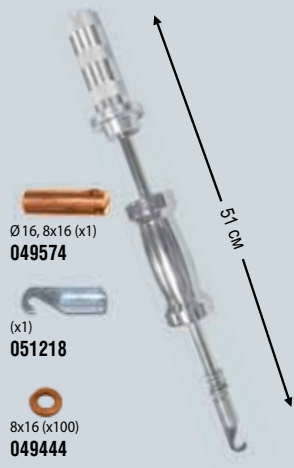
**ОБРАТНЫЕ МОЛОТКИ**

1,1 кг  
049802

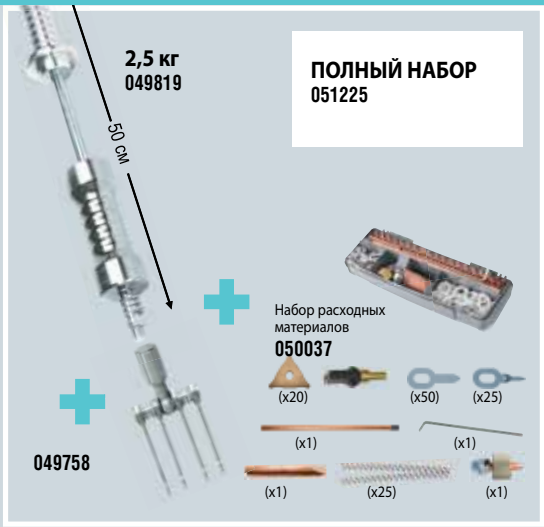


1,1 кг  
041813

1,7 кг  
051201



2,5 кг  
049819



**ВЫТЯГИВАЮЩИЙ РЫЧАГ**

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0002  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



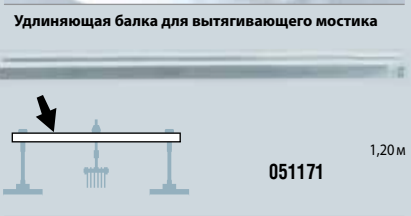
**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РЫЧАГОМ**

НОВИНКА  
с 02.2014

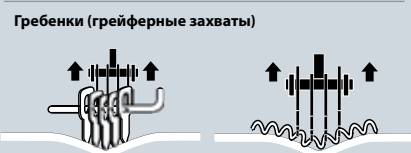
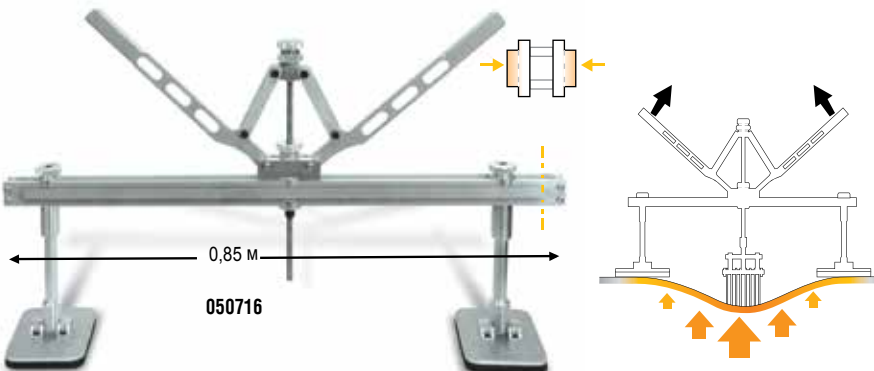


**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ**

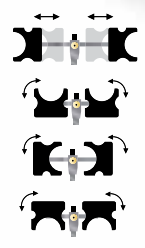
PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РУЧНЫМ ВЫПРЯМИТЕЛЕМ**

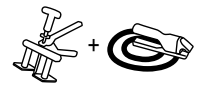


PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0003  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



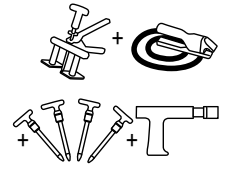
**MANULINER**

050471



**MANUSPOT**

050679



GYSPT 39.xx  
PRO XXX combi 230PRO

**БЫСТРОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

051317

051584 Быстрая выправка

051652 Приварка колец

051669 Приварка волнистой проволоки

051676 Осадка металла

**RINGMATIC (пистолет для быстрой приварки колец)**

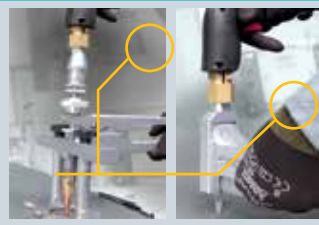


**QUICK SPOT AIR GUN (пневматический пистолет для быстрой выправки)**



**АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПИСТОЛЕТОВ**

Для RINGMATIC и MANUSPOT  
052499



Для QUICK SPOT AIR GUN



**Набор расходных материалов полный**

051515

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

**Набор расходных материалов малый**

052277

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо $\varnothing 8 \times 16$ (50 шт)	<b>049444</b> (x100)
	крюк	<b>051218</b> (x1)
	электрод магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	

**Набор расходных материалов стандартный**

050037

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)
	электрод для магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)

**Набор расходных материалов оптимальный**

053632

НОВИНКА с 02.2014

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50 шт) $\varnothing 8 \times 16$	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - $\varnothing 16$	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

**Расширенный набор расходных материалов для споттера**

050075

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50шт) $\varnothing 8 \times 16$	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - $\varnothing 16$	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для винтовых заклепок $\varnothing 5 - M5, M6$	<b>049598</b> (x1)
	электрод для заклепок - $\varnothing 16, 3 \times 4,50$	<b>049604</b> (x1)
	заклепка (50шт) M4 x 16	<b>049383</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 12$	<b>049413</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 18$	<b>049420</b> (x100)
	заклепка - $\varnothing 3 \times 3,25$ (100 шт)	<b>049345</b> (x100)
	заклепка - $\varnothing 3 \times 4,50$ (100 шт)	<b>049352</b> (x100)

**Дополнительно**

	квадратная гайка - M8 (x100)	<b>050303</b>
	магнитный держатель волнистой проволоки (x1)	<b>049772</b>
	магнитная масса (x1)	<b>049666</b>
	верный электрод $\varnothing 16$ (x1)	<b>050310</b>
	пластина массы (x1)	<b>052529</b>
	наконечник типа F (x6)	<b>049970</b>
	электрод односторонней сварки (x1) с наконечником типа F (x1)	<b>049291</b>

**Адаптер массы для пистолета (сталь)**

051997



$\varnothing 35 \text{ мм}^2$

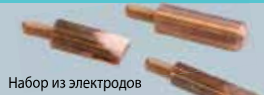
**MANUSPOT / MANULINER / QUICK SPOT AIR GUN**

электрод для MANUSPOT(x5)  
**050839**



**MANUSPOT/MANULINER**

Набор из электродов  
**050822**



**Пистолеты**

к споттерам

D1  
**048959**  
(>2012)



D2  
**048942**



гайка  
**053199**



выключатель  
**053267**



к аппаратам контактной сварки

S1 (до 2010)  
**048171**







S2 - NEW (после 2010)  
**048188**





РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ АЛЮМИНИЯ





Набор расходных материалов для алюминия стандартный (Ø 4)  
050020

	резбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4	<b>050273</b> (x200) <b>050129</b> (x1000)
	резбовая шпилька алюминий и кремний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4	<b>050280</b> (x200) <b>050136</b> (x1000)
	кольцо с резьбой (5 шт) Ø 4	<b>050297</b> (x5)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)

Набор расходных материалов для алюминия малый (Ø 4)  
051522

	резбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4	<b>050273</b> (x200) <b>050129</b> (x1000)
	резбовая шпилька алюминий и кремний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4	<b>050280</b> (x200) <b>050136</b> (x1000)

Дополнительно (Ø 4)

	адаптер для пистолета ALU - Ø 4 (x2) <b>049000</b>		натяжитель M4 (x1) <b>050327</b>		(x1) <b>050945</b>		(x1) <b>050938</b>
---	---	---	-------------------------------------	---	-----------------------	---	-----------------------

Набор расходных материалов для алюминия Ø 5 и 6  
048195

Ø 5		+ Ø 6	
	адаптер - Ø 5 <b>048157</b> (x1)		адаптер - Ø 6 <b>048164</b> (x1)
	резбовая шпилька алюминий и магний (100 шт) 12 мм - M5 <b>048140</b> (x100)		резбовая шпилька алюминий и магний (100 шт) 12 мм - M6 <b>048133</b> (x100)
	резбовая шпилька алюминий и кремний (100 шт) 12 мм - M5 <b>048126</b> (x100)		резбовая шпилька алюминий и кремний (100 шт) 12 мм - M6 <b>048003</b> (x100)
	кольцо с резьбой - Ø 5 <b>052635</b> (x5)		кольцо с резьбой - Ø 6 <b>052628</b> (x5)

НОВИНКА с 02.2014

Alupuller

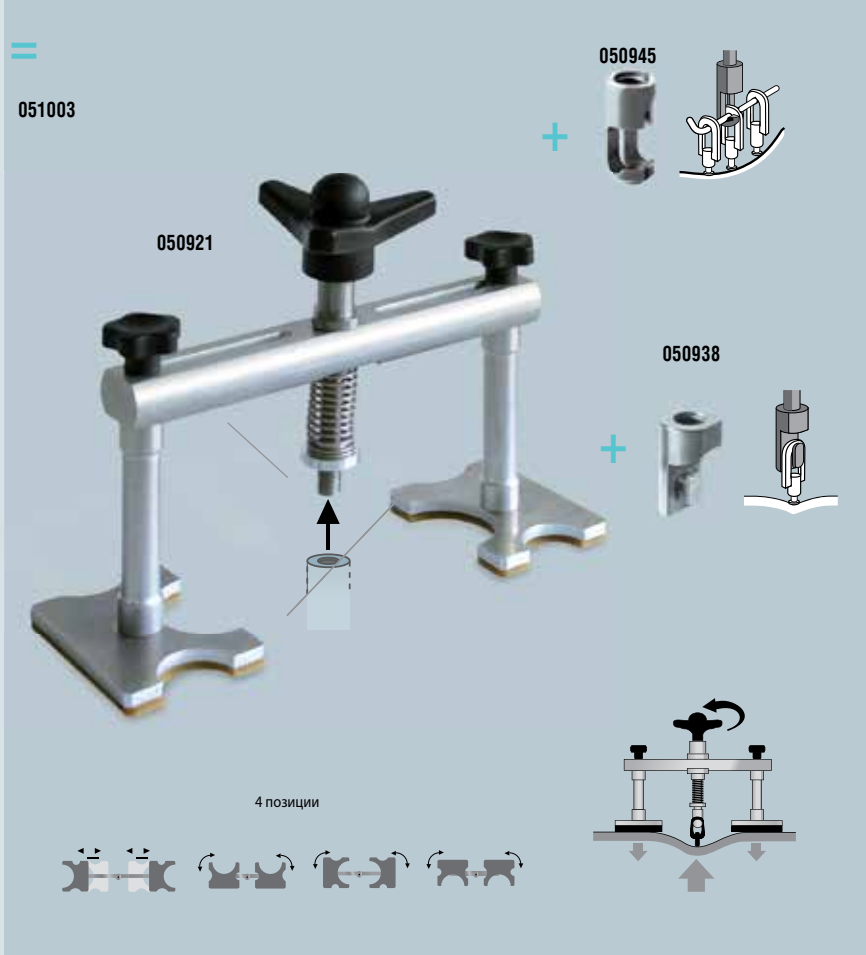
051003

**050921**

**050945**

**050938**

4 позиции



Набор молотков для правки алюминия

020986

ALU



Адаптер массы для пистолетов ALU

051683





## КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Аппараты контактной сварки – аппараты, предназначенные для соединения листов металла при помощи точек, поэтому существует еще термин «точечная сварка». Все аппараты по типу источника тока делятся на две категории: трансформаторные и инверторные.

Трансформаторные аппараты обладают рядом преимуществ: простота конструкции и относительно невысокая стоимость, но, вместе с тем, они не могут обеспечить силу тока на клещах более 7500 Ампер, что, в конечном счете, влияет на качество сварочной точки, а также на возможность работы с современными сверхпрочными и борсодержающими сталями, применяемыми в современных кузовах автомобилей.

Инверторные источники тока GYS это современные технологии, которые позволяют работать со всеми типами сталей, включая сверхпрочные и борсодержающие. Сила тока от 10000 до 14500 Ампер обеспечивает высокое качество сварочной точки. Электронное управление с интуитивно понятными настройками позволяет регулировать и контролировать любой рабочий параметр аппарата, а также сохранять отчет о каждой точке. База данных по параметрам точек, регламентированных автопроизводителями, позволяет выполнять контактную сварку в соответствии с их рекомендациями.

Клещи на аппаратах контактной сварки могут быть в «С» или «Х» исполнении с пневматическим прижимом. «С»-тип клещей наилучшим способом подходит для всех задач в авторемонте, обеспечивая качество прижима в месте сварки.

Водяное охлаждение электродов клещей позволяет работать аппаратом без перегрева в течение долгого времени на максимальных параметрах (более 100 точек).

Функция споттера включена во все аппараты контактной сварки GYS, за исключением аппаратов Evolution PTI, где это является дополнительной опцией, обусловленной конструктивной особенностью аппарата.



Автомобильный мир меняется, и корпуса новых автомобилей становятся все сложнее. Соперничество в сфере пассивной безопасности побуждает автомобилестроителей тесно сотрудничать с металлургами, разрабатывающими новые виды и технологии стали. Это приводит к появлению новых методов работы для специалистов по ремонту автомобильных кузовов. Развитие свойств сталей в автомобильной промышленности нацелено на повышение уровня безопасности.

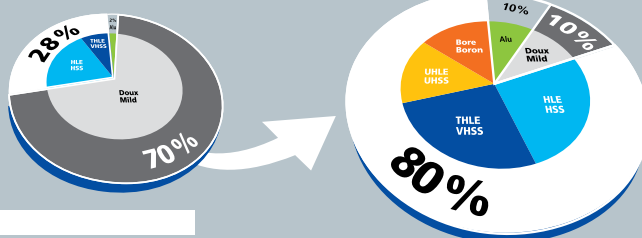
- Свойства стали делятся на три основные категории: механические, физические и химические.
- Потребительские требования складываются из следующих характеристик:
- Ковкость – способность металла к обработке до состояния тонкого листа, который можно гнуть, штамповать в горячем или холодном состоянии, ковать и прокатывать.
- Упругость – способность деформироваться под воздействием силы и снова принимать первоначальную форму.
- Растяжение – остаточная деформация при растяжении стали. При длительном растяжении возможен разрыв стали.
- Вязкость – свойство растягиваться без разрыва. Например, из 1 г серебра можно вытянуть проволоку длиной 2 км.
- Прочность – предел прочности металла. Воздействие может быть растяжением, сжатием, кручением, сдвигом.
- Твердость – сопротивление металла вдавливанию внешнего элемента.
- Плавкость стали – свойство перехода из твердого состояния в жидкое, характер и температура плавки.
- Коррозионная стойкость – сопротивление металла химическому воздействию.

### Современные металлы

Автомобилестроители предъявляют свои требования к стали и работают в двух направлениях: увеличение жесткости кузова автомобилей, чтобы демонстрировать лучшие показатели при краш-тестах, и облегчение конструкции автомобиля, чтобы снизить расход топлива и, следовательно, уменьшить количество выбросов углекислого газа (CO<sub>2</sub>).

- Мягкая сталь: широко используется в автомобильной промышленности, составляет лишь 20% автомобиля, служит в основном для облицовки, называемой «кожей». Механическая прочность порядка 200 МПа. Используется при традиционных способах сварки.
- Стали HLE (Haute Limite Elastique – высокая степень упругости) или DP (Dual Phase): являются основой всех новых высокопрочных сталей, которые используются в современном автомобилестроении. Различаются по способу производства, применения и деформации. Механическая прочность находится в пределах 200–600 МПа. Часто используются для изготовления структуры кузова автомобилей.
- Стали USIBOR, TRIP или многофазные: эти стали последнего поколения были дообработаны с целью увеличения прочности до 1600 МПа. В основном применяются для создания противоударных зон в кузове автомобиля.

2004



2014



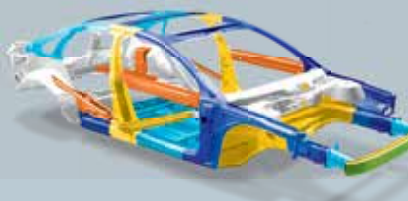
#### Решения GYS

Обычные устройства  
 180 daN max усиление сжатия электрода  
 6 500 A max -ток сварки  
 X clamps клещи  
 Ø 4 мм max - диаметр точки

#### Факторы развития

- Борьба с выбросами CO = снижен удельный вес
- Краш-тест =
- Борьба с коррозией = новые покрытия
- Улучшен внешний вид и увеличена обзорность

Пример кузова нового поколения



#### Решения GYS

Технология INVERTER  
 550 daN max усиление сжатия электрода  
 14 500 A max -ток сварки  
 X и C clamps клещи  
 Жидкостные системы охлаждения  
 Ø 10 мм

### Одобрение автопроизводителями



Категория	Модель	Peugeot	EvoBus	Jeep	Fiat	Land Rover	Ford	Honda	Smart	Dodge	Nissan	Jaguar	Land Rover	Volvo	Chevrolet	Other
споттеры	GYSPT 2600															
	GYSPT 39.02/04, PRO230/400															
	PROLINER/SPEEDLINER/GYSLINER															
	GYSPT ALU FV															
контактная сварка	GYSPT 32D															
	GYSPT INVERTER 100R															
	GYSPT INVERTER BP-LX															
	GYSPT INVERTER BP-LC-s7															
	GYSPT INVERTER BP-LCX-s7															
	GYSPT EVOLUTION PTI-s7															
полу-автоматы	T1 GYS AUTO															
	T2 GYS AUTO															
	T3 GYS AUTO															
плазменные резы	CUTTER 21/21KF															
	CUTTER 31FV															
индукционный нагрев	CARDUCTION 33															

## ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ

## ИНВЕРТОРНЫЙ

32D-X  
32D-C



500 daN  
(Xclamp)  
300 daN  
(C clamp)

100R-X  
100R-C



BP-LX  
BP-LC-s7  
BP-LQC-s7  
BP-LCX-s7



550 daN  
(X & C clamps)

EVOLUTION  
PTI-s7



7 500

10 000 A  
Воздушное охлаждение

10 000 A

13 000 A

14 500 A  
Жидкостное охлаждение

	32 D	100 R	BP-s7	EVOLUTION PTI-s7
--	------	-------	-------	------------------

мягкая сталь	< 2,0 мм	•	•	•	•
	> 2,0 мм	•	•	•	•
твердая сталь	< 2,0 мм	•	•	•	•
	> 2,0 мм	< 2,5 мм	•	•	•
сверхтвердая сталь	< 2,0 мм	Проблема	•	•	•
	> 2,0 мм	Проблема	•	•	•

Количество точек (10 точек/мин)	$\frac{\varnothing}{4}$ 0,8 + 0,8 мм	25	30	2000	2000
	$\frac{\varnothing}{4}$ 2,5 + 2,5 мм	7	10	120	120

Инвертер	—	•	•	•
EMF Directive 2013/35/UE (⚡)	—	—	<b>BODY PROTECT TECHNOLOGY</b>	•
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Жидкостное	Жидкостное
Автоматическая регулировка	I (A)	—	•	•
	daN 	—	•	•
		непостоянное	постоянное	постоянное
<b>SPOT 7 TECHNOLOGY</b>	—	—	• (LC, LQC, LCX)	•

Клещи	X	• (32DX)	• (100R-X)	• (BP.LX)	—
	C	• (32DC)	• (100R-C)	• (BP.LC)	•
	X+C	—	—	• (BP.LCX)	—
Преобразователь в клещах	—	—	—	•	
Длина кабеля (L)	—	2,5 м	2,5 м	2,5 м	4 или 6 м
Пистолет контактной сварки	—	•	•	•	опции
Предохранитель	—	32 A	32 A	32 A	25 A (14 500 A) 16 A (10 000 A)

GYSPOT 32D-X	
019881	
<b>7 500 А</b>	<b>500 daN</b>
6 кг (включая RX1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>
Двойной прижим	Ø 8 мм

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>	
	Набор расходных материалов <b>050075</b>	
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>	
l = 120 мм RX1 <b>051034</b>	l = 220 мм RX2 <b>051041</b>	l = 220 мм RX3 <b>051058</b>



GYSPOT 32D-C	
019898	
<b>7 500 А</b>	<b>300 daN</b>
4 кг (включая RC1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>
Увеличенный ход	360°

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>	
	Набор расходных материалов <b>050075</b>	
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>	
80 160 57 мм RC1 <b>051065</b>	106 мм 34 RC2 <b>051072</b>	400 мм RC3 <b>051089</b>



Воздушное охлаждение  
Автоматические настройки/  
Выбор толщины

Опции для 32D-C

RC4 <b>052253</b> 8 bar / 120 daN

**050068**

**052239** (x20)  
 **049987** (x6)

**049994** (x6)  
 **049970** (x6)

**SD CARD 050914**

## GYSPOT INVERTER 100R-X

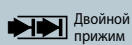
019911

10 000 A 500 daN



6 кг (включая RX1)

Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>



3 x 400 В

### В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	l = 120 мм <b>RX1 051034</b>
	l = 220 мм <b>RX2 051041</b>
	l = 220 мм <b>RX3 051058</b>



## GYSPOT INVERTER 100R-C

019928

10 000 A 300 daN



4 кг (включая RC1)

Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>



Увеличенный ход

3 x 400 В

### В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	80 / 160 мм 57 мм <b>RC1 051065</b>
	34 мм 106 мм <b>RC2 051072</b>
	220 / 450 мм <b>RC3 051089</b>



Воздушное охлаждение

INVERTER

Для мягкой, HSS, UHSS стали



Цифровой экран

### Опции 100R-C



**RC4 052253**  
8 bar / 120 daN



MADE IN FRANCE 60974/1



GYSPOT 32D.X GYSPOT 32D.C	019881 019898	2 x 400 В	32 (D)	7 500	10 500	3 + 3	1,2 + 3	11	В	Кабели			100% CU	↕ см	⚖ кг
										Воздушное охлаждение	↔ м	Ø мм <sup>2</sup>			
GYSPOT 100R.X GYSPOT 100R.C	019911 019928	3 x 400 В	32 (D)	10 000	—	3 + 3 + 3	1,5 + 3	16	В	—	2,2	200	OK	55 x 75 x 190	100
										—	2,5	150			
										—	8	3 x 6 H07RNF	OK	70 x 99 x 208	103
										—	2,5	150			
										—	8	4 x 6 H07RNF			

<b>GYS GYSPT INVERTER BP-LX</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>019652</b>		
<b>13 000 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (включая X1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм

**3 x 400 В**  
Автоматически настраиваемое давление и ток сварки



<b>GYS GYSPT INVERTER BP-LC-s7</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>020931 (230В)</b>	<b>020757 (400В)</b>	
<b>13 500 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (Включая C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм

**3 x 230 В**      **3 x 400 В**



**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

**дополнительно**


	<b>052239</b> (x20)
	<b>049987</b> (x6)
	<b>049994</b> (x6)
	<b>049970</b> (x6)























**050068**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>

**Опции**

	Вращение на 360° для BP-LC <b>051737</b>
---	---

 MADE IN FRANCE  60974/1	 50/60Гц  A  A  В	 мм  мм	Кабели		 100% CU  см  кг								
			 Жидкостное/Воздушное охлаждение  Воздушное	 м  мм <sup>2</sup>		 В  мм	 кг						
<b>GYSPT BP.LX</b> <b>GYSPT BP.LC-s7</b>	<b>019652</b> <b>020757</b>	<b>3 x 400 В</b>	<b>32 (D)</b>	<b>13 000</b>	<b>16</b>	<b>3 x 3 + 3</b>	<b>1,5 + 3</b>	 Жидкостное  Воздушное  —	<b>2,5</b> <b>2,5</b> <b>8</b>	<b>200</b> <b>150</b> <b>4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16)</b>	<b>OK</b>	<b>65 x 80 x 205</b>	<b>160</b>
<b>GYSPT BP.LC-s7 230 V</b>	<b>020931</b>	<b>3 x</b> 200 В 208 В 230 В 240 В	<b>63 (D)</b>	<b>10 500</b> <b>11 000</b> <b>12 000</b> <b>12 500</b>	<b>15</b> <b>15,5</b> <b>17</b> <b>18</b>	<b>3 + 3 + 3</b>	<b>1,5 + 3</b>	 —	<b>8</b>	<b>4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16)</b>	<b>OK</b>	<b>65 x 80 x 205</b>	<b>160</b>

# GYSPOT INVERTER BP-LQC-s7

Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей

Боросжержащая сталь

021082

**13 000 A**  
**550 daN**

Жидкостное охлаждение

6,5кг  
(включая QC1)

Кабель 2,5м  
Ø 200мм<sup>2</sup>

Ø 10мм

3 x 400 В

**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY**  
2013/35/UE

UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**

**AUTOMATIC MODE**

НОВИНКА

Запатентовано

## В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	QC1 <b>021167</b> 8 bar / 550 daN

## Опции

	Вращение на 360° для BP-LQC <b>053274</b>
--	---



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A	RMS A	MM		U <sub>0</sub> В	Кабели			100% CU	↕ см	⚖ кг	
				↔	└		Жидкостное/ Воздушное охлаждение	↔ м	Ø мм <sup>2</sup>				
GYSPOT BP.LQC-s7 021082	3 x 400 В	32 (D)	13 000	3 + 3 + 3	1,5 + 3	16	↔	Жидкостное	2,5	200	OK	65 x 80 x 205	160
							└	Воздушное	2,5	150			
							↔	—	8	4 x 6 H07RNF			



для : **BP LQC**

# НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ



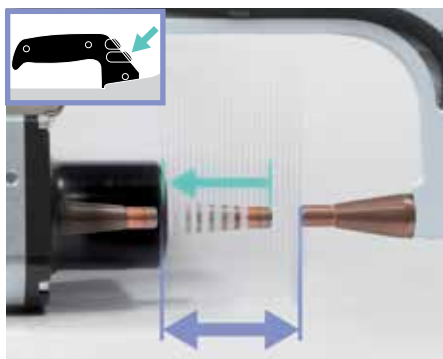
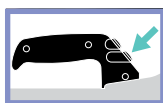
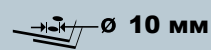
MADE IN FRANCE

**550 daN**

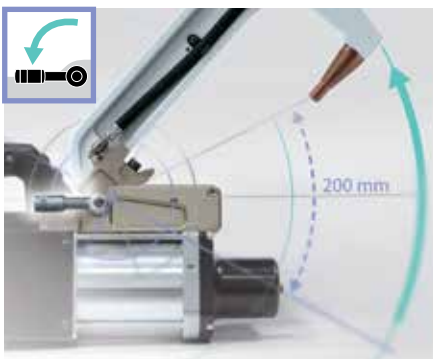
**6,5 кг** включая C1



Жидкое охлаждение



открытие XL 80 мм

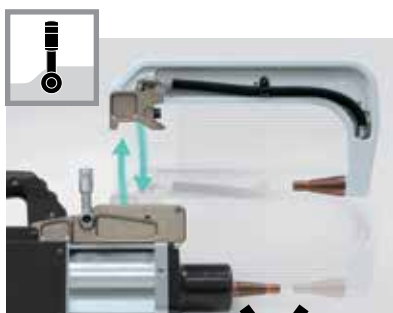


легкое открывание

Площадки из никелированного алюминия - не требует смазки - постоянно чистые



**ЧИСТОТА**



быстрота



наилучший электрический контакт



**AUTO**

## С плечи - электрод Ø13 мм

Токоизолирующие плечи



= Никелированный алюминий



**QC1**  
8 bar/550 daN  
021167



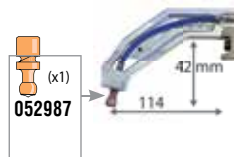
**QC4**  
8 bar/550 daN  
021228



**QC6**  
8 bar/550 daN  
021259



**QC5**  
8 bar/550 daN  
021235



**QC3**  
8 bar/550 daN  
021204



**QC2**  
8 bar/550 daN  
021181



**QC7**  
8 bar/550 daN  
022072

Набор

QC2  
+ QC3  
+ QC4

022065



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



<b>GYSPOT INVERTER BP-LCX-s7</b>	Для мягких сталей, USS, HUSS сталей	Боросодержащая сталь
020948 (230В)	020764 (400В)	
<b>13 000 A 550 daN</b> Жидкостное охлаждение		
6,5 кг (включая X1 или C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	Двойной прижим Ø 10 мм

3 x 230 В

3 x 400 В



НОВИНКА

Запатентовано

**В КОМПЛЕКТЕ**

	Электрод ней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

Опции	
	Вращение на 360° для BP-LCX <b>051737</b>



050068

**052239**  
(x20)

**049987**  
(x6)

**049994**  
(x6)

**049970**  
(x6)



SD CARD  
**050914**

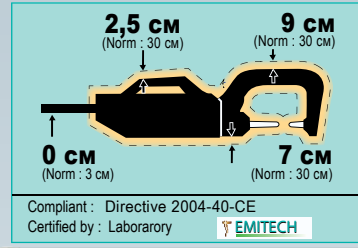


ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



<b>GYSPT INVERTER EVOLUTION PTI-s7</b>		Для мягких сталей	Боросжержащая сталь
<b>020894</b> (кабели 4 М)	<b>020900</b> (кабели 6 М)		
<b>14 500 A</b> <b>550 daN</b>			
Жидкостное охлаждение			
трансформатор в клещах			
16 > 25 A	Кабель 4 м или 6 м	Двойной прижим	Ø 10 мм
<b>3 x 400 В</b>			

**В КОМПЛЕКТЕ**



**НОВИНКА** **ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
**AUTOMATIC MODE**  
**Запатентовано**

**Включая**

C1 изолированное плечо  
8 bar / 550 daN  
**021402**

**+ балансир**

**Опции**

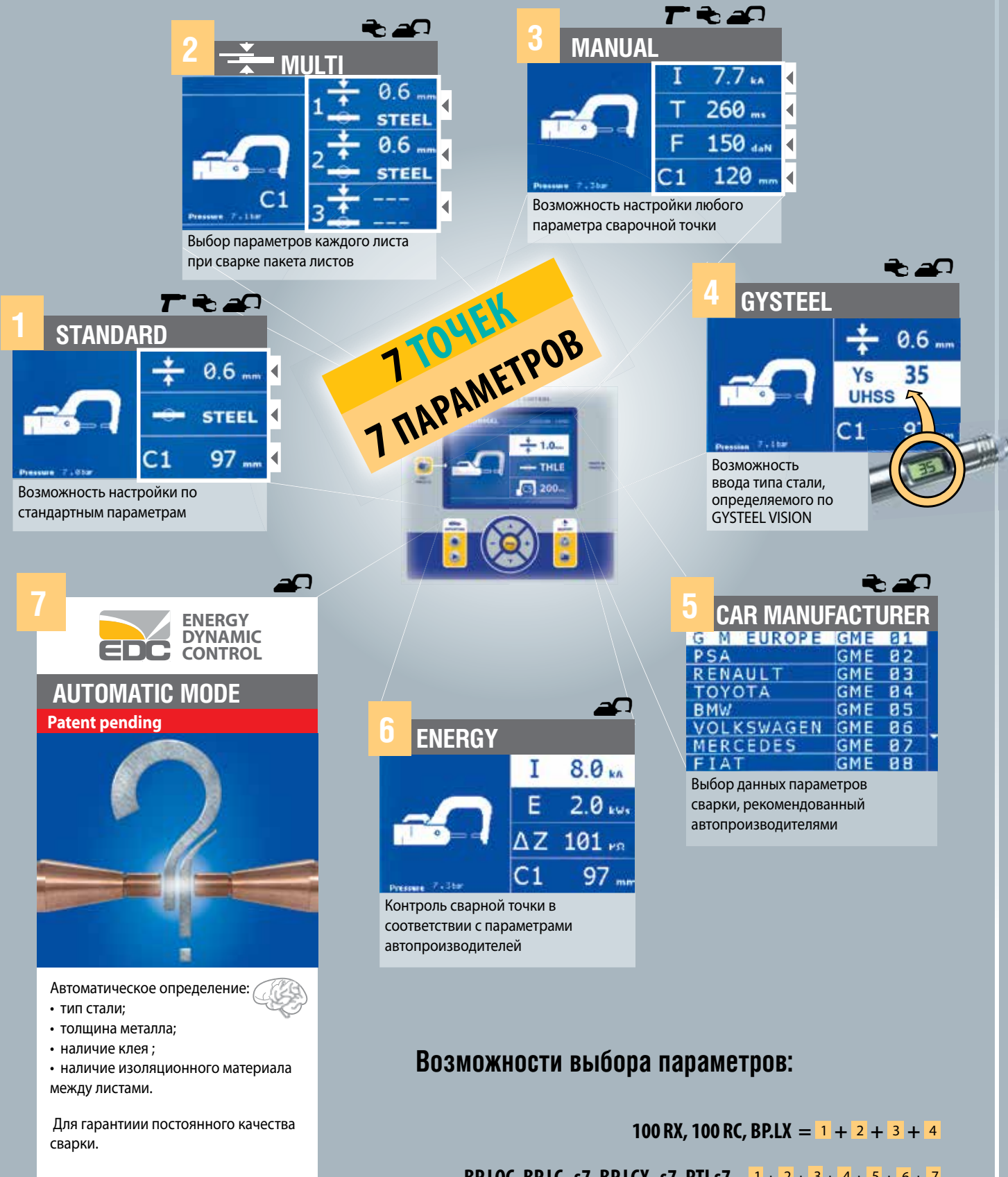
Споттерный набор **051010**

Вращение 360° для PTI **051720**

MADE IN FRANCE 60974/1	CE	50/60 Гц	AM	I <sub>RMS</sub> A	U <sub>0</sub> V	MM		Кабели		100% CU	CM	KG	
						↕	↔	↕	↔				
GYSPT BP.LCX-s7	020764	3 x 400 В	32 (D)	13 000	16								
GYSPT BP.LCX-s7 230 V	020948	200 В 208В 230 В 240 В	63 (D)	10 500 11 000 12 000 12 500	15 15,5 17 18	3 + 3 + 3	1,5 + 3	2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup> , Жидкостное	2,5 м, Ø 150 мм <sup>2</sup> , Воздушное	8 м, 4x6 H07RNF (BP 230 V:4x16)	OK	65 x 80 x 205	180
GYSPT EVOLUTION PTI-s7	4М 020894 6М 020900	3 x 400 В	25 (D) 16 (D)	14 500 11 500	8	3 + 3 + 3	1,5 + 3	4 м, Жидкостное 6 м, Жидкостное	OPTION 051010: 1,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>	8 м, 4x4 H07RNF	OK	65 x 80 x 230	100

# 7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

цифровой интерфейс / 13 языков (включая русский)



## Возможности выбора параметров:

100 RX, 100 RC, BP.LX = 1 + 2 + 3 + 4

BP.LQC, BP.LC-s7, BP.LCX-s7, PTI-s7 = 1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7

7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

**550 daN**  
**6,5 кг** включая X1  
 Двойной прижим  
 Жидкостное охлаждение  
 Ø 10 мм  
  
 MADE IN FRANCE

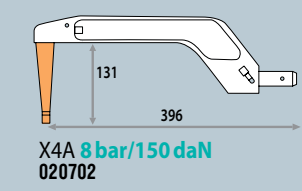
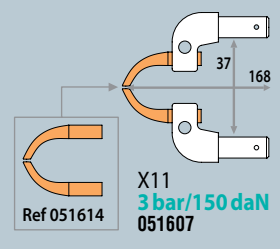
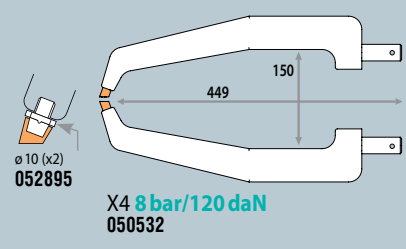
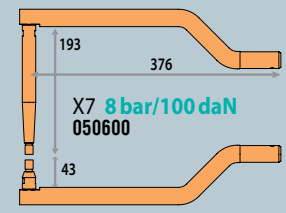
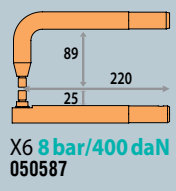
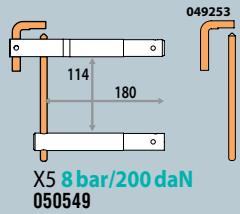
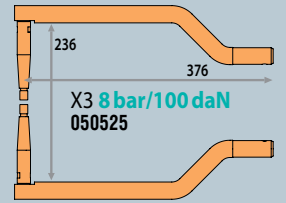
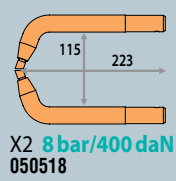
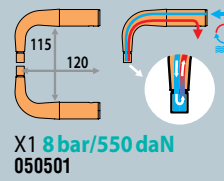


**Дистанционное управление (BP)**

Управление цифровым экраном / режимом параметров

Контроль прижима

**X плечи - электрод Ø13 мм**



**X4 (A, B & C) combinaisons**

X4A + X4A (260 mm)

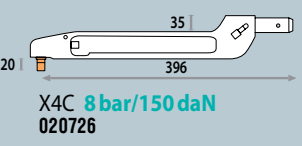
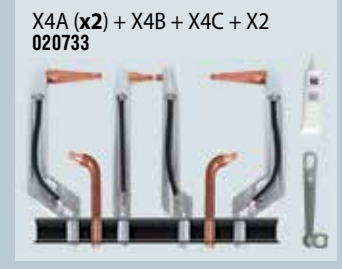
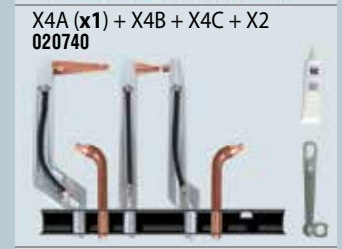
X4A + X4B (190 mm)

X4B + X4B (120 mm)

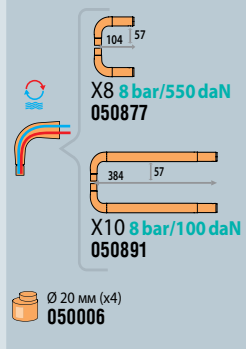
X4A + X4C (150 mm)

X4C + X4C (40 mm)

X4B + X4C (80 mm)



**X плечи - электрод Ø 20 мм**



**Аксессуары**

Type A Ø 13 мм (x6) 049987

Лезвие 052857

Ключ для смены наконечников 050846

Заточка наконечников 048966

Набор наконечников 050068

**Системы кривоного вращения 360°**

для BPLC/BPLCX  
051737  
для 053274

для EVOLUTION  
051720

ПЛЕЧИ ДЛЯ X-КЛЕЩЕЙ - Ø25MM

BP LC

**550 daN**

**6,5 кг** включая C1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм



MADE IN FRANCE



EVOLUTION PTI

**550 daN**

Transformer inside

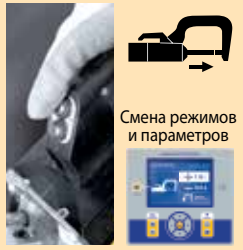
Двойной прижим

Воздушное + Жидкостное охлаждение

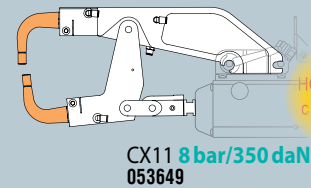
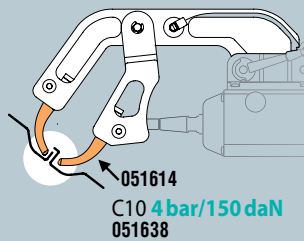
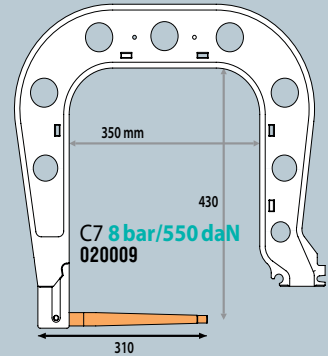
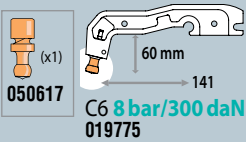
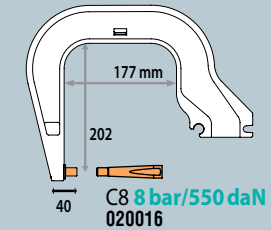
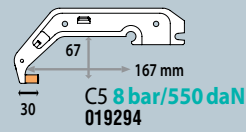
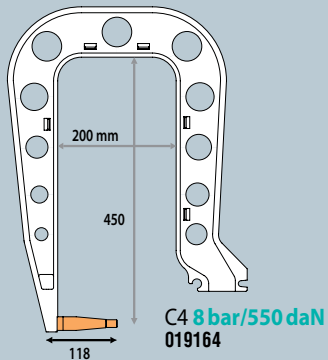
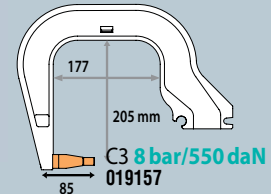
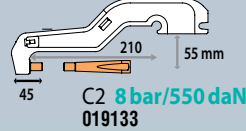
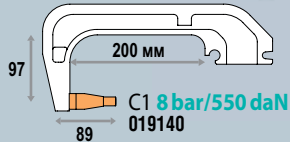
Ø 10 мм

**С-клевщи - электрод Ø13 мм**

(BP)



Смена режимов и параметров



НОВИНКА с 04.2014

**Наборы**

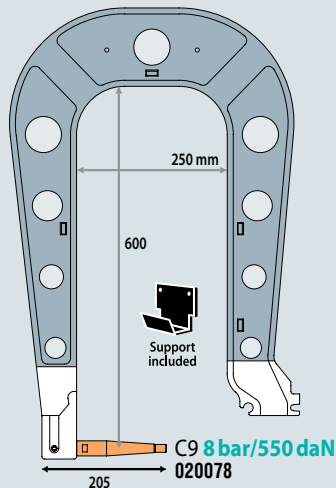
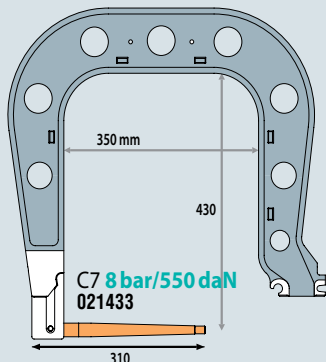
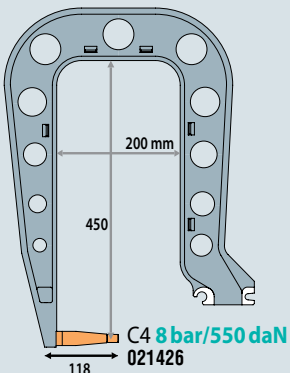
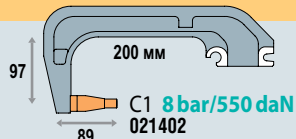
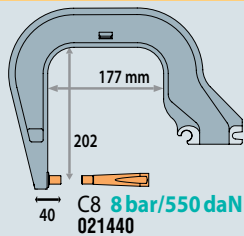
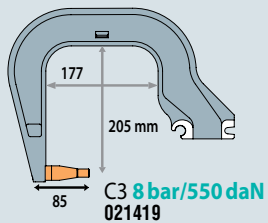
C2 + C3 + C4  
019126

C2 + C3 + C5 + C6 + C9  
050044

C2 + C3 + C4  
021457

с изоляцией

**Плечи с изоляцией**



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Полуавтоматическая сварка (сварка MIG/MAG) – способ сварки, при котором проволока и защитный газ подаются в сварочную ванну аппаратом, при нажатии на курок горелки. Полуавтоматическая сварка применяется во многих областях промышленности, в авторемонте, а также в быту.

По типу источника тока аппараты делятся на трансформаторные и инверторные. Инверторные аппараты отличаются компактными размерами, малым весом, экономией электроэнергии, а также возможностью точных настроек любого сварочного параметра.

По типу использования аппаратов полуавтоматической сварки компания GYS выделяет четыре основных направления: для авторемонта, универсальные, профессиональные и промышленные.

Компания GYS производит уникальные аппараты для авторемонта, которые полностью соответствуют требованиям автопроизводителей (имеют омологацию) и технологиям кузовного ремонта: стартовый ток 15 А, что позволяет сваривать тонколистовую сталь от 0,6 мм при высоком качестве шва; режим сварки-пайки, что необходимо для соединения современных борсодержащих высокопрочных сталей; возможность подключения горелки SPOOL GUN для сварки алюминия; синергетический режим подстраивает скорость подачи проволоки в зависимости от выбранного режима.

Аппараты для универсального применения характеризуются высоким качеством, полными комплектациями и относительно невысокой стоимостью. Широкий спектр полуавтоматов GYS удовлетворит любой спрос как со стороны небольших мастерских, так и частных мастеров.

Профессиональные и промышленные аппараты GYS рассчитаны на самые тяжелые и долговременные работы. Большой выбор аксессуаров делает полуавтоматы GYS поистине универсальным инструментом, применимым в любой области производства.



# MIG/MAG

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

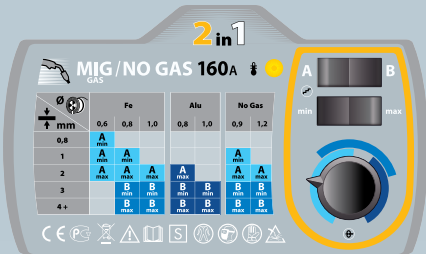
### 230В · 1Φ



Высококачественная система подачи проволоки

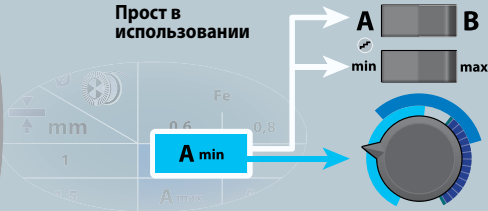


SMARTMIG 162/3P/180/182



Панель управления SMARTMIG 162

Прост в использовании



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
002273893  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

SMARTMIG 110	SMARTMIG 142	SMARTMIG 162	SMARTMIG 3P
с аксессуарами: 033993	с аксессуарами: 033153	с аксессуарами: 033160	с аксессуарами: 033177
40 <b>110 A</b>	40 <b>140 A</b>	30 <b>160 A</b>	35 <b>170 A</b>
NO GAS	GAS NO GAS	GAS NO GAS	GAS NO GAS MMA



**3 в 1**  
MIG+MAG+MMA

Модель	Сеть	Фазы	Соединение	Диаметр проволоки (мм)			Скорость подачи (mm/min)	Ток (A)	EN60974-1 (40°C)	Uo (V)	Электронный контроль	Пер.	В комплекте		Защита и совместимость с генератором (+/-15%)
				GAS	NO GAS	MMA							СМ / КГ	Аксессуары	
SMARTMIG 110 033993	50/60 Гц	A	EURO	—	0,9	—	40 → 110	—	85A@8%	25,5→30	2	0,9	0,9	16,5x37x36 / 14	3 кВА
SMARTMIG 142 033153	230 В 1~	13	—	0,6 → 0,8	0,9	—	40 → 140	60	90A@20%	28→39	4	0,6 / 0,8	0,8	24x42x38 / 21	3,5 кВА
SMARTMIG 162 033160	230 В 1~	16	■	0,6 → 1,0	0,9 → 1,2	—	30 → 160	70	115A@20%	25,5→40	4	0,6 / 0,8	0,8	33x54x45 / 25	4,5 кВА
SMARTMIG 3P 033177	230 В 1~	16	■	0,6 → 1,0	0,9 → 1,2	2 → 3,2	MIG 35→170 MMA 20→120	70 40	110A@25% 115A@15%	35→45 65	2+ electronic	0,6 / 0,8	0,8	35x56x46 / 35	MIG 5,5 кВА MMA 6 кВА

Информация: для работы без газа

Рекомендуется



Проволока с флюсом

Флюс

Металлическое покрытие

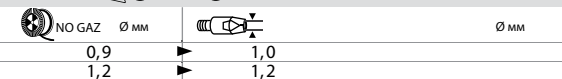
A Смена полярности

B Смена контактного наконечника

C Замена роликов

D Удаление газового сопла

Используйте специальные сопла для работы без газа



Набор аксессуаров MB 15  
041226

Для горелки MB 25  
041233

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



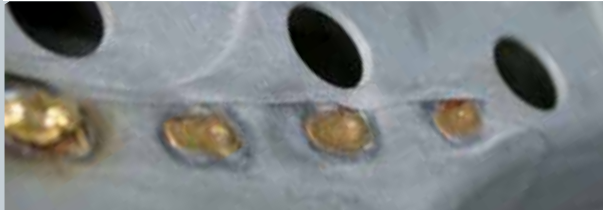
**15 A → 205 A**

Идеально для сварки тонкой стали ↑ 0,6 мм

**Сварка стали**



**Сварка-пайка**



**Горелка для сварки алюминия Spool Gun**



**041486**



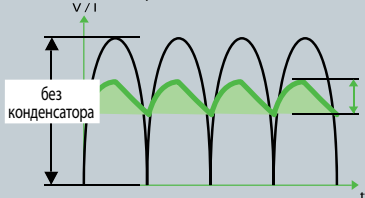
Подходит для сварки:  
- стали  
- нержавеющей  
- алюминия



**С** Встроенный конденсатор

→ Высокое качество сварки

M1GYS AUTO, M3GYS AUTO



With **Capacitor** с конденсатором  
**ЭНЕРГО-СБЕРЕЖЕНИЕ**

Рекомендации

<p>∅ 100 мм</p>	<p>∅ 1200 мм</p>	Сталь
		<p>AlSi5 ∅ 0,8 086685 AlSi12 ∅ 0,8 086678 CuAl8 ∅ 0,8 086661 CuSi3 ∅ 0,8 086692</p>

	150A (MB 15)	250A (MB 25)
	041875	041882
∅ 0,6	041905	041905
∅ 0,8	041912	041950
∅ 1,0	041929	041967
∅ 1,2		041974
Special ALU		
∅ 0,8	041059	
∅ 1,0		041066
∅ 1,2		041073
Набор аксессуаров	041226	041233

**M1GYS AUTO**

230 В 1~

**С** Встроенный конденсатор

**В комплекте**

с аксессуарами:  
**032903**

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ с 01.2014

**T1GYS AUTO**

400 В 3~

**В комплекте**

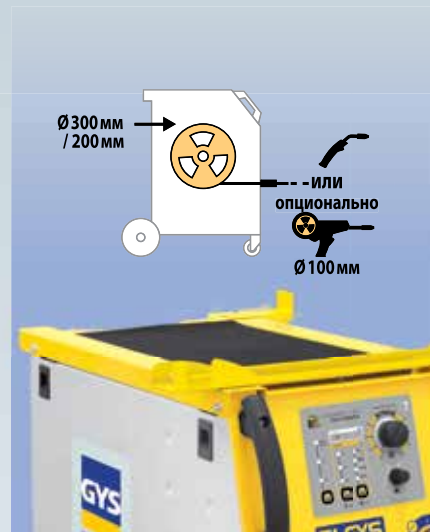
с аксессуарами:  
**032910**

**T1GYS AUTO DV**

230/400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:  
**032927**



НОВИНКА с 2014



Отсек для аксессуаров



Редукторы



20л/мин  
(FR) 041998  
(UK) 040274  
(NL) 040267



ОПТИМАПРО 30л/мин  
(FR) 043619  
(UK) 043633  
(EN) 043626  
(NL) 043640

Инструмент сварщика



**041332**

Подвесы кабелей



для M3/T3  
**041493**



### M3GYS AUTO

В комплекте

с аксессуарами:



**CAPATOR**  
INSIDE

Встроенный  
конденсатор

230 В 1~ 032880

НОВИНКА  
с 04.2014

208/240 В 1~ 032897

### T3GYS AUTO

400 В 3~

В комплекте

с аксессуарами:



032958

### T3GYS AUTO DV

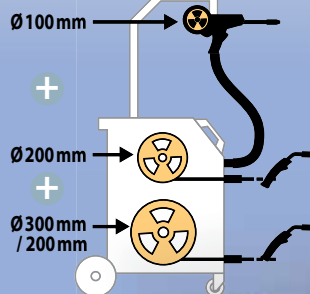
230/400 В 3~

В комплекте

с аксессуарами:

032972

**100%  
READY**



НОВИНКА  
с 2014



Синергическое управление -  
автоматической подбор скорости  
подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



отсек для  
аксессуаров

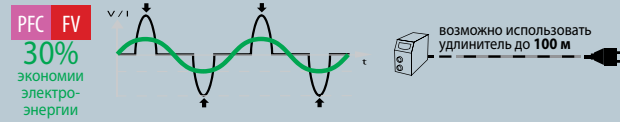
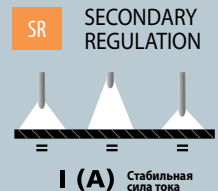
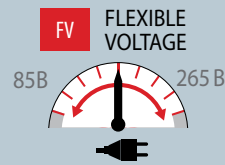
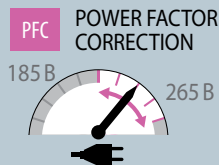


Защитный газ  
Аргон+Co2(сталь, нержавейка)  
Аргон (ALU/CuSi3/CuAl8)

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50/60 Гц	A	min → max	Reg	100 (spoolgun) Ø мм		Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø мм	В комплекте			Protected & compatible power generator (+/-15%)
						200	300		IA (60%)	X% (I2 max)		cm	kg	kVA	
M1GYS AUTO	032903	230 В 1~	16	15 → 160	6	опции	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 50	4,5 kVA
T1GYS AUTO	032910	400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 kVA
T1GYS AUTO DV	032927	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 kVA
M3GYS AUTO	032880 032897	230 В 1~ 208/240 В 1~	16	15 → 160	6	▪	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	60x90x90 / 67	4,5 kVA
T3GYS AUTO	032941	400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8 0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 kVA
T3GYS AUTO DV	032972	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8 0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 kVA

# MIG/MAG ИНВЕРТОРНЫЕ

## 230В · 1Φ



ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ



НОВИНКА с 11.2013

**PEARL 150-2**

20 ▲ 150 A

Ø 100/200

с аксессуарами: 032019 14кг



НОВИНКА с 01.2014

**PEARL 190-2**

20 ▲ 190 A

Ø 100/200

**PFC FV SR**

с аксессуарами: 032002 12кг



НОВИНКА с 01.2014

**PEARL 190-4 XL**

20 ▲ 190 A

Ø 200/300

**PFC FV SR**

с аксессуарами: 031999 20 кг



**В КОМПЛЕКТЕ**



**В КОМПЛЕКТЕ**



Тележки

НОВИНКА с 03.2014



Max 4 м³

WELD 600 040281



Max 10 м³

10M-XL 041257

Рекомендовано



Аксессуары для горелок 041226

Опции



20л/мин (FR) 041998 (UK) 040274 (NL) 040267



30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615



041332

Опции для MULTIPEARL



TIG горелка SR17V 4 м 10/25 мм² 044425



TIG горелка SR17 DB 4 м 045385



200 A 4 м 10/25 мм² 043848

**MIG / MANUAL**  
Ввод параметров вручную



Настройка импульса

**MIG / SYNERGIC**  
Синергетический режим



- Выбор материала
- Выбор проволоки
- Выбор положения
- Выбор толщины
- Настройка дуги

**MMA**  
(только для Multi Pearl)



Быстрый старт

Сила дуги

**TIG lift**  
(только для Multi Pearl)



Продувка

Спадающий импульс



НОВИНКА с 01.2014

**Multi PEARL 200-2**

20 **200 A**



Ø 100/200

**PFC FV SR MIG + MMA + TIG**

с аксессуарами: **031944** 16кг



НОВИНКА с 11.2014

**Multi PEARL 200-4 XL**

20 **200 A**



Ø 100/200

**PFC FV SR MIG + MMA + TIG**

с аксессуарами: **031791** 20 кг



**3 В 1**



**3 В 1**

**В КОМПЛЕКТЕ**



**В КОМПЛЕКТЕ**



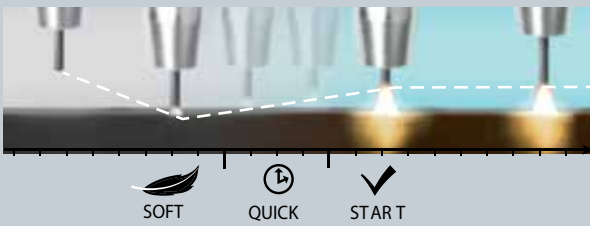
Logo	Country	Model	Voltage	Current	Technology	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	MIG		EN60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub> (V)	в комплекте		Weight	Power				
								min→max	Ø MM			Gas	X% (I <sub>2</sub> max)			⌀	⌀		
FR	MADE IN FRANCE	PEARL 150-2	50/60 Гц	13	PFC FV SR	—	—	20→150	—	0,6 → 1,0	0,9	90	150A@26%	67	0,6 / 0,8	0,8	23x43x33 / 14	7,5 кВт	9 кВА
		PEARL 190-2	110В 1~	32	—	—	—	20→120	—	0,6 → 1,0	0,9	110	120A@45%	83,4	0,6 / 0,8	0,8	20x45x36 / 12	7,5 кВт	9 кВА
FR	MADE IN FRANCE	PEARL 190-4 XL	50/60 Гц	13	PFC FV SR	—	—	20→120	—	0,6 → 1,0	0,9	110	120A@45%	83,4	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА
		Multi PEARL 200-2	110В 1~	32	—	—	130	10→180	20→150	0,6 → 1,0	0,9	110	150A@22%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x45x35 / 16	7,5 кВт	9 кВА
FR	MADE IN FRANCE	Multi PEARL 200-4 XL	50/60 Гц	13	PFC FV SR	—	—	20→120	—	0,6 → 1,0	0,9	110	150A@22%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА
		PEARL 190-2	110В 1~	32	—	—	200	10→200	20→200	0,6 → 1,0	0,9	120	200A@20%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ

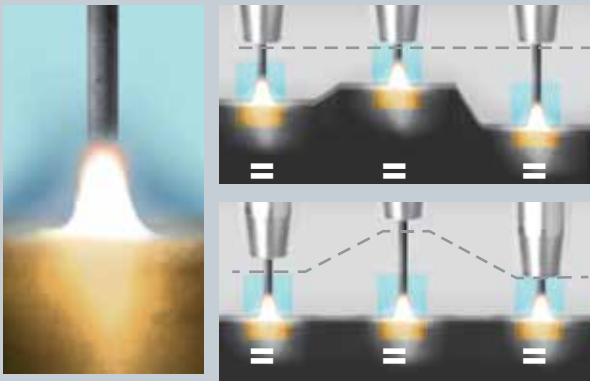
☆☆ Alu & CuAl18/CuSi3



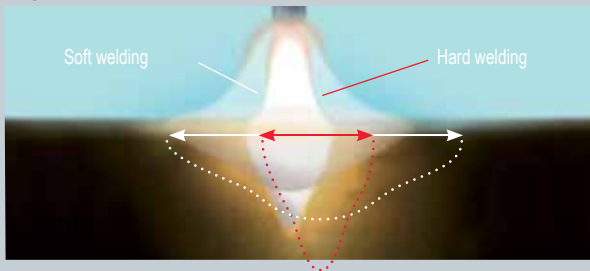
**SQS** SOFT QUICK START © (мягкий быстрый старт)



**Стабильность дуги**

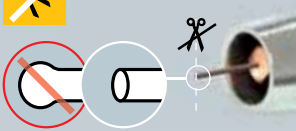


**Автоподстройка**

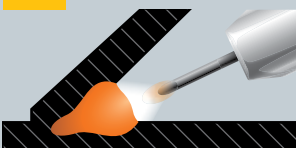


**Без брызг**

**100% готовность**



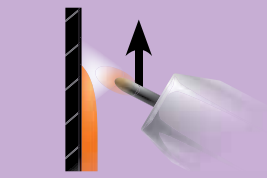
**Работа в труднодоступных зонах**



**Стыковка**



**PULSE IN PULSE APPLICATIONS**



**1 мм**

**t°** = Качественный шов без деформации и перегревов



AJS12

# MIG/MAG

## ИНВЕРТОРНЫЕ PULSE IN PULSE

### ИМУЛЬС В ИМПУЛЬСЕ

## 400 В · 3 Ф



**жидкостное охлаждение**



**В комплекте**

**Включает**  
разъем для системы охлаждения



034273

Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)



Опции Горелка на выбор

Опции	Сталь/нержавейка	Алюминий	Горелка на выбор		Опции	
вращение	250 А воздушное (3м) 040700	250 А воздушное (3м) 040724				
	350 А воздушное (3м) 040687	350 А воздушное (3м) 040731				
	300 А жидкостное (3м) 040694	300 А жидкостное (3м) 040748				
			4м-Ø35мм <sup>2</sup> 043817	4м-Ø50мм <sup>2</sup> 043824	30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615	OPTIMAPRO 30л/мин (FR) 043619 (DE) 043633 (UK) 043626 (NL) 043640

# ЭРГОНОМИКА И КОМФОРТ

**БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4**

**Регулировка 100% параметров**

OPTION PRO

0.1 mm 1.0m/min I 10 A

Ø 1.0mm Al\_Mg5ARG PULSE 2T

m/min	mm	I (A)
1.9	1.0	59
U (V)		
12.6	-2	0

PRO Prog 2

Базовый режим Автонастройка

Ø 1.0mm Fe\_ARGCO2 STD 4T

mm	
1.2	+1

U=52V I=215A

**Синергетические программы**

	Fe /Сталь	AlMg5	AlSi5	AlSi12	Нержавеяйка 316	Нержавеяйка 308	CuSi3	CuAl8
	0,8/1,0	0,8/1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0
	CO2 / Аргон / CO2 (18%)	Аргон	Аргон	Аргон	Аргон / CO2 (2%)	Аргон / CO2 (2%)	Аргон	Аргон

**NEOPULSE 270**  
020337  
**15 270 A**



**Обновление SD CARD**



Защита экрана 044043 (x5)

**DSP Полностью цифровой**  
RJ12 - SOFTWARE UPDATE

**4 подающих ролика Ø 37 мм MOTOR 75 Вт**  
Тип ролика C



Выбор комплектации						
Алюминий	035423	020344	—	300А, 3м, жидкостное 040748	4 м	+ ALU x2
	035676	—	033931	250А, 3м, воздушное 040724		
Сталь	035690	020344	—	300А, 3м, жидкостное 040694	250 А 043794	—
	035324	—	033931	250А, 3м, воздушное 040700		—

							в комплекте			
MADE IN FRANCE	60974/1	50 / 60 Гц	A	Ø мм min → max	200 300	Система охлаждения воздух	ELECTRONIC CONTROL	EN60974-1 (40°C)	CM / кг	Protected & compatible power generator (+/-15%)
NEOPULSE 270 020337		400 В · 3~	16	0,6 → 1,2	15 → 270			I <sub>A</sub> (60%) X% (I <sub>2</sub> max)	38x52x64 / 37	12,5 кВА

**ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ NEOPULSE**

# MIG/MAG

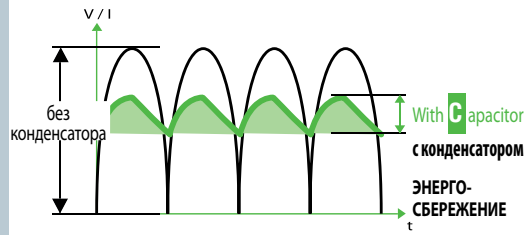
## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ



**CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD**

Встроенный конденсатор Высокое качество сварки

MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



### MONOGYS 200-2CS

с аксессуарами: **020351** 70кг

30 **200 A**



### MONOGYS 250-4CS

с аксессуарами: **020368** 85кг

40 **250 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

Рекомендовано

150A (MB 15)	250A (MB 25)
<p><b>041875</b></p> <p>Ø 0,6 : <b>041905</b>                      Ø 0,8 : <b>041912</b>                      Ø 1,0 : <b>041929</b></p>	<p><b>041882</b></p> <p>Ø 0,6 : <b>041905</b>                      Ø 0,8 : <b>041950</b>                      Ø 1,0 : <b>041967</b>                      Ø 1,2 : <b>041974</b></p>
<p>Special ALU                      Ø 0,8 : <b>041059</b></p>	<p>Special ALU                      Ø 1,0 : <b>041066</b>                      Ø 1,2 : <b>041073</b></p>
<p>Набор аксессуаров                      MB 15  <b>041226</b></p>	<p>Набор аксессуаров                      MB 25  <b>041233</b></p>

Редукторы



Инструмент сварщика



Отсек для аксессуаров



Синергетическое управление -  
автоматический подбор  
скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



### TRIMIG 200-4S

с аксессуарами: **033818** 63 кг

30 **200 A**

### TRIMIG 250-4S.DV

с аксессуарами: **033825** 86 кг

35 **250 A**

### TRIMIG 300-4S

с аксессуарами: **033832** 90 кг

35 **300 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50/60 Гц	A	min → max A	Per.	Ø MM 200 300	Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø MM GAS	U0 (B)	в комплекте		cm/kg	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								IA (60%)	X% (I2 max)			⊗	⊘		
MONOGYS 200-2CS	020351	230 В 1~	25	30 → 200	6	▪ ▪		110	200A@15%	0,6 → 1	17→34	0,8/1,0	1,0	47x77x79/70	7,5 кВА
MONOGYS 250-4CS	020368	240 В 1~	32	40 → 250	8	▪ ▪		170	250A@15%	0,8 → 1,2	17→38	0,8/1,0	1,0	47x77x79/85	11 кВА
TRIMIG 200-4S	033818	400 В 3~	10	30 → 200	7	▪ ▪		140	200A@30%	0,6 → 1	17→34,5	0,8/1,0	1,0	47x77x79/63	7,5 кВА
TRIMIG 250-4S.DV	033825	400 В 3~ 230 В 3~	16	35 → 250	10	▪ ▪		180	250A@30%	0,8 → 1,2	17→37	0,8/1,0	1,0	50x90x88/86	10 кВА
TRIMIG 300-4S	033832	400 В 3~	16	35 → 300	12	▪ ▪		240	300A@35%	0,8 → 1,2	17→37	1,0/1,2	1,0	50x90x88/90	15 кВА

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 300 G 021655



**TRIMIG 300 G**  
033856

- + **TF 4R**  
033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 50 мм<sup>2</sup>  
034853
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Ø 35 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043817

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350 G.DV 021686



**TRIMIG 350 G.DV**  
033887

- + **TF 4R**  
033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043824

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350-4S DUO.DV 021679



**TRIMIG 350-4S DUO.DV**  
033870

- + **TF 4R** 033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Алюминий 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040953
- + **Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043824  
x2 Ø 1/1,2 мм ALU  
040915

400 В · 3 Ø

TF 4R



033849 16 кг

Опции  
TF 4R



TRIMIG 300 G

Без аксессуаров: 033856 89 кг

Источник тока **35** **300 A**



Max 10 м<sup>3</sup>  
(50 л)

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ  
Аргон+CO<sup>2</sup> (Сталь, нержавейка)  
Аргон (Алюминий, CuSi3, CuAl8)

Рекомендовано

Опции

Отсек для аксессуаров

Соединительные кабели



Аксессуары для  
горелки MB 36 -  
041417



30 л/мин  
(FR) 041622  
(UK) 041646  
(DE) 041219  
(NL) 041615

OPTIMAPRO  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640



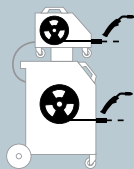
041332



л	Воздушное охлаждение	Ø
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>



**DV**  
**230 В** - 3Φ  
**400 В**



**ОПЦИИ :**  
**2 ГОРЕЛКИ**

**TF 4R**



**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



**TF 4R**



**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



**TRIMIG 350 G.DV**

без аксессуаров: **033887** 101 кг

Источник тока **40** **350 A**

**TRIMIG 350-4S DUO.DV**

без аксессуаров: **033870** 102 кг

Источник тока **40** **350 A**



Ø 200/300



 MADE IN FRANCE 60974/1	 CE NORM.	 50/60 Гц	 A	 Ø мм	 min → max A	 —	 + TF4R	 200 300	в комплекте <b>ELECTRONIC CONTROL</b>	Система охлаждения воздух	EN60974-1 (40°C)		 Per.	 см / кг	 Protected & compatible power generator (+/-1%)
											IA (60%)	X% (I2 max)			
TRIMIG 300 G 033856		400 В 3~	16	—	35 → 300	—	+ TF4R	• •	—	воздух	240	300A@35%	12	50x90x88 / 90	15 кВА
TRIMIG 350 G.DV 033887		230 В 3~ & 400 В 3~	25 (230 В)	—	40 → 350	—	+ TF4R	• •	—	воздух	270	350A@35%	14	50x90x88 / 102	17 кВА
TRIMIG 350-4S DUO.DV 033870		16 (400 В)	0,8 → 1,2	—	—	—	+ TF4R	• •	 1,0 / 1,2 мм	воздух	—	—	—	—	—
TF 4R 033849		—	—	—	—	—	—	• •	 1,0 / 1,2 мм	воздух	—	—	—	—	—

X% **MAGYS 350 350 A - 50%**  
**MAGYS 450 450 A - 50%**

ПОЛНАЯ СИНЕРГЕТИКА MIG более 1000 параметров



+/-

НАСТРАЕВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:  
 ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ

- плавный старт
- параметры дуги
- отключение газа

ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧНОГО КОНТРОЛЯ СВАРОЧНОЙ ДУГИ

ТЕСТ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛА



XL

360°



УДАРОПРОЧНЫЙ



ЛЕГКАЯ ОЧИСТКА



Соединительные провода



L	воздушное охлаждение	Ø	Жидкостное охлаждение	Ø
1,6 М	—	—	033696	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>	—	—
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>	033641	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>	033658	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>	034877	95 мм <sup>2</sup>
15 М	—	—	034884	95 мм <sup>2</sup>
20 М	—	—	034891	95 мм <sup>2</sup>
30 М	—	—	034907	95 мм <sup>2</sup>

# MIG/MAG

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ

400 В · 3Φ

4

Подводящие ролики  
 Ø 37 мм  
 Мотор 70 Вт



MAGYS 350-4

033900 130 кг

Compact

40 350 A

Высококачественный высокоточный механизм Ролик типа С

MAGYS 350-4, WS-4R, WS-4L

Ø 200/300

Max 10 м<sup>3</sup>  
 (50 л)

400 В



Выбор комплектации	Машина	Сварочный кабель	Сварочный электрод	Сварочный газ
011137	MAGYS 350-4	350 A 040946	4 м 043824	ALU X 2
035454	MAGYS 350-4	350 A (ALU) 040953	50 мм <sup>2</sup> 043824	Ø 1,0 / 1,2 042162

Машина	Сварочный кабель	Сварочный электрод	Сварочный газ	Сварочный кабель
MAGYS 350-4 033900	—	350 A - 4 м воздушное 040946	0,8 / 1,0 мм 042094	4 м Ø 50 мм <sup>2</sup> 043824
MAGYS 350 GR 034747	WS-4R 034723	350 A - 4 м жидкостное 040953	1,0 / 1,2 мм 042117	4 м Ø 50 мм <sup>2</sup> 043824
MAGYS 450-WS 033801	WS-4L 033573	500 A - 4 м жидкостное 041004	1,2 / 1,6 мм 041752	4 м Ø 70 мм <sup>2</sup> 043831

**WS-4R**

034723 17 кг

+

**MAGYS 350 GR**

034747 160 кг

Источник тока **40** **350 A**

=

**WS-4L**

033573 17 кг

+

**MAGYS 450 WS** liquid cooling

Источник тока **45** **450 A**

=

WS-4R  
Ø 200 / 300

WS-4L  
Ø 200 / 300

Опция  
Тележка  
040977

5,5 л

Max 10 м³  
(50 л)

400 В

1,3 м

Соединительный кабель  
033689

Зажим для строжки



041516

Выбор комплектации						
034990	MAGYS 350 GR	WS-4R 034723	воздух 034860	350 A 040946	50 мм² 043824	—
035447	MAGYS 350 GR	WS-4R 034723	воздух 034860	350 A (ALU) 040953	50 мм² 043824	Ø 1,0 / 1,2 042162

Выбор комплектации						
011151	MAGYS 450 WS	WS-4L 033573	LIQUID 033658	500 A 041004	70 мм² 043831	—
035461	MAGYS 450 WS	WS-4L 033573	LIQUID 033658	500 A (ALU) 041097	70 мм² 043831	Ø 1,0 / 1,2 042162

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50 / 60 Гц	A	Ø мм	min → max	A			Ø мм	Система охлаждения	в комплекте		EN60974-1 (40°C)		Per.	см / кг	Protected & compatible power generator (+/-1%)
											ELECTRONIC CONTROL		I(A) (60%)	X% (I2 max)			
MAGYS 350-4	033900	400 В 3~	20	0,6 → 1,2	40 → 350	—	—	—	—	Воздух		1,0 / 1,2 мм	320	350A@50%	20	50x105x98 / 130	12 кВА
MAGYS 350 GR	034747	400 В 3~	20	0,6 → 1,2	40 → 350	—	—	—	—	Воздух	—	—	—	—	—	—	—
MAGYS 450 WS	033801	400 В 3~	25	0,6 → 1,6	45 → 450	—	—	—	—	Жидкость	—	—	410	450A@50%	30	50x105x98 / 160	20 кВА
WS-4R	034723	—	—	0,6 → 1,6	—	—	—	—	—	Воздух		1,0 / 1,2 мм	—	—	—	25x59x56 / 17	—
WS-4L	033573	—	—	0,6 → 1,6	—	—	—	—	—	Жидкость		1,0 / 1,2 мм	—	—	—	—	—

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ MAGYS

# MIG/MAG АКСЕССУАРЫ



## 1 ГОРЕЛКИ

	I max	L	5	3 в комплекте	Ref.	X % 40°C - ArCo <sub>2</sub>									
							Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6			
Сталь Нержавеяка	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041424	150A (60%)							
		150 A поворотное	3 м	A	M6	Ø 0,8	043268	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м	B	M6	Ø 1,0	040700	200A (60%)							
		4 м					040922								
	Жидкостное охлаждение	350 A поворотное	3 м	C	M8	Ø 1,2	040687	290A (60%)							
		4 м					040946								
		300 A поворотное	3 м	C	M6	Ø 1,2	043694	270A (100%)							
		4 м					040275								
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041004	380A (100%)							
Алюминий	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041462	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м	B	M6	Ø 1,0	040724	200A (60%)							
		4 м					040939								
		350 A поворотное	3 м	C	M8	Ø 1,2	040731	290A (60%)							
	4 м					040953									
	Жидкостное охлаждение	300 A поворотное	3 м	C	M6	Ø 1,2	040748	270A (100%)							
		4 м					043282								
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041097	380A (100%)							

## 3

## (X10) КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6
	041905	041912	041929			
	041905	041912	041929	040144		
	041905	041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041059				
			041066	041073		
			419766	419773		041080
			041066	041073		
			419766	419773		041080

## 2 ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ КАНАЛЫ

	L	Ø 0,6 & 0,8	Ø 1,0 & 1,2	Ø 1,2 & 1,6
Сталь	3 м	041592	041608	418417
	4 м	041837	041844	418424
	Тефлон:			
Нержавеяка / Алюминий	3 м	041578 (0,8)	041585	
	4 м	044050	044067 (1,0)	044074

## 4 ГАЗОВЫЕ СОПЛА

	СТАНДАРТНОЕ	Конические сопла				
		150 A	250 A	350 A	450 A	300 A & 500 A - Жидкостное
	x3	041875	041882	041783	041981	042315
СПЕЦИАЛЬНОЕ		150 A	Сопло для точечной сварки			
		041851				
		150 A	Сопло для приварки гвоздей			
		041523				
		150 A	Сопло специальное (NO GAS)			
		041868				

## 5 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРУБКИ И ИЗОЛЯЦИЯ ДИФFUЗОРА

A	150 A		042902 (x5)		042988 (x10)
B	250 A		042919 (x5)		042995 (x5)
C	300 A 350 A		042926 (x5)		043008 (x3)
E	500 A		042940 (x5)		043022 (x3)

## НАБОРЫ АКСЕССУАРОВ ДЛЯ ГОРЕЛОК



### MB 15 (150 A) - 041226

x3	x5	x5 (M6-Ø 0,6) x5 (M6-Ø 0,8) x5 (Alu - M6-Ø 0,6)	x3

### MB 25 (250 A) - 041233

x5	x3	x5 (M6-Ø 0,8) x5 (M6-Ø 1,0) x5 (Alu - M6-Ø 1,0)	x3

### MB 36 (350 A) - 041417

x2	x3	x5 (M8-Ø 1,0), x5 (M8-Ø 1,2), x5 (Alu - M8-Ø 1,0) x5 (Alu - M8-Ø 1,2)	x2

## МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ



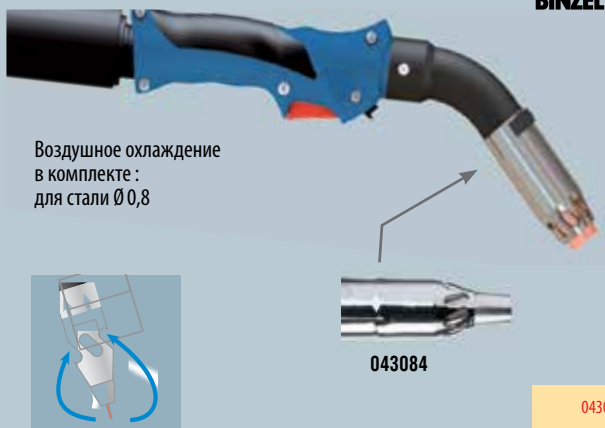
041653

## ГОРЕЛКА С ВЫТЯЖКОЙ СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ

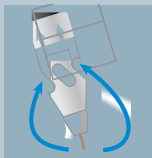
## ВЫТЯЖКА СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ



Вытяжка сварочных газов с очисткой



Воздушное охлаждение в комплекте : для стали Ø 0,8



043084



Автоматическое включение: **043237**  
Ручное включение: **043244**

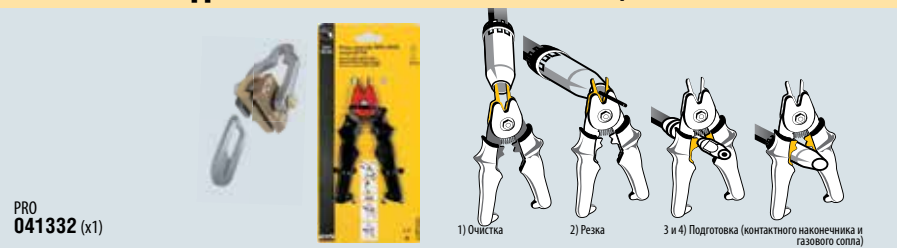
- 230 В
- 1 100 Вт
- 190 mbar max
- 200 м<sup>3</sup>/ч max
- 26 кг
- 390 x 210 x 500
- 71 дБ

043084 + 043244 или 043237 = 100 м<sup>3</sup>/ч

## ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

		ТИП А	ТИП В	ТИП С
		 Ø 30 мм, Ø 9 мм	 Ø 37 мм, Ø 9 мм	 Ø 37 мм, Ø 19 мм
		Pearl, Smartmig 110, 142, 162, 3P	Smartmig 182, 183, Monogys, Trimig, Pearl XL, TF 4R	Magys, Neopulse, WS 4L, WS 4R
Сталь Нержавеяка	Ø 0,6 / 0,8	042339 (x1)	042087 (x1)   042353 (x2)	041738 (x2)
	Ø 0,8 / 1,0	041189 (x1)	042100 (x1)   042360 (x2)	042094 (x2)
	Ø 1,0 / 1,2		042179 (x1)	042117 (x2)
	Ø 1,2 / 1,6			042384 (x2)   041752 (x2)
Алюминий	Ø 0,8 / 1,0	041196 (x1)	042155 (x1)   042377 (x2)	042148 (x2)
	Ø 1,0 / 1,2		042186 (x1)   040915 (x2)	042162 (x2)
	Ø 1,2 / 1,6		042391 (x2)	041776 (x2)
Безгазовые	Ø 0,9 / 1,2	042346 (x1)	042131 (x1)   042407 (x2)	042124 (x2)
Безгазовые	Ø 0,9	Smartmig 110 (Ø 25 мм)	044081 (x1)	

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ГОРЕЛКАМИ MIG/MAG



## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

L	Воздушное охлаждение	Ø	Жидкостное охлаждение	Ø
1,6 М			033696	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>	033641	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>		
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>	033658	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>	034877	95 мм <sup>2</sup>
15 М			034884	95 мм <sup>2</sup>
20 М			034891	95 мм <sup>2</sup>
30 М			034907	95 мм <sup>2</sup>

## КОМПЛЕКТ ДЛЯ РАБОТЫ БЕЗ ГАЗА (NO GAS) Ø 0,9

для Universal 3P, Monomig 160-1, Pearl, Smartmig



M6-00,9 (x3)

+



Изолирование сопла No Gas - 150 A (x1)

+



Ø 0,9 / 1,2 (x1)

041240

## СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ

	кг	Ø	Ø 0,6 мм	Ø 0,8 мм	Ø 1,0 мм	Ø 1,2 мм
Сталь	0,9	100 мм	086593	086609		
	5	200 мм	086111	086128	086135	
	15	300 мм	086166	086227	086234	086241
	18	—	300 мм	086272	086289	086296
Galva (G2Ti)	5	200 мм	086760	086777		
Алюминий (AlMg5)	0,5	100 мм		086548		
	2	200 мм		086555	086562	
Алюминий (AlSi5)	0,5	100 мм		086685		
	2	200 мм			086142	086159
Алюминий (AlSi12)	0,5	100 мм		086678		
	2	200 мм			086067	086074
Нержавеяка 308LSi	1	100 мм		086616		
	5	200 мм		086579		
Нержавеяка 316LSi	5	200 мм		086326		
CuSi3 HLE - УНТС (Ворон Сталь)	1	100 мм		086692		
	5	200 мм		086647	086654	
CuAl8 HLE - УНТС (Ворон Сталь)				086661		
Без газа						
Стальная с флюсом	0,9	100 мм			Ø 0,9 = 086104	



Адаптер для катушек с проволокой (5кг - Ø 200) 042889

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ MIG/MAG

## СВАРКА TIG

Сварка неплавящимся электродом или сварка способом TIG предназначена для сваривания черных и цветных металлов с высокими требованиями к качеству и внешнему виду шва, а также идеально подходит для сварки тонколистового металла. Все эти условия реализуются за счет возможности более точных настроек в управлении сварочной дугой. Аппараты TIG сварки могут работать как на постоянном (DC) токе, которые предназначены для сварки сталей, так и совмещенном постоянном и переменном токах (AC/DC), которые позволяют работать и с цветными металлами. Высокое качество производства, уникальные разработки и технологии GYS, возможность работы с разными горелками, воздушное или водяное охлаждение, подключение дистанционного управления – вот что делает сварочные аппараты TIG производства GYS надежным сварочным инструментом для профессионалов.



# TIG

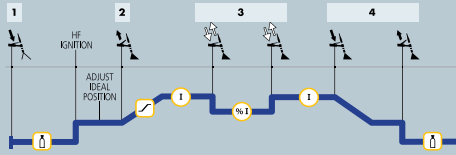
## AC/DC HF

230 В

1 Ø



4 цикла - 100% контроль каждого цикла



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK  
& DESIGN

### Дистанционное управление опции

Ножной привод  
045682  
3 кг

Ручной привод  
045675  
1 кг



**PFC POWER FACTOR CORRECTION**  
185 В → 265 В  
100 м

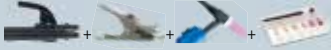
**FV FLEXIBLE VOLTAGE**  
85 В → 265 В  
100 м

**SR SECONDARY REGULATION**  
1 (A) scale

**AD ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR**

### TIG 207 AC/DC-HF FV

В КОМПЛЕКТЕ



011618 24 кг

### 5 200 A

PFC FV SR AD L/DB/P



Горелка SR26 DB 4 м

Дистанционное управление

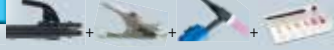


Опция: Жидкостное охлаждение (400Вт) только для 230 В  
041271 8,6 кг

### TIG 208 AC/DC-HF



В КОМПЛЕКТЕ



011816 31 кг

### 5 200 A

PFC SR AD L/DB/P



Горелка SR20 DB 4 м

Дистанционное управление



1,25л  
-25°C  
поставляется без жидкости

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	A	Технология				PROTEC 400V Tested in Production	I <sub>2</sub> (A)		X% GYS (20°C) при нормальном использовании AC-DC 47% @ 160 A AC 32% @ 200 A DC 47% @ 160 A	EN60974-1 (40°C)		Частота Гц	U <sub>0</sub>	MM <sup>2</sup>	CM / КГ	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PFC	FV	SR	AD		AC	DC		IA (60%) AC-DC 90 AC 95 DC 95	X% (I <sub>2</sub> max) AC-DC 30 AC 13 DC 13					кВт	кВА
TIG 207 AC/DC HF FV 011618	110 В 1~	20	13	•	•	•	•	10 → 160	5 → 160	AC-DC 47% @ 160 A	AC 95	AC 13	20 → 200	70	35 / 50	20x39x36 / 19	6 кВт	7,5 кВА	
				•	•	•	•												
TIG 208 AC/DC HF 011816	230 В 1~	16	16	•	•	•	•	10 → 200	5 → 160	AC-DC 47% @ 160 A	DC 95	DC 13	70	35 / 50	20x42x49 / 26	6 кВт	7,5 кВА		
				•	•	•	•												



АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# ЭРГОНОМИКА И КОНТРОЛЬ

БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4

**MMA**

**DC**

**TIG SYNERGIC**

**AC**

**DC**

**AC**

**AC PULSE**

**НОВИНКА** TIG CONNECT 5  
для станков ЧПУ (5 программ)

НАСТРОЙКИ	TIG DC	TIG AC	MMA
HF Старт	■	■	
LIFT Старт	■	■	
Предварительный газ	■	■	
Стартовый ток	■	■	
Стартовое время	■	■	
Увеличение тока	■	■	
Сварочный ток	■	■	
Вторичный сварочный ток	■	■	
Вторичный ток импульса	■	■	
Баланс импульса	■	■	
Частота импульса	■	■	
Режим точки	■	■	
Снижение тока	■	■	
Окончательный ток	■	■	
Время окончания	■	■	
Продувка газом	■	■	
Баланс AC		■	
Частота AC		■	
Диаметр электродов	■	■	
HotStart			■
ArcForce			■
Инверсия полярности			■

**100% ПЫЛЕЗАЩИТА**      **100% УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**      **100% УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ**

\*\*\* UNIQUE \*\*\*  
**TECHNOLOGY**  
by GYS

**ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ АППАРАТА**

**Тележка**

Max 10м³ (50л)

**040960**

**ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

Ножное управление **045682** 3 кг

Ручное управление **045675** 1 кг

**045699**

**ВАРИАНТЫ ГОРЕЛОК**

**BINZEL**

DB SR18 DB (жидкостное охлаждение) 8м **044647**

L SR18 L (жидкостное охлаждение) 8м **045378**

THORIÉES (DC)				
PUR (AC)				
WR2 (AC/DC)				
LANTHANEWL15 (AC/DC)				
	INOX	ACIER	ALU	
■	+++	+++	—	+++
■	—	—	+++	+++
■	+++	+++	++	+++
■	+++	+++	++	+++

5 кг (L = 1 м)	x...	Арт.	0,33 кг (L = 330 мм)	x...	Арт.
Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	319 087019	Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	60 087224
	Ø 2,0	204 087217		Ø 2,0	40 087231
	Ø 2,4	142 087033		Ø 2,0	40 087248
Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	319 087156	Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	60 087248
	Ø 2,0	204 087163		Ø 2,0	40 087255
	Ø 2,4	205 087200		Ø 2,0	40 087262
Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	315 087125	Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	60 087262
	Ø 2,0	920 087170		Ø 2,0	40 087279
	Ø 2,4	140 087149			
Alu - Aluminium (AlMg5)	Ø 2,0	590 087187			
	Ø 2,4	410 087194			

30л/мин  
FR 041622  
UK 041646  
DE 041219  
NL 041615

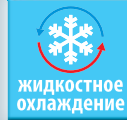
ОПТИМАПРО  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640



# TIG AC/DC-HF

400 В

3Φ



ЖИДКОСТНОЕ  
ОХЛАЖДЕНИЕ

TIG 250 AC / DC-HF

без аксессуаров: 012004 46 кг

10 ▲ 250 A



ЗАЩИТА ЭКРАНА  
044043 (x5)



5 л  
поставляется без  
жидкости



Дистанционное  
управление



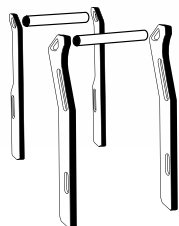
250 A

60 %  
TIG



A L U

ударо-  
прочная  
конструкция



PACK				
035430	TIG 250 AC/DC 012004	Тележка 040960	Жидкостное охлаждение 045378	250 A 043794



50 / 60 Гц  
A  
A

I<sub>2</sub>  
A

X% GYS (20°C)  
при нормальном  
использовании

TIG  
EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

X% GYS (20°C)  
при нормальном  
использовании

MMA  
EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

Частота AC  
Гц

U<sub>0</sub>

mm<sup>2</sup>

см / кг

Protected & compatible power generator (+/-15%)

TIG 250 AC / DC HF  
012004

400 В 3~

16

10 → 250

100% @ 250 A

250

60

100% @ 250 A

230

40

20 → 200

85

35 / 50

34x64 x67 / 46

10 кВт

12,5 кВА

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# TIG АКСЕССУАРЫ



Выбор горелки	SR 9	SR 17	SR 26	SR 20	SR 18
TIG 160 DC	L	DB			
TIG 168 DC	DB	L DB			
TIG 200 DC FV		L DB	L DB P		
TIG 207 AC/DC FV			L DB P		
TIG 208 AC/DC			L DB P	L DB P	
TIG 250 DC			L DB P		
TIG 250 AC/DC			P		L DB

■ = В поставке с аппаратом



## ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ TIG



**V** с клапаном      **L** с кнопкой      **DB** с двойной кнопкой      **P** двойная кнопка с регулятором



## КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК

		SR 9		SR 17			SR 26			SR 20			SR 18		
		L	DB	V	L	DB	L	DB	P	L	DB	P	L	DB	
X % DC	110 A (60%)														
	140 A (60%)														
X % AC	95 A (60%)														
	125 A (60%)														
Система охлаждения		Воздух			Воздух			Воздух			Жидкостное			Жидкостное	
 10/25 35/50 Ø мм	4 м	044432	—	044425	—	044296	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8 м	044333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	4 м	—	—	044401	044449	044388	044463	044418	044494	—	044470	—	—	044630	
	8 м	—	044319	—	044340	044395	044371	044487	044500	044357	044364	044517	045378	044647	
Евроразъем		4 м	—	—	—	045385	—	—	—	—	—	—	—	—	

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

		SR 9	SR 17 & SR 26	SR 20	SR 18
 Керамические газовые сопла	N4 Ø 6,5	044876 (x3) *	— *	044876 (x3) *	— *
	N5 Ø 8,0	— *	045026 (x3) *	— *	045026 (x3) *
	N6 Ø 9,5	044883 (x3) *	— *	044883 (x3) *	— *
	N7 Ø 11	— *	045033 (x3) *	— *	045033 (x3) *
	N8 Ø 12,5	— *	— *	045170 (x3) *	— *
 Поддержка электрода и сопла	Ø 1,6	044838 (x3) *	044968 (x3) *	044838 (x3) *	044968 (x3) *
	Ø 2,0	045149 (x3) *	— *	045149 (x3) *	— *
	Ø 2,0 / 2,4	— *	044975 (x3) *	— *	044975 (x3) *
	Ø 2,4	044845 (x3) *	— *	044845 (x3) *	— *
	Ø 3,2	— *	045118 (x3) *	045248 (x3) *	045118 (x3) *
 Изоляционное кольцо		044890 (x1) *	045040 (x1) *	044890 (x1) *	045040 (x1) *
 Цанга электроодержателя	Ø 1,6	044852 (x3) *	044982 (x3) *	044852 (x3) *	044982 (x3) *
	Ø 2,0	045132 (x3) *	044999 (x3) *	045132 (x3) *	044999 (x3) *
	Ø 2,4	044869 (x3) *	045019 (x3) *	044869 (x3) *	045019 (x3) *
	Ø 3,2	— *	045125 (x3) *	045255 (x3) *	045125 (x3) *
 Задний наконечник	Короткий	044814 (x1) *	044944 (x1) *	044814 (x1) *	044944 (x1) *
	Длинный	044821 (x1) *	044951 (x1) *	044821 (x1) *	044951 (x1) *
 Наборы * включено все по 1 шт		DC 044654 (включая электрод WR2 Ø 1,6)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044685 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)

## WAG 40 МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

BEST FROM GERMANY

с аксессуарами: **045415**

В комплекте



Адаптер электрода  
Ø 1,6 - Ø 2,4 - Ø 3,2 мм

Противольевой фильтр  
**045422**

Заточка диска Ø 40  
**045439**



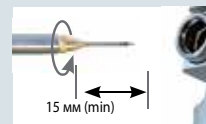
Адаптеры электрода  
Ø 1 - 045446  
Ø 2 - 045453  
Ø 4 - 045460



Настройка угла заточки от 15 до 180°



Фильтр от пыли



Прецизионные настройки заточки (0,3мм)

## АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Аппараты плазменной резки предназначены для высококачественной скоростной резки металлов с любой геометрией реза.

Аппараты плазменной резки GYS поставляются в двух вариантах: со встроенным компрессором или без компрессора с подключением сжатого воздуха извне.

Основным показателем у аппаратов плазменной резки является сила тока, от которой зависит глубина реза.

Аппараты плазменной резки GYS могут применяться в авторемонте, в быту и во всех сферах производства металлоконструкций, где требуется быстрая, качественная и фигурная резка металлов без затрат на расходные материалы.



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

**220 В  
1Φ**



**PFC** POWER FACTOR CORRECTION  
185 В → 265 В

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE  
85 В → 265 В

**AD** ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR

**PFC FV**  
30% энергосбережения

100 м

**Встроенный компрессор**



**CUTTER 25 K**  
с аксессуарами: **030947**

**25 А** | Алюминий 4 мм  
Нержавека/Сталь 6 мм

**CUTTER 35 KF**  
с аксессуарами: **031036**

**35 А** | Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 12 мм

**PFC AD**

**CUTTER 31 FV**  
с аксессуарами: **030985**

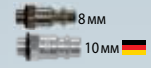
**30 А** | Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 10 мм

**PFC FV**

**Воздушный фильтр**



**В комплекте:**



Горелка ERGOCUT S 25K

Горелка ERGOCUT S 35K

2 м  
10 мм<sup>2</sup>

Горелка ERGOCUT S 45

**Тележка**



Для плазморезов 25K/35K/31FV/40FV **040120**

**Аксессуары**

**x1 040199**

только для ERGO CUT

**x1 040205**

**Рекомендовано**

**ERGO CUT**

		Аппарат			
		25K	35 KF	31 FV	40 FV
A	040182	040229	040236		
B	040151		040212		
C			040175		
D			040168		

**Z Torch**      **Z AUTO**

		Аппарат 85A TRI	
		Z Torch	Z Auto
A	040113 (x1) Специальный наконечник 040052 (x1)		040021 (x1)
B	040090 (x1)		
C	040038 (x5) для строжки 040045 (x5)		
D	040083 (x1)		
E	040076 (x5)		
F	040069 (x1)		



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



400 В  
3Φ

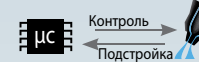


PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Выбор режима  
рези

### НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

**Постоянный контроль  
давления**



- > Высокое качество реза
- > Долгий срок службы

НОВИНКА  
с 01.2014

### CUTTER 40 FV

с аксессуарами: **031043**

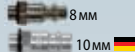
**40 A**

Алюминий 10 мм  
Нержавека/Сталь 15 мм

PFC FV AD



Включая:



### CUTTER 85A TRI

с аксессуарами: **029996**

**85 A**

Алюминий 40 мм  
Нержавека/Сталь 40 мм

AD

Включая:



Горелка  
ERGO CUT  
S 45

2 м  
10 мм<sup>2</sup>



4 м  
10 мм<sup>2</sup>

Опции  
Автоматизированная  
горелка

Автоматическое  
определение  
Z Auto NO HF - 15,2 м  
(no consumable)  
**040014**

+ Набор CNC (Computer Numerical Control)  
**039988**



Z Torch NO HF (включая) - 6 м - **040137**  
Опционально 15,2 м (no consumable) - **039995**

Опции  
Специальный наконечник  
**040052** (x1) + **040045** (x5)

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A	I <sub>2</sub>	mm				Технология				Подсоединяется к сжатому воздуху	EN60974-1 (40°C)		cm / кг	Protected & compatible power generator (+/-15%)			
				Максимум	Чисто	ПFC	FV	AD	Встроенный компрессор	Давление bar	л / мин		IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)					
CUTTER 25 K <b>030947</b>	230 В 1~	16	5 → 25	6	4	4	3	—	—	—	•	•	Включая	12	26	22 x 45 x 31 / 17,2	4,1 кВт	5,9 кВт	
CUTTER 35 KF <b>031036</b>	230 В 1~	16	10 → 35	12	8	8	6	•	—	•	•	•	Включая	28	30	28 x 52 x 46 / 30	8 кВт	10 кВт	
CUTTER 31 FV <b>030985</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	5 → 30	10	8	7	5	•	•	—	—	•	2,5 → 6	115	22 19 25	19 x 44 x 28 / 12	6 кВт	7,5 кВт	
CUTTER 40 FV <b>031043</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	10 → 40	15	10	10	8	•	•	•	—	•	2,5 → 6	115	32 25	21 x 51 x 37 / 20	8 кВт	10 kVA	
CUTTER 85A TRI <b>029996</b>	400 В 3~	32	25 → 85	40	40	30	30	—	—	•	—	—	5 → 9	270	66	60	30 x 62 x 44 / 32	20 кВт	25 кВт

## ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Индукционные нагреватели - аппараты, которые предназначены для мгновенного разогрева локальной площади металла. Основным параметром, влияющим на скорость, глубину и площадь прогрева является мощность.

Индукционные нагреватели в авторемонте применяются на кузовных, на слесарных, а также на агрегатных участках. В кузовном ремонте нагреватели применяют при удалении молдингов, демонтаже стекол и для быстрого удаления антигравийных покрытий, но самое распространенное применение – в ремонте грузовых автомобилей при правке рам. На слесарных участках индукционные нагреватели применяются для разогрева крепежных элементов (болты, гайки, муфты и т.п.), которые были подвержены коррозии. Использование индукционных нагревателей позволяет заменить газовые горелки, а именно, избежать открытого огня при разогреве крепежа, что в свою очередь, влияет на пожарную безопасность. Также из-за локального места нагрева не страдают сопрягаемые детали, содержащие пластик или резину. В агрегатном участке возможно использование индукционных нагревателей для посадки стопорных шайб, нагрева валов и т.п.



# ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

## 1Ф или 3Ф



MADE IN FRANCE

### POWERDUCTION 50L

## 5 200 Вт

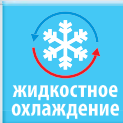
без аксессуаров: **053410**



### POWERDUCTION 160L

## 16 000 Вт

**053472**



ОПЦИИ

50 L	<b>053441</b>	<b>053458</b>
50 L (новинка)	<b>053762</b>	<b>053823</b>
50 L (старый)	<b>053427</b>	<b>053434</b>
160 L	<b>053748</b>	<b>053755</b>



### GYSDUCTION AUTO

## 2 400 Вт

**PFC FV** с аксессуарами: **053380**

НОВИНКА  
с 10.2014

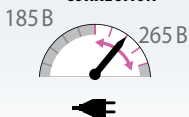
В комплекте индуктор для кузовных работ  
**053359**



В комплекте индуктор-нагреватель  
**053373**

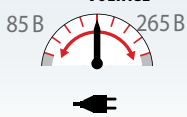
В комплекте индуктор для гаек  
**053366**

**PFC** POWER FACTOR CORRECTION

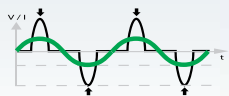


100 м

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



**PFC FV** 30% энерго-сбережения



Защита индуктора (x5) +Colle - Stick  
**053854**

Защита индуктора (x10) +Colle - Stick  
**053847**



60974/1



50 Гц



A



Вт

Частота.

кГц



Жидкостное охлаждение

Кабель L (м)

Питание

Индуктор



см



кг

POWERDUCTION 50L **053410**

230 В 1~

25 mini

5 200

20 → 40

■

8

3

103 x 57 x 50

65

POWERDUCTION 160L **053472**

400 В 3~

24 mini

16 000

15

■

10

4

120 x 60 x 50

190

GYSDUCTION AUTO **053380**

110 В 3~  
230 В 1~

25  
16

2 400

35 → 120

—

2

2,5

21,5 x 35,5 x 27

7,2

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

**GLUE PULLER КЛЕЕВОЙ НАБОР ДЛЯ ВЫПРАВЛЕНИЯ ВМЯТИН**

**Glue Puller**  
050990



=

050921



+



+



+



050983

+



050969

+



050952

+

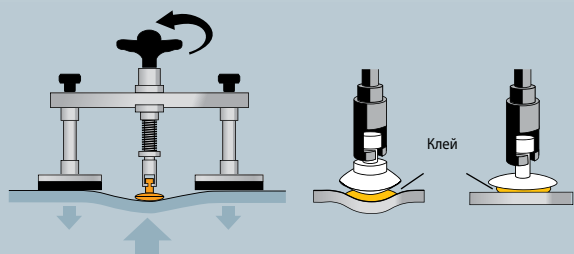


052901

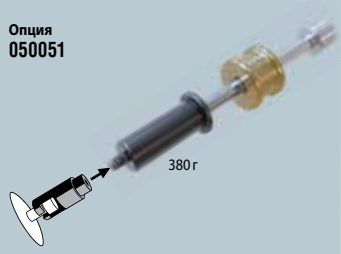
+



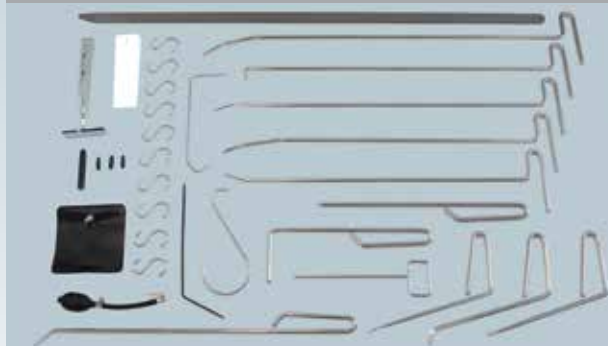
x10  
050976



Опция  
050051



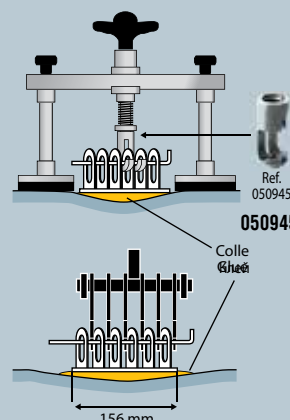
**НАБОР ДЛЯ БЕСПОКРАСОЧНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ**



051959



**НАБОР ПЛАСТИКОВЫХ КОЛЕЦ**



(x3)  
048119



(x3)  
048102



(x3)  
048096



(x3)  
048089



(x3)  
048072



**НАБОР ПНЕВМАТИЧЕСКИХ РАСШИРИТЕЛЕЙ**



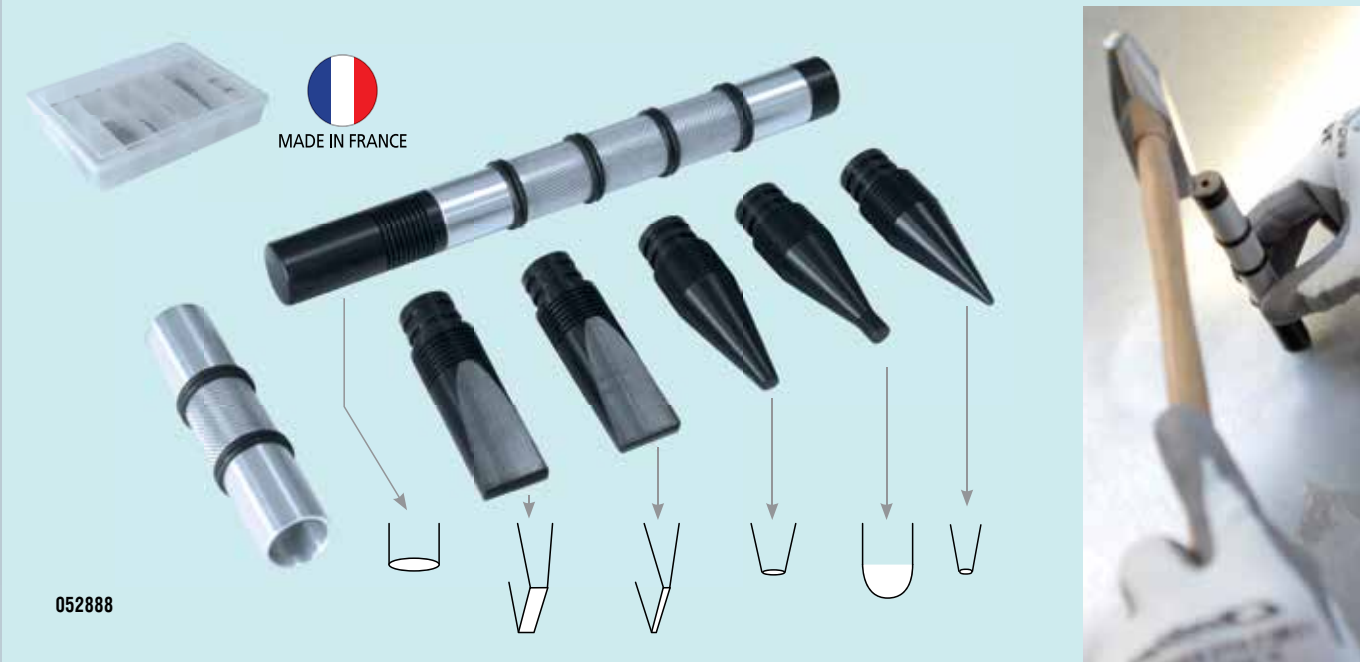
051942



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК**







052888

НАБОР ДЛЯ БЕСПОНАКОННОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМИ НАСАДКАМИ

EXELTOOLS

053168

При помощи магнита и шарика возможно точное позиционирование выправочного рычага под вмятиной



1010 мм - 40"

705 мм - 28"

510 мм - 20"

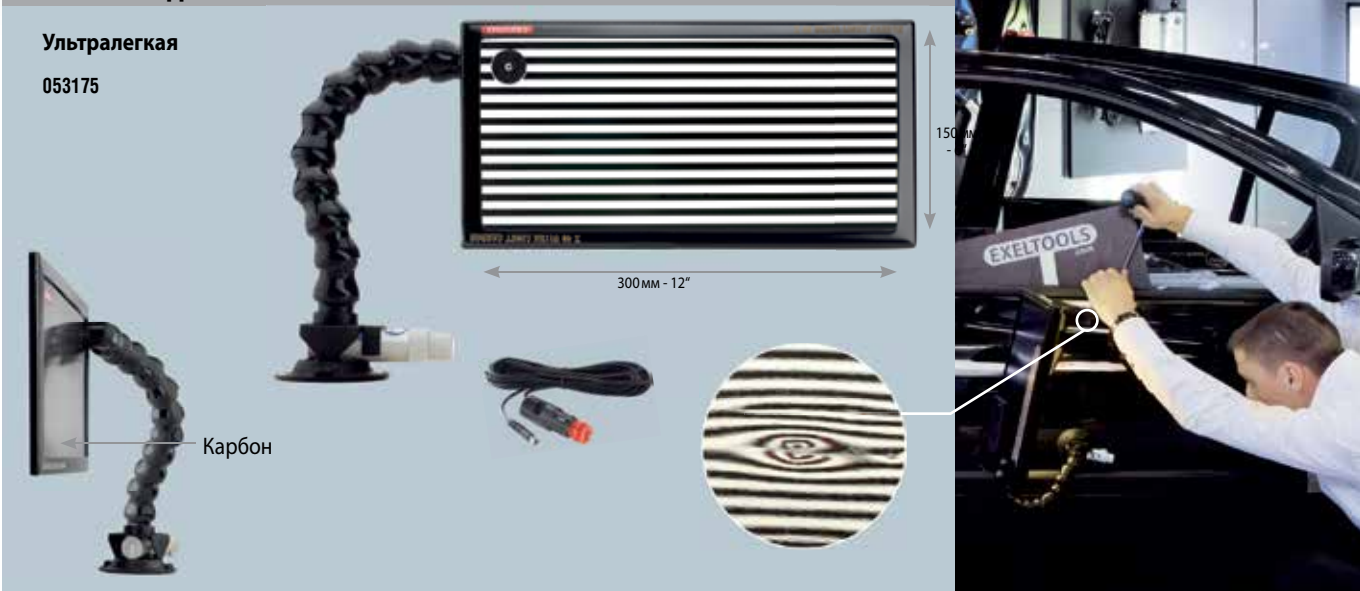
610 мм - 24"

ЛАМПА С ГРАДИЕНТНЫМ РИСУНКОМ

EXELTOOLS

Ультралегкая

053175



Карбон

300 мм - 12"

150 мм

**РЕМОНТ СТЕКОЛ**

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051898



**СТРУНЫ ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**



Струна квадратного сечения 50м

051881



Струна витого сечения 22м

051911

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051935



**НАБОР СКРЕБКОВ**

053120



**ПРИСОСКА ДЛЯ СТЕКОЛ**

051966



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

**РЕМОНТ БАМПЕРОВ**

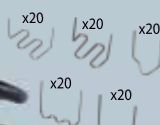
**ТЕРМОСТЕПЛЕР ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052925



MADE IN TAIWAN

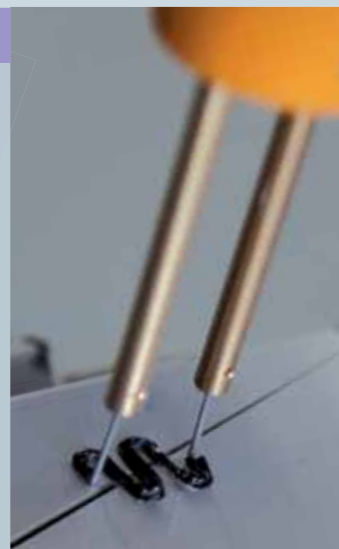
Включая:



**НАБОР СКОБ**

052413

**В КОМПЛЕКТЕ**



**ПАЯЛЬНИК ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052932



( 052963 )

x10 (= 052956)

25 x 12,5 мм - x2 (= 052949)

MADE IN BELGIUM





ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛИНЕЙКИ

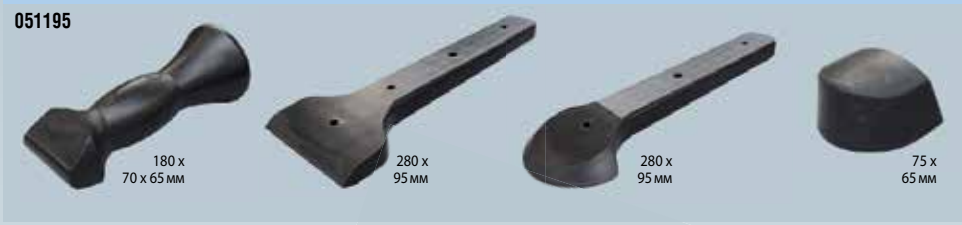
GYSMETER электронная телескопическая линейка



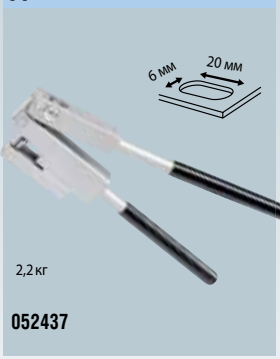
МЕХАНИЧЕСКАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА



НАБОР ОПРАВОК



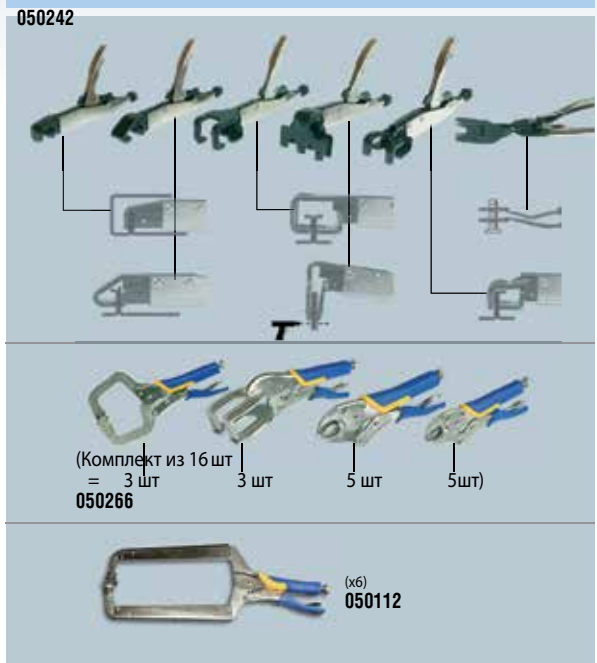
ДЫРОКОЛ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ



ЗАЖИМЫ



ПРОФИЛЬНАЯ КУЗОВНАЯ ЛИНЕЙКА



РЕГУЛЯТОР ЗАЗОРА СВАРОЧНОГО ШВА



## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЩЕТОЧНАЯ ЗАЧИСТНАЯ МАШИНКА



051775



Ластик для удаления  
молдингов  
115 x 14 мм  
**051874**

Зачистной диск  
115 x 14 мм  
**051843**

Адаптер для щеток  
**051768**



Щетка мягкая прямая  
103 x 23 мм  
**052598**

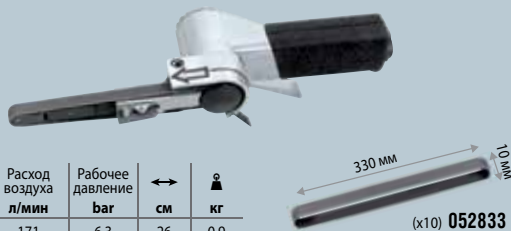
Щетка жесткая  
103 x 23 мм  
**051812**

Щетка средней  
жесткости  
103 x 23 мм  
**051850**

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
4000	500	86	6,2	280	1,2

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФМАШИНКА

052819



Обороты об/мин	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
16000	171	6,3	26	0,9

(x10) **052833**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ

051799



Ø 13

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
800	300	92	6,2	18	0,9

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ-МАШИНКА



051829

Ø 75

В комплекте



(x1)

**052468**

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	200	83	6,2	12	0,7

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ МИНИ-МАШИНКА

051867



90°

Ø 50

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
15000	200	86	6,2	18	0,75

(x1) **052772**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНКА С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

051836



90°

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	500	81	6,2	18	0,7

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



051805

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
5000	—	85	6,2	10	0,8

(x5)

**052789**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ МАШИНКА ДЛЯ СРЕЗКИ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

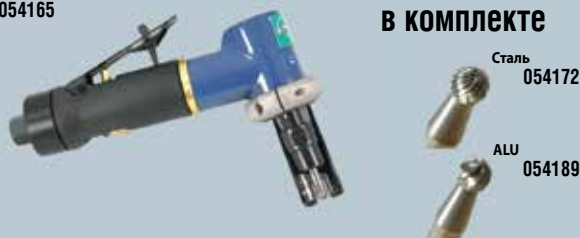
050099



## МАШИНКА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

054165

В комплекте



Сталь  
**054172**

ALU  
**054189**

Применяется для:  
Citroën C4 / VW / BMW ...

**050082**

## ДЫРОКОЛ И ФОРМИРОВАТЕЛЬ КРОМОК

## ДЫРОКОЛ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ

**2 в 1**

Ø 5 мм

0,8 > 1,2 мм

052543

0,8 > 1,2 мм

053182

6 мм 20 мм

## ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Дрель для высверливания точечной сварки  
GYSPOT DRILL  
050464

**Включая:**

фрезы для высокопрочных сталей Ø8 (x1)  
+ Ø10 (x1)

Фрезы для высокопрочных сталей

(Ø8)  
053069  
(Ø10)  
053076

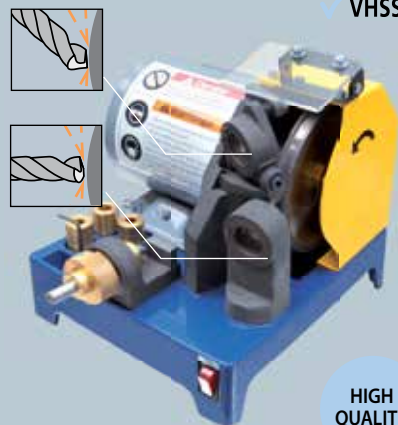


Обороты об/мин	Мощность Вт	Шум дБ	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	Длина см	Вес кг
800	400	85	140	6,5	35	2,3

HIGH QUALITY

Машинка для заточки фрезы для точечной сварки  
052147

✓ STEEL  
✓ VHSS



HIGH QUALITY

Made in Japan

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНОЧКИ (КОМПЛЕКТ) Ø 70 мм

Двухскоростная

052055 052062 052079

Ø 76

P 500 (x 10)  
P 800 (x 10)  
P 1500 (x 10)  
P 3000 (x 10)

052086

052017  
052024  
052031  
052048

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАВАЛЬЦОВЩИК КРОМОК

050419

Обороты  
об/мин

Мощность  
Вт

Шум  
дБ

Расход воздуха  
л/мин

Рабочее давление  
bar

Длина  
см

Вес  
кг

2100 2,5 80 400 6 28 2,1

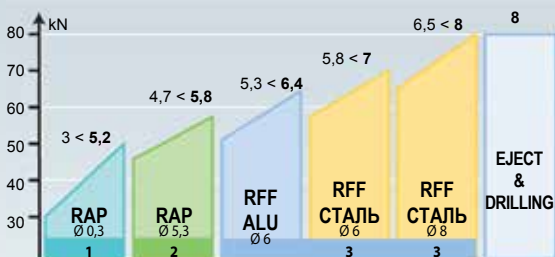
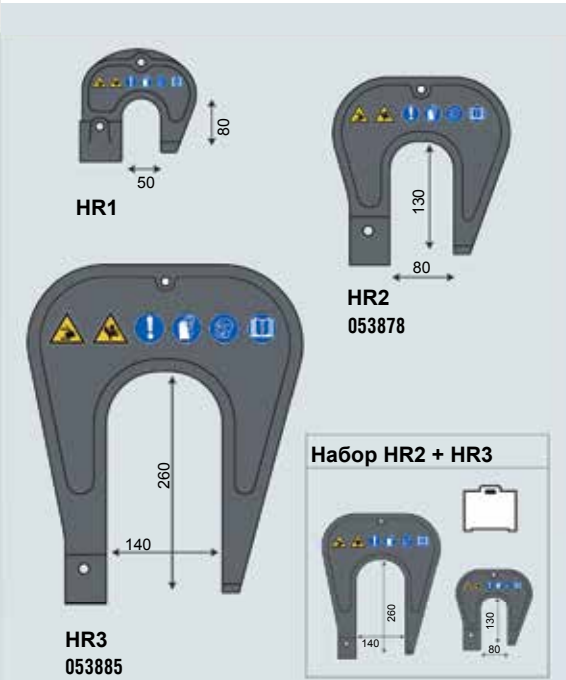
# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

## 8T

(7840 daN)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

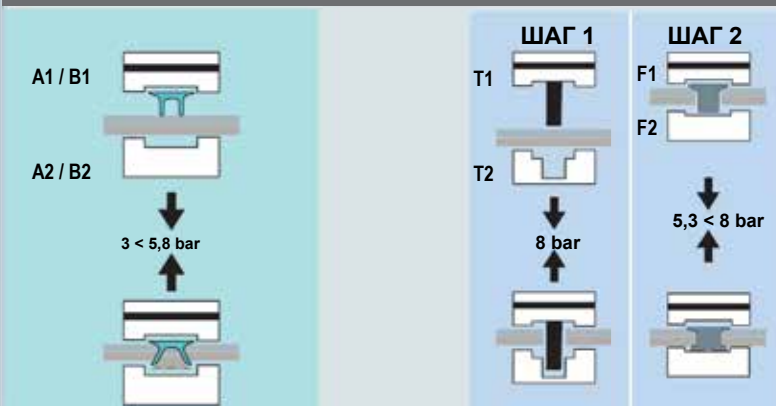
### ПЛЕЧИ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ПОДДЕРЖКА ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ЗАКЛЕПКИ



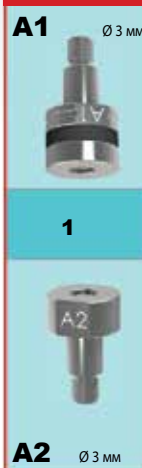
### САМОПРОКАЛЫВАЮЩИЕ ЗАКЛЕПКИ (RAP)

1	Заклепки по стали Ø 3,3 x 3,5 мм <b>048232</b> (200 шт)
	Заклепки по стали Ø 3,3 x 4 мм <b>048249</b> (200 шт)
2	Заклепки по стали Ø 5,3 x 4 мм <b>048232</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 5 мм <b>048263</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 6 мм <b>048270</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 8 мм <b>048225</b> (100 шт)

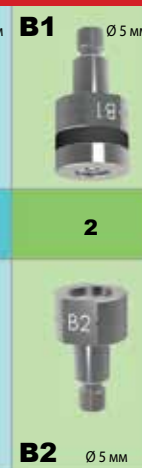
### СКВОЗНЫЕ ЗАКЛЕПКИ (RFF)

3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048348</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048355</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048362</b> (100 шт)
3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048317</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048324</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048331</b> (100 шт)

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RAP



### МАТРИЦА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАКЛЕПОК



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF



### СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЕРН



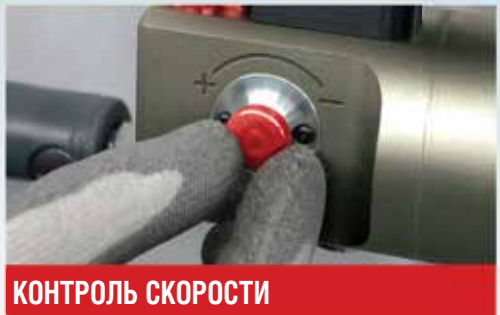


**UNIQUE**  
**100%**   
**No Oil Leak**  
 maintenance free, no oil refill

НОВИНКА  
 2014



КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ



КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ



РЫЧАГ СМЕНЫ ПЛЕЧЕЙ

**ВКЛЮЧАЯ**

	Набор матриц <b>053694</b>
	Ключ (x2)
	Стопор плеча
	Ремень подвеса
	Плечо 50 x 80 мм
	Ручка
	6 x 50 заклепок сталь Ø 3,3 x 3,5 мм    Ø 5,3 x 4,0 мм Ø 3,3 x 4,0 мм    Ø 5,3 x 5,0 мм Ø 5,3 x 6,0 мм Ø 5,3 x 8,0 мм

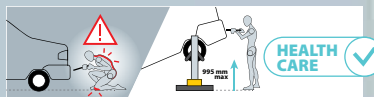
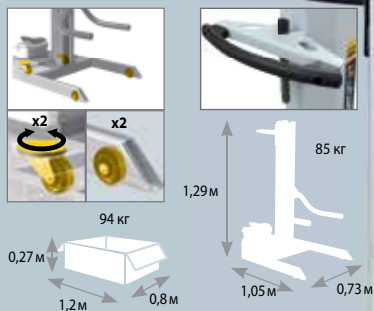


	<b>MADE IN FRANCE</b>	<b>РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ</b>	КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ			
<b>GYPRESS 8t</b>	<b>053861</b>	normal 8 maxi 10	0 > 8 bar		58 x 48 x 15	8	11,3

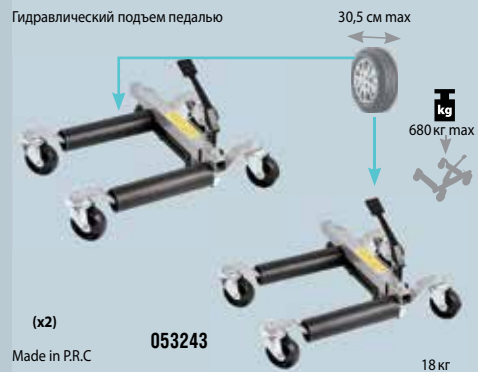
**SPOT LIFT 3T**

052864

Высокая устойчивость



**ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕКАТКИ АВТОМОБИЛЯ**



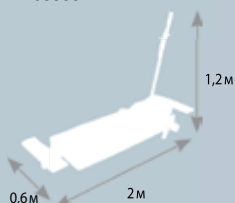
**ПНЕВМОДОМКРАТ**



ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**SPOT LIFT PRO**

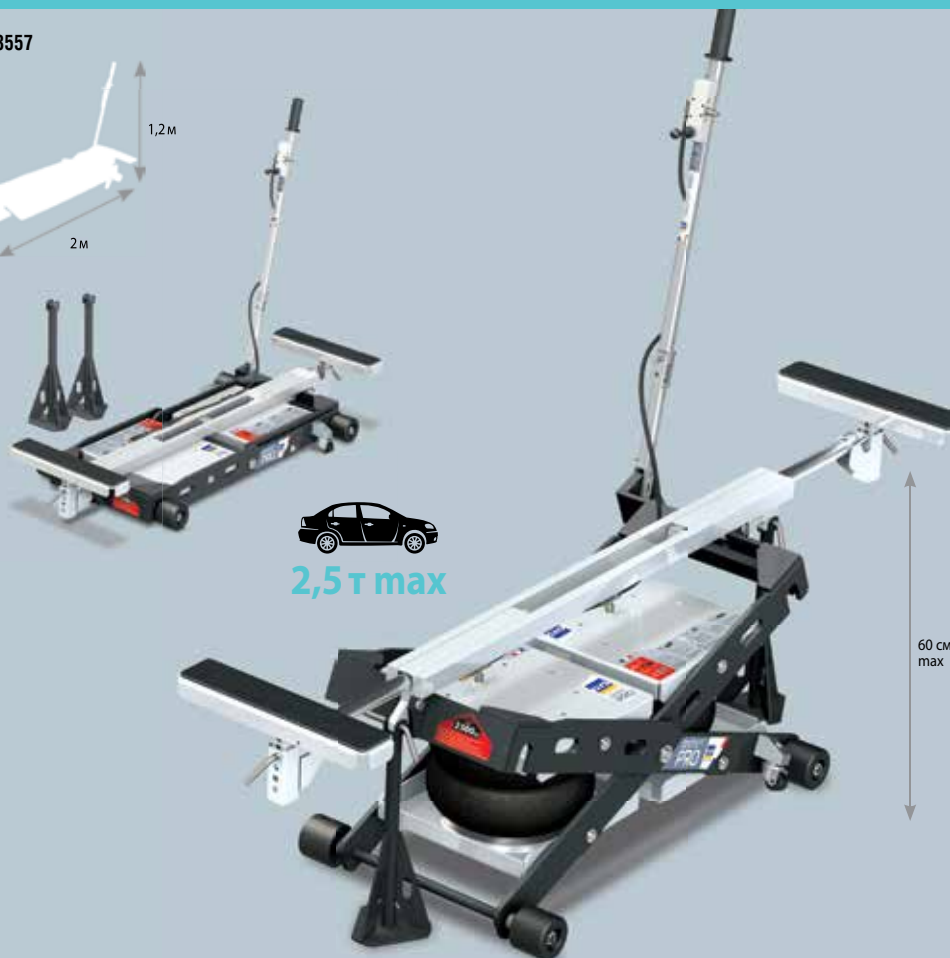
053557



НОВИНКА  
с 10.2014



MADE IN FRANCE





## РАСКЛАДНЫЕ СТОЛЫ

**040601**

100,5 x 112 см - 5,5 кг  
35 x 95 x 106 см



НОВИНКА

Ø 28 см

**040311**

104,5 x 117 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

**040250**

100 x 105 см - 7 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

Идеальны для использования на решетчатых полах



4 присоски для работы со стеклами



Регулируемая высота



Защитное покрытие



Нескользящие ножки



Ø 32 см

**040304**

104,5 x 108,8 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см

## РАСКЛАДНОЙ СТОЛ ДЛЯ БАМПЕРОВ

**052376**

91 x 105 см - 7,6 кг  
60 x 11 x 75 см

НОВИНКА



Поддержки бампера

## ПОВОРОТНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СТОЛ

**052611**

200 x 101 см - 7,6 кг  
35 x 15 x 110 см



360°

Ножная блокировка

## АРМАТУРНАЯ ТЕЛЕЖКА

**040243**

71 x 90 x 197 см - 41 кг  
x 2: 91 x 147 x 6 см  
+ 69 x 93 x 44 см



## МАГНИТЫ



(x2)  
**052291**

## ЗАЩИТА



Heavy Duty - T10  
**045101**



**045200**



Защищает от сварочных искр  
200 см x 200 см  
EN 1598  
**060227**

## ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫВАЛА

от 550°C  
2 x 2 м  
**050495**



От сварочных искр 1200°C  
1,75 x 1,50 м  
1200 г/м<sup>2</sup>  
**050204**



От сварочных искр 1300°C  
XL (2 x 1,80 м)  
600 г/м<sup>2</sup>  
**053595**



НОВИНКА 2014

# ДЛЯ ЗАМЕТОК



**ИНВЕСТИРУЙ  
В БУДУЩЕЕ**



# ТРЕНИНГИ И ПРАКТИЧЕСКИЕ СЕМИНАРЫ ПО ОСНОВАМ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ В КУЗОВНОМ РЕМОНТЕ

Компания-дистрибьютор «GYS» проводит на регулярной основе практические технологические тренинги по сварочному оборудованию. Технический демонстратор на укомплектованном всеми современными аппаратами автомобиле готов выехать в любой город России.



В программе тренинга Вам будет предложено две части: теоретическая и практическая.

В теоретической части технолог-демонстратор оборудования GYS познакомит Вас с современными сталями, применяемыми в производстве автомобиля, а также с технологиями ремонта современных сталей в соответствии с требованиями автопроизводителей, техникой безопасности при работе со сварочным оборудованием, средствами индивидуальной защиты.

В практической части Вам будет продемонстрировано следующее сварочное оборудование GYS:

- **Споттеры по стали и алюминию.** Будут показаны применение, режимы работы, возможности, а также различные аксессуары для выправки кузова.
- **Аппараты контактной сварки.** Будут продемонстрированы возможности трансформаторного и инверторного аппаратов, качество сварочных точек и применимость для сварки современных сталей без потери их свойств. Также Вы сможете ознакомиться со всеми основными аксессуарами для контактной сварки.
- **Полуавтоматическая сварка MIG/MAG, сварка-пайка, сварка цветных металлов, в т.ч. алюминия.** В этой части будут продемонстрированы уникальные аппараты серии «Т», предназначенные непосредственно для авторемонта, а также инверторные аппараты.
- **Сварка TIG неплавящимся электродом (аргонно-дуговая сварка).** Вам будет показан аппарат TIG для «деликатных» работ: сварка тонколистового алюминия, сварка массивных деталей из алюминия и сплавов, качество сварочного шва аргонно-дуговой сварки
- **Аппараты плазменной резки.** Вам покажут возможности аппаратов плазменной резки, познакомят с особенностями такого способа резки металлов и аксессуарами.
- **Пуско-Зарядные устройства и бустеры.** Будут освещены все модели зарядных, пуско-зарядных устройств, бустеров, тестеров и аксессуаров для обслуживания АКБ.

Во время практических занятий Вы будете иметь возможность самостоятельно опробовать все демонстрируемое оборудование в работе на различных режимах, а также обменяться опытом и обсудить вопросы, связанные с кузовным ремонтом с технологом-демонстратором GYS.

Заявки на проведение тренинга Вы сможете оставить на сайте [www.gys-auto.ru](http://www.gys-auto.ru)

## ПРЕМИИ



## ОММОЛОГАЦИИ



## СЕРТИФИКАТЫ



Ваш региональный дистрибьютор: