



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

rustehnika.ru



rustehnika.ru

rustehnika.ru

Пневматический гайковёрт

МОДЕЛЬ**84111**

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved.
No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358
E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный
представитель:

Общество с ограниченной ответственностью
«Автотранспортные системы», 129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2,
помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 921-22-98, (495) 967-15-20, e-mail: info@si-tools.ru

Пневматический гайковёрт

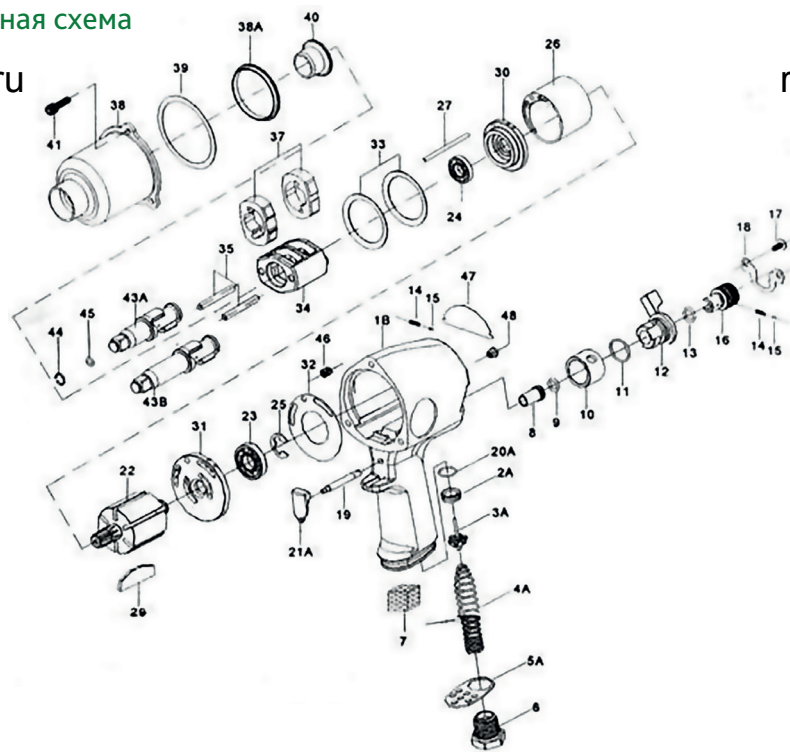
МОДЕЛЬ 84111

Наименование параметра	Характеристика
Максимальный крутящий момент	814 Нм
Минимальный крутящий момент	325 Нм
Скорость вращения	7000 об/мин
Механизм	Двойной молоток
Выхлоп	Через рукоятку с глушителем
Расход воздуха	0,12 м³/мин
Рабочее давление	90 psi (6,2 бар)
Размер воздушного фитинга	1/4" (6.35 мм)
Диаметр пневматического рукава	9,5 мм
Общая длина	205 мм
Вес	2,9 кг



*Благодарим Вас
за выбор пневматического
инструмента Hans!*

Подетальная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол.
01A	Motor housing assembly	Крышка пневмоцилиндра в сборе	1
02A	Throttle valve seat	Седло дроссельного клапана	1
03A	Throttle valve assembly	Дроссельный клапан в сборе	1
04A	Throttle valve spring	Пружина дроссельного клапана	1
05A	Exhaust deflector	Выпускной дефлектор	1
06	Air strainer	Фитинг с накидной гайкой	1
07	Muffler element	Заглушка	1
08	Air valve	Пневматический клапан	1
09	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
10	Reverse valve bushing	Манжета реверсного клапана	1
11	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
12	Reverse valve	Реверсный клапан	1
13	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
14	Steel ball spring	Пружина стального шара	2
15	Steel ball	Стальной шар	2
16	Air regulator	Регулятор подачи воздуха	1
17	Screw	Винт	2
18	Retainer	Стопор	1
19	Valve pin	Палец клапана	1
20A	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
21A	Trigger	Триггер	1
22	Rotor	Ротор	1
23	Rear rotor bearing	Задний подшипник ротора	1
24	Front rotor bearing	Передний подшипник ротора	1
25	Rear rotor bearing retainer	Стопор заднего подшипника ротора	1

№	Наименование	Перевод	Кол.
26	Cylinder	Цилиндр	1
27	Cylinder dowel	Штырь цилиндра	1
29	Rotor blade	Лопатка ротора	6
30	Front end plate	Передняя крышка	1
31	Rear end plate	Задняя крышка	1
32	End plate gasket	Манжета задней крышки	1
33	Motor clamp washer	Шайба крепления пневмоцилиндра	2
34	Hammer frame	Рама молотка	1
35	Hammer pin	Палец молотка	2
37	Hammer	Молоток	2
38	Hammer case	Корпус ударника	1
38A	Hammer case pilot	Направляющий штифт корпуса молотка	1
39	Hammer case gasket	Уплотнение корпуса молотка	1
40	Hammer case bushing	Манжета корпуса молотка	1
41	Hammer case cap screw	Крепежный винт	3
43A	Standard anvil	Стандартный посадочный квадрат	1
43B	2" extended anvil	2" удлиненный посадочный квадрат	1
44	Socket retainer	Стопор крепления	1
45	Retainer O-ring	Стопорное уплотнительное кольцо круглого сечения	1
46	Heli coil	Пружина	1
47	Nameplate	Шильдик	1
48	Grease fitting	Смазочный фитинг	1
TK	Tune-up kit inc. 9, 11, 13, 20A, 32, 39, 44, 45	Ремкомплект включает позиции 9, 11, 13, 20A, 32, 39, 44, 45	
	5002-6-19-2002		
	5002-1-8-2004		
	5002-1-31-2005		

При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей данного руководства.

- Перед тем как завинчивать/вывинчивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
- Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед завинчиванием или вывинчиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
- В среднем, завинчивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
- Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
- Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
- Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструктивных, мощностных и технических характеристик.
- Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всему персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.
- При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к точке росы, влажные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.
- При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Воздушный компрессор

- Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.
- Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).
- Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans

- Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.
- На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.

Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Правила транспортировки, хранения и утилизации

- При перевозке наборов пневмоинструмента используйте оригинальную заводскую упаковку.
- Пневматический инструмент транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте конкретного вида.
- Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку.
- Наборы инструмента хранятся в закрытом сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C с относительной влажностью не выше 70% и отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы электроприборов.
- Если гайковерт серьезно поврежден, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!



Неисправность	Причина неисправности	Способы устранения
Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Утечка воздуха	Проверить соединения пневмомагистрали
Перегрев корпуса инструмента	Недостаточное количество смазки	Снабдить инструмент необходимым количеством смазки
	Неправильный тип смазки	Заменить смазку на требуемую (масло для пневмоинструмента)

Внимание!

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр уполномоченного представителя «Hans Tool Industrial Co., Ltd», либо к дилерам уполномоченного представителя в Вашем регионе.

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved.
No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358
E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный представитель:

Общество с ограниченной ответственностью
«Автотранспортные системы», 129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2,
помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 921-22-98, (495) 967-15-20, e-mail: info@si-tools.ru



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Технический осмотр № 1

Дата получения «___»_____20__г. Дата выдачи «___»_____20__г.

Вид неисправности:

Технический осмотр № 2

Дата получения «___»_____20__г. Дата выдачи «___»_____20__г.

Вид неисправности:

Технический осмотр № 3

Дата получения «___»_____20__г. Дата выдачи «___»_____20__г.

Вид неисправности:



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Пневматический гайковёрт

МОДЕЛЬ

84111

Серийный номер

Название фирмы-покупателя/
ФИО покупателяИсправное изделие получил
в полном комплекте,
исходя из условий гарантии, правилами
эксплуатации ознакомлен

Подпись покупателя

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Срок гарантийного
сервисного обслуживания

12 месяцев

Дата продажи

Название фирмы-продавца

Подпись продавца

МП