



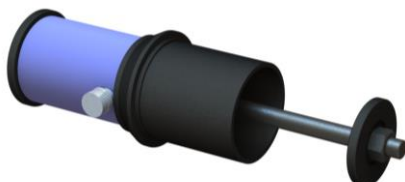
НПО АВТОМОТИВ



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

« АВТОМОТИВ»

ПАСПОРТ



ВЫПРЕССОВЩИК САЙЛЕНТБЛОКОВ

МОДЕЛЬ

- ВСГ-16
- ВСГ-25
- ВСГ-40

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

2017

Настоящий паспорт составлен на выпрессовщик сайлентблоков, который предназначен для выпрессовки сайлентблоков коммерческого транспорта и других аналогичных соединений автомобиля.

1. Технические характеристики

Пример расшифровки условного обозначения:

ВСГ-16:

ВСГ – выпрессовщик сайлентблоков гидравлический,

16 – Номинальное осевое усилие на штоке гидроцилиндра, т*с.

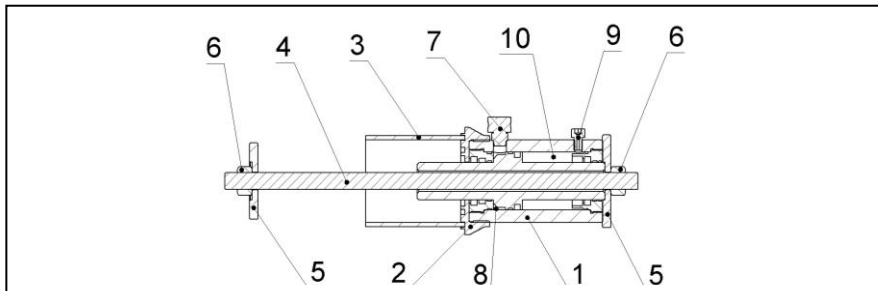
Обозначение		ВСГ-16	ВСГ-25	ВСГ-40
Номинальное осевое усилие на штоке, т*с		16	25	40
Ход штока, мм		60	60	60
Номинальный объём, л		0,145	0,155	0,350
Номинальное давление гидравлической жидкости, бар		700	700	700
Давление в камере пневмовозврата (в свободном состоянии), бар		2-3	2-3	2-3
Рабочая жидкость		Масла все- зонные гидрав- лические: HLP 32, 46	Масла все- зонные гидрав- лические: HLP 32, 46	Масла все- зонные гидрав- лические: HLP 32, 46
Габарит- ные разме- ры LxВxH мм	Длина	500	500	500
	Шири- на	140	150	160
	Высота	140	150	160
Масса, кг		14	18	25

Изделия имеют климатическое исполнение У, УХЛ категории размещения 1,2,3 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающей среды от – 20 С до + 40 С.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Кол- во	Описание		
			ВСГ-16	ВСГ-25	ВСГ-40
1	Гидроцилиндр	1	16 т*с	25 т*с	40 т*с
2	Адаптер	1	А-16	А-25	А-40
3	Оправка	1	125x115	125x115	125x115
4	Шпилька	1	M24, 8.8	M30, 8.8	M36, 8.8
5	Гайка	2	M24, 8.8	M30, 8.8	M36, 8.8
6	Шайба	1	112x25	112x31	112x37
7	Шайба	1	92x25	92x31	92x37
8	Паспорт	1	-	-	-

3. Устройство и принцип действия



На Гидроцилиндр 1 навинчивается адаптер 2, в который устанавливается оправка 3. В отверстие штока вставляется шпилька 4, с предварительно установленными на неё с одной стороны шайбой 5 и гайкой 6. Устройство устанавливается на рычаг подвески так чтобы шпилька 4 прошла в отверстие в сайлентблоке, а оправка 3 упёрлась в рычаг. Затем с противоположной стороны рычага на шпильку 4 устанавливаются шайба 5 и гайка 6.

При подаче гидравлической жидкости посредством насоса через быстро-разъёмное соединение 7 в полости 8 создаётся давлениедвигающее шток с поршнем. Шток, в свою очередь, через шайбу 5 и гайку 6 перемещают шпильку 4. С другой стороны, шайба 5 и гайка 6 воздействуют на сайлент-блок, в результате чего он перемещается из рычага во внутреннюю полость оправки.

При открытии спускного клапана в насосе под действием сжатого воздуха в полости 10 поршень возвращается в исходное положение.

Со временем воздух из полости 10 постепенно выходит в атмосферу и возврат поршня становится менее эффективным. Поэтому периодически необходимо подкачивать воздух полость пневмопружины. Для этого необходимо вхолостую накачать жидкость в полость 8 до упора поршня в крышку, открыть спускной клапан насосе и с помощью компрессора и продувочного пистолета подавать воздух через клапан 9 в полость 10, до полного возврата штока. **Рекомендуемое давление в полости 10, при полностью возвращённом штоке 2-3 бара. Более высокое давление не рекомендуется, по причине увеличения сопротивления рабочему ходу, что снижает КПД изделия**

4. Свидетельство о приемке
Выпрессовщик сайлентблоков, заводской № _____ соответствует требованиям ТД, и на основании осмотра и проведенных испытаний, признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.

Подпись лица ответственного за приемку _____

М.П.

5.Гарантийные обязательства

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

5.2 Срок гарантии – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

5.3 Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течении гарантийного срока, предприятие-изготовитель обязуется устранить в течении трех месяцев со дня получения рекламации.

5.4 Гарантийные обязательства не выполняются, если потребитель разбирал и самостоятельно выполнял ремонт изделия в период действия гарантийного срока.

5.5 Предприятие-изготовитель осуществляет гарантийные обязательства только при наличии паспорта на изделие.

5.6. Претензии и рекламации направлять по адресу: 196158, Санкт-Петербург, Московское шоссе, дом 46, офис 228,
тел./факс: (812) 309-05-42, e-mail: info@npoamotiv.ru

5.Сведения о рекламациях

№ и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые заводом-изготовителем по рекламации