



rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Т03004 / Т03010

КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИКИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Назначение изделия

Набор рихтовочный представляет собой компактный и удобный в эксплуатации комплект из гидравлического насоса, цилиндров, удлинителей и фигурных насадок, предназначенный для растягивания и рихтовки металлоконструкций. Умело комбинируя насадки и удлинители, можно добиться непревзойденной эффективности в производстве кузовных работ. Используется как любителями, так и профессионалами.

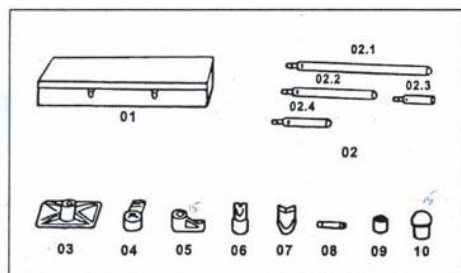
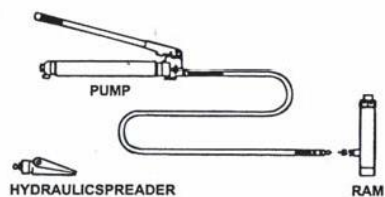
2. Комплект поставки

- Кейс
- Удлинители 4 шт
- Раздвижная насадка
- Головка клинообразная
- Переходник для насадок
- Ударная головка с резиновым покрытием
- Подставка под гидроцилиндр
- Г-образная платформа
- Г-образная резьбовая насадка
- Цилиндрическая насадка Фигурная насадка
- Переходник
- Гидравлический насос
- Гидравлический цилиндр
- Ручка насоса.

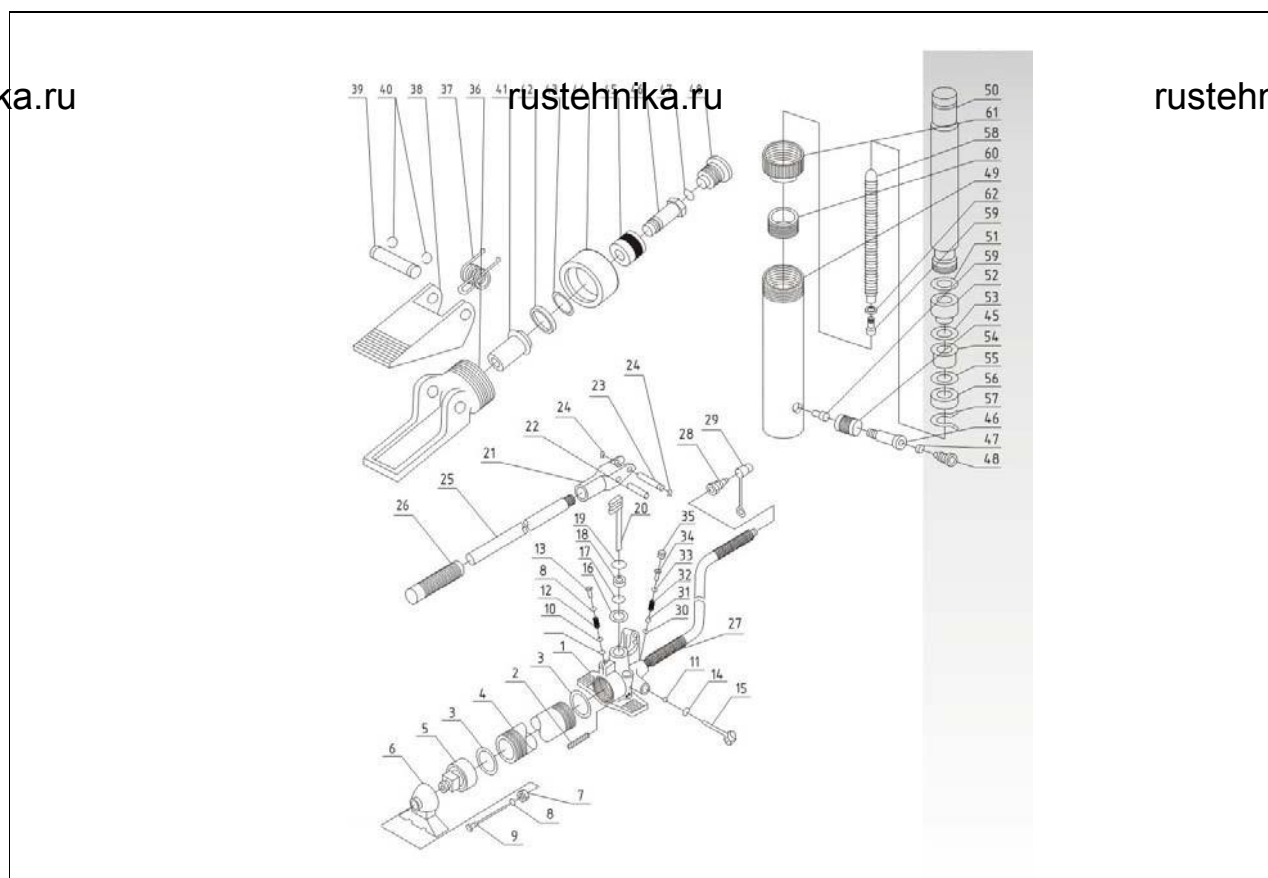
3. Основные технические характеристики

Наименование		T03004	T03010
Гидравлический насос	Развиваемое усилие, т	4	10
	Давление, Мпа	56	62
Силовой гидроцилиндр	Усилие, т	4	10
	Длина, мм	278	390
	Ход штока, мм	120	135
Вес нетто, кг		20	33
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм		580x240x168	680x180x170

POWER-KIT



4. Устройство изделия



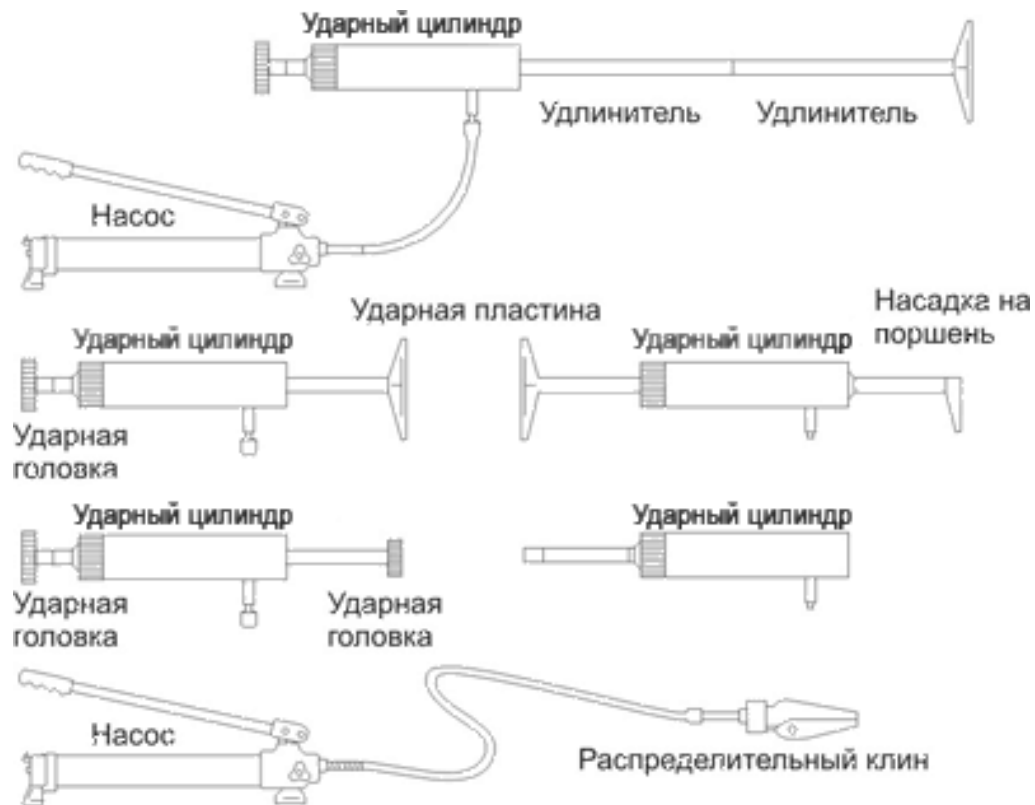
1 Корпус насоса
 2 Фильтр
 3 Уплотнитель

36 Нижняя часть распределительного
 клина
 37 Пружина
 38 Верхняя часть распределительного
 клина

4 Резервуар насоса	39 Шарнирный палец
5 Торцевая заглушка резервуара	40 Стопорное кольцо
6 Опора насоса	41 Поршень
7 Шестигранная гайка	42 Манжетное уплотнение
8 Кольцевое уплотнение	43 Кольцевое уплотнение
9 Узел масломерного стержня	44 Торцевая заглушка
10 Шаровой клапан	45 Соединительное кольцо
11 Шаровой клапан	46 Соединительный болт
12 Пружина	47 Кольцевое уплотнение
13 Перегрузочный винт	48 Пылезащитный колпачок
14 Кольцевое уплотнение	49 Цилиндр
15 Узел стержня выпускного клапана	50 Ударный цилиндр
16 Уплотнитель	51 Кольцевое уплотнение
17 Кольцевое уплотнение	52 Поршневое кольцо
18 Зажимная гайка	53 Кольцевое уплотнение
19 Кольцевое уплотнение	54 Манжета
20 Поршень	55 Кольцевое уплотнение
21 Держатель ручки	56 Шайба
22 Штифт поршня	57 Стопорное кольцо
23 Штифт держателя	58 Пружина
24 Стопорное кольцо	59 Винт
25 Ручка насоса	60 Кольцо
26 Рукоять ручки	61 Предохранительный колпак
27 Шланг	62 Гайка
28 Соединительная втулка	
29 Пылезащитный колпачок	
30 Стальной шарик	
31 Пружинный фиксатор	
32 Пружина	
33 Кольцевое уплотнение	
34 Винт предохранительного клапана	
37. Пластмассовый колпачок	

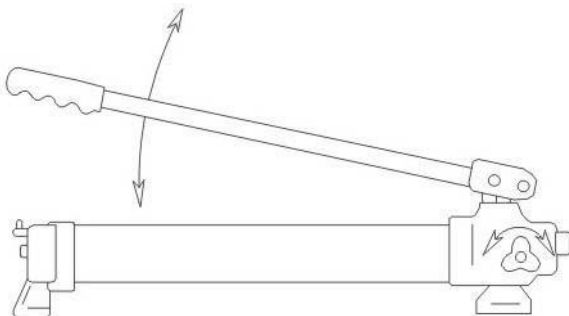
5. Подготовка к работе

Соедините гидравлический насос при помощи шланга с гидравлическим ударным цилиндром или с распределительным клином в зависимости от того, с какими размерами проема Вы собираетесь работать. В ограниченных пространствах используйте гидравлический распределительный клин, в больших проемах - гидравлический цилиндр с соответствующими удлинителями. На рисунках показаны некоторые из комбинаций крепления насадок на цилиндре, выбор которых определяется конфигурацией точек приложения нагрузки.



6.Порядок работы

1. Перед началом работы убедитесь в прочности крепления всех насадок и правильности их положения на ударном цилиндре, а также в надежности соединения шланга гидравлического насоса с ударным цилиндром или распределительным клином.
2. Плотно закройте выпускной клапан поворотом его головки по часовой стрелке.
3. Качая ручку насоса вверх и вниз, создайте давление в насосе.
4. Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.



ВНИМАНИЕ: Насос может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении насоса следите за тем, чтобы шланг был направлен вниз и не пережимался.

7. Требования безопасности

- Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку цилиндра.
- Не вытягивайте сверх нормы цилиндр, так как можно повредить поршень.
- При извлечении соединительных деталей клапанов всегда вставляйте на их место пылезащитный колпачок для защиты системы от загрязнения.
- Если нагрузка на поршень цилиндра приходится не по центру, работайте осторожно. Если для подачи давления в цилиндр требуются дополнительные усилия, остановите работу и постарайтесь откорректировать положение системы таким образом, чтобы нагрузка в большей степени приходилась по центру. Это должно уменьшить требуемое усилие.
- Не бросайте тяжелых предметов на шланг и не позволяйте шлангу перекручиваться.
- Для предупреждения нанесения повреждений шлангу и соединительным частям, следите за тем, чтобы шланг всегда находился в свободном состоянии и не был прижат. Берегите оборудование от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

8. Устранение неисправностей

- Воздушная пробка. Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня (9). Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.
- Масляный резервуар может быть переполнен или, наоборот, уровень масла в нем ниже нормы. Проверьте уровень масла, вытащив узел масломерного стержня (9). Доведите уровень масла до необходимого.
- Манжета насоса может быть изношена. Замените манжетный уплотнитель новым.
- Воздушная пробка. Выпустите воздух, сняв узел масломерного стержня (9).
- Загрязнение седел клапанов / износ уплотнительных прокладок. Замените старые уплотнительные прокладки новыми.

Насос не работает	1
Насос не создает давление	2 3
Насос неустойчив под нагрузкой	2 4
Насос не опускается полностью	2 5

9. Рекомендации по уходу и обслуживанию

1. Когда рихтовочный набор не используется, гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.

2. Для проверки уровня масла немного приподнимите переднюю часть гидравлический насоса. Извлеките масломерный стержень и определите по нему уровень масла. Если необходимо, добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до верхней контрольной отметки уровня на стержне.

Гидравлический насос на заводе был заправлен высококачественным гидравлическим маслом. Используйте также только специальное гидравлическое масло вязкостью 32.

3. Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Для этих целей используйте специальное веретенное масло хорошего качества. По возможности не смешивайте различные типы масел. Для слива масла необходимо извлечь масломерный стержень и открыть выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано в предыдущем пункте.

10. Гарантия

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям и обязуется в течении гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедший из строя изделие, отдельные его узлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Хранение оборудования должно быть под навесом или в закрытом помещении.

10.2. Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи. Для получения гарантии необходимо предоставить изделие с серийным номером, а также приложить счет (чек) с указанием даты продажи. Для получения более подробной информации следует обратиться к дистрибьютору.

10.3. Избегайте хранения изделия в условиях повышенной влажности. Попадание влаги приводит к коррозии и к преждевременной поломке.

ВАЖНО! Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке. Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

Авторизованный дистрибьютор и сервисный центр на территории РФ:

Компания ООО «Автосканеры»

Адрес: 125371, РФ, г. Москва, Волоколамское шоссе 97

+7 (499) 322-42-68

info@autoscaners.ru