



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Машинка для удаления ржавчины



rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Модель QB-802T

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

Оглавление

1. Назначение изделия.....	2
2. Технические характеристики.....	2
3. Элементы и органы управления	3
4. Правила безопасности при работе с пневматической машинкой для удаления ржавчины .	3
5. Подготовка к использованию	4
6. Использование.....	5
7. Хранение	6
8. Схема пневматической машинки для удаления ржавчины QB-802T.....	6
9. Устранение неисправностей	7
10. Условия гарантии.....	8
11. Адреса сервисных центров.....	9

1. Назначение изделия

Эта машинка предназначена для удаления с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окалины, всевозможных защитных покрытий, наклеек, а также зачистки поверхностей изделий из резины, металла, пластмассы, камня и дерева. Специально подобранная скорость редуктора обеспечивает быструю и качественную очистку поверхностей.

Сфера применения инструмента – строительные, ремонтные, деревообрабатывающие и другие виды работ.

Используется в работе с легковым, средним коммерческим и грузовым транспортом.

Незаменимый помощник при проведении слесарно-монтажных и сборочных работ.

Применение пневматической машинки для удаления ржавчины в быту или промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает общее качество работ.

Корпус пневматической машинки для удаления ржавчины изготовлен из алюминиевого сплава и композитного материала, а приводной механизм изготовлен из прочнейшего сплава. Дополнительная рукоятка обеспечивает надёжное удержание в руках оператора. Конструкция и детали изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации.

Может применяться в автосервисе или на сборочных производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке пневматической машинки для удаления ржавчины требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

2. Технические характеристики

Параметр	Модель QB-802T
Скорость вращения, об/мин	4000
Рабочее давление, атм	6,3
Расход воздуха, л/мин	141
Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм	10
Диаметр впускного отверстия, inch	1/4" NPT
Уровень шума, Дб	85,0
Вибрация, м/с ²	1,2
Длина, мм	212
Вес, кг	1,4

3. Элементы и органы управления

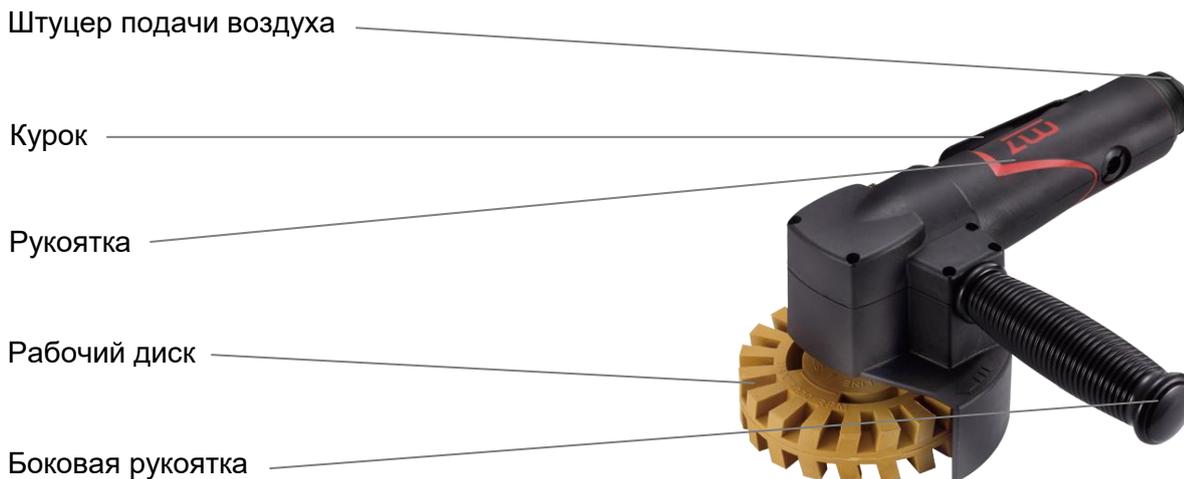


Рис. 1

4. Правила безопасности при работе с пневматической машинкой для удаления ржавчины

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъёмные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую машинку для удаления ржавчины при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъёмные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противошумные наушники, перчатки.
- При работе с инструментом не трогайте вращающиеся детали.
- Смену насадок производите только при отсоединенном воздушном шланге. В противном случае это может привести к травмам рук.
- Запрещается использовать пневматическую машинку для удаления ржавчины при работе с асбестосодержащими материалами и при обработке огнеопасных изделий.
- Если при работе машинка для удаления ржавчины начала шуметь или изменилась ее вибрация, следует немедленно отключить ее и проверить щетки на предмет повреждений.

- Не используйте машинки для удаления ржавчины вблизи легко воспламеняющихся жидкостей, так как во время обработки твердых поверхностей возможно появление искр.
- Во время работы держите машинку для удаления ржавчины двумя руками, за основную и за боковую рукоятки.



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматической машинки для удаления ржавчины внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и небогатенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в пневматический инструмент не попала влага.
- Используйте только подходящие насадки.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.
- Во время проведения работ пневматической машиной не перегибайте шланг высокого давления.
- Во время работы пневматической машинкой для удаления ржавчины запрещается разъединять соединительные шланги, так как они находятся под давлением.

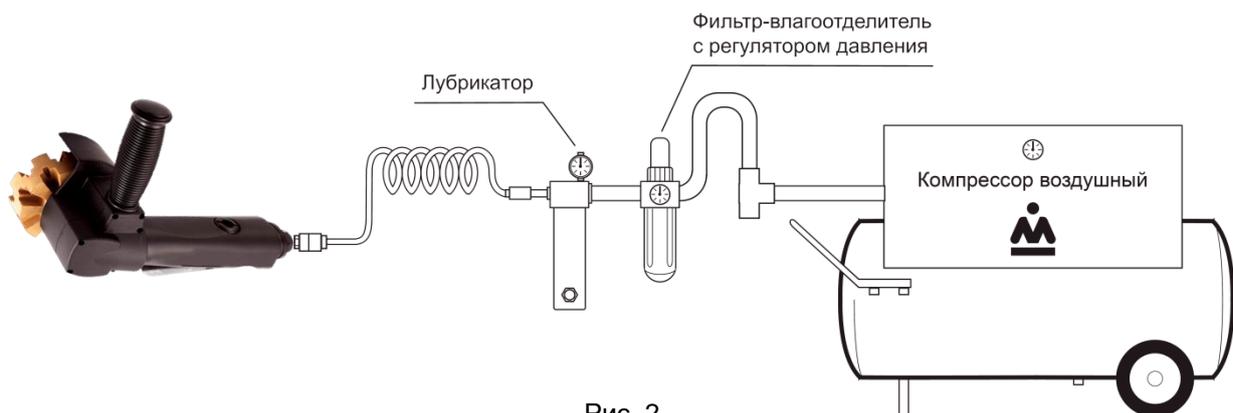


Рис. 2

6. Использование

- Пневматическая машинка для удаления ржавчины снабжена адаптером-зажимом для установки и фиксации сменных насадок, имеющего стандартный посадочный диаметр. Фиксация и освобождение насадок производится при помощи ключа, который входит в комплект.
- Управление пневматической машинкой осуществляется с использованием курка (Рис. 1), который находится под указательным пальцем.
- Убедитесь, что установленная насадка надежно закреплена в инструменте.
- Подсоедините шланг высокого давления к магистрали.

Смазка механизма машинки:

- Отверткой выкрутите пробку.
- Добавьте небольшое количество смазки. Рекомендуется использовать MIGHTY SEVEN мини шприц с тубиком для пневмоинструмента SG-101.
- Установите пробку на свое место.
- Проверку и добавление смазки в механизм привода рекомендуется проводить не реже 1 раз в месяц.

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие пропентцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.



Рис. 3

- Насадки QB-9411 для поддержания производительности можно затачивать, это обеспечит эффективную работу пневматической машинки для удаления ржавчины. Для этого следует закрепить насадку для работы в противоположном направлении и заточить об шлифовальный камень при легком нажиме в течение 30-40 секунд.

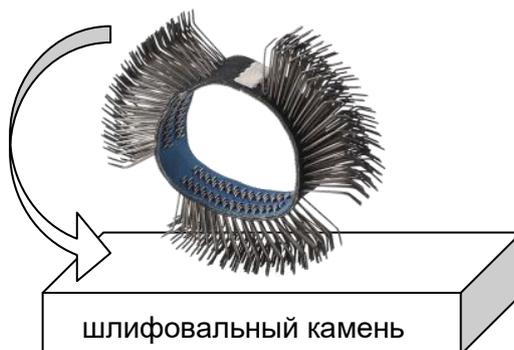


Рис. 4

Всегда храните пневматическую машинку для удаления ржавчины в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку. Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – 12 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

8. Схема пневматической машинки для удаления ржавчины QB-802T

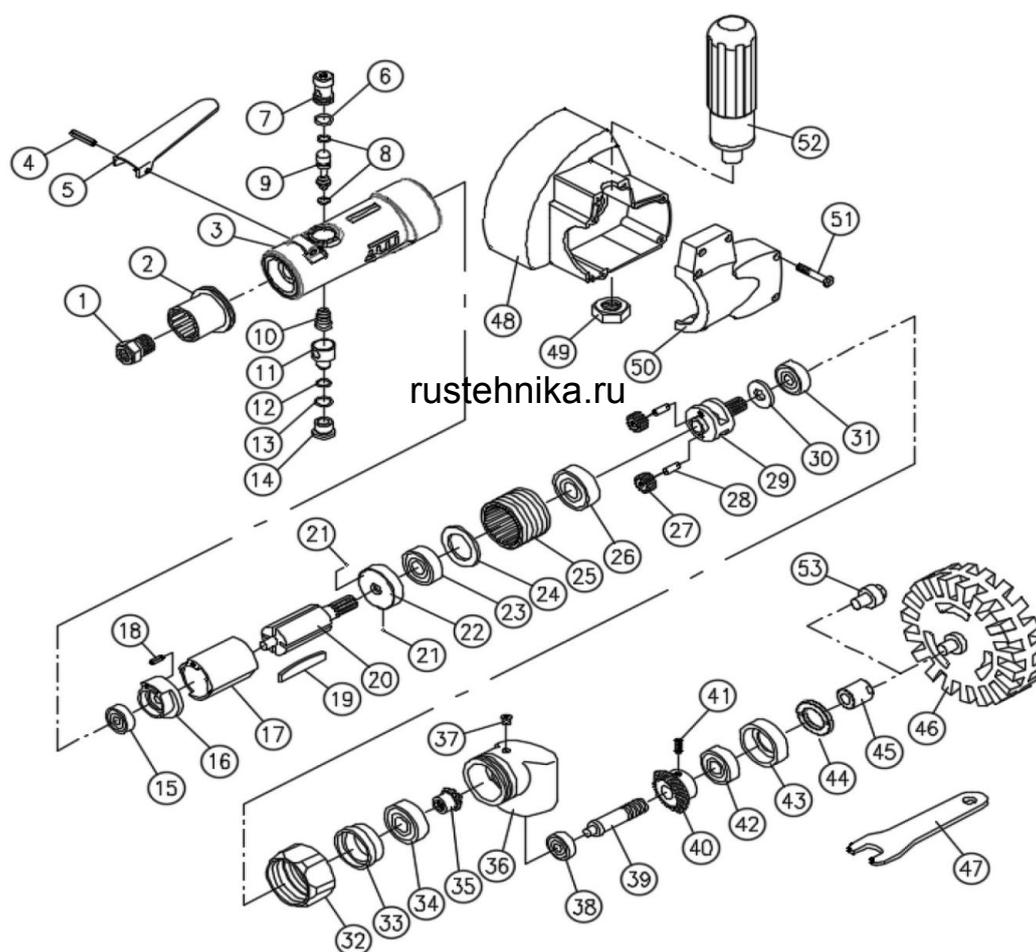


Рис. 5

№ п/п	Арт.	Описание	Кол-во
1	QB-802TP01	Штуцер подачи воздуха	1
2	QB-802TP02	Выпускной воздушный дефлектор	1
3	QB-802TT03	Корпус пневмодвигателя (включая 3, 7)	1
4	QB-802TP04	Штифт	1
5	QB-802TP05	Курок	1
6	QB-802TT06	Уплотнительное кольцо	2

rustehnika.ru		rustehnika.ru	rustehnika.ru
	7	Втулка воздушного клапана	1
	8	QB-802TT08 Уплотнительное кольцо	2
	9	QB-802TP09 Воздушный клапан	1
	10	QB-802TP10 Пружина	1
	11	QB-802TP11 Регулятор воздуха	1
	12	QB-802TP12 Уплотнительное кольцо	1
	13	QB-802TP13 Уплотнительное кольцо	1
	14	QB-802TP14 Винт клапана	1
	15	QB-802TP15 Подшипник	1
	16	QB-802TT16 Задняя торцевая пластина (включая 16, 18)	1
	17	QB-802TP17 Цилиндр	1
	18	Штифт	1
	19	QB-802TT19 Лопасть ротора	5
	20	QB-802TP20 Ротор	1
	21	Стальной шарик	2
	22	QB-802TT22 Передняя торцевая пластина (включая 21, 22)	1
	23	QB-802TP23 Подшипник	1
	24	QB-802TP24 Шайба подшипника	1
	25	QB-802P25 Корпус планетарной передачи	1
	26	QB-802TP26 Подшипник	1
	27	QB-802TP27 Планетарная передача	2
	28	QB-802TT28 Штифт	1
	29	QB-802TP29 Шпиндель	1
	30	QB-802TP30 Шайба	1
	31	QB-802TP31 Подшипник	1
	32	QB-802TP32 Стяжная гайка	1
	33	QB-802TP33 Кожух подшипника	1
	34	QB-802TP34 Подшипник	1
	35	QB-802TP35 Шестерня	1
rustehnika.ru	36	QB-802TT36 Корпус угловой передачи (включая 36, 37)	rustehnika.ru
	37	Пробка	1
	38	QB-802TP38 Подшипник	1
	39	QB-802TP39 Шпиндель	1
	40	QB-802TP40 Шестерня	1
	41	QB-802TP41 Установочный винт	1
	42	QB-802TP42 Подшипник	1
	43	QB-802TP43 Кожух подшипника	1
	44	QB-802TP44 Гайка	1
	45	QB-802TP45 Втулка-адаптер	1
	46	QB-802TP46 Насадка ластик	1
	47	QB-802TP47 Гаечный ключ	1
	48	QB-802TP48 Передняя крышка	1
	49	QB-802TP49 Шестигранная гайка	1
	50	QB-802TP50 Задняя крышка	1
	51	QB-802TT51 Винт	6
	52	QB-802TP52 Боковая рукоятка	1
	53	QB-802TP53 Адаптер-зажим	1

9. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пневматической машинки для удаления ржавчины, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.

- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить проверку наличия смазки в его механизме.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Холдинга МАСТАК сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в механизме / пневмомоторе.

* - для смазки пневмоинструмента рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента.

По истечении срока службы, если пневматическая машинка для удаления ржавчины не соответствуют своим техническим характеристикам и ее нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

10. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической машинки для удаления ржавчины – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической машинки для удаления ржавчины при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53.

Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный.

Электронная почта: remont@mactak.ru.

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)

11. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Ремонтно-сервисная служба ООО «МАСТАК ЦЕНТР»	Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53	8-800-100-1996, доб. 911	remont@mactak.ru
Сервисный центр «Автомастер»	Москва, МКАД, 78 км (внутренняя сторона) Торговый центр "DEXTER", 2 этаж.	+7 (495) 481-88-13 доб. 103	remont@avto-master.ru
Сервисный центр «Мастак М»	МО, Реутов, Автомагистраль Москва-Нижний Новгород, д.1	+7 (495) 509-77-69	remont@mactak-m.ru
Сервисный центр «АСТОН»	г. Тула, Новомосковское шоссе, д. 56	+7 (4872) 71-00-12, 50-20-09 доб. 106	service@astonauto.ru
Сервисный центр «Техноэкспорт»	г. Новосибирск, ул. Планировочная, д. 58	+7 (383) 351-33-92, +7 (983) 125-24-81	filimonov@cn.ru
Сервисный центр «ПрофИнструмент»	г. Ростов-на-Дону, Рабочая площадь, д. 25	+7 (863) 244-94-04	proftools@aaanet.ru
Сервисный центр «Техноросст Казань»	г. Казань, проспект Победы, д. 226А	+7 (843) 570-63-73 доб. 113	service@technorosst.ru
Сервисный центр «Технобум»	г. Челябинск, Тройцкий тракт 21/1	+7 (351) 2-300-601	servis@t174.ru
Сервисный центр ПРОФТУЛ	г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 22Б (ТЦ М7)	+7 (920) 620-99-00	remont@proftool.org





Официальный представитель в России
ООО «МАСТАК ЦЕНТР»
8 (800) 100-1996
www.mactak.ru remont@mactak.ru