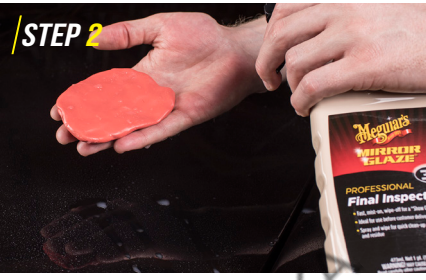




DEEP CRYSTAL®
ULTRA PAINT COATING



Инструкция по нанесению M688

1.	Все работы по подготовке и нанесению M688 должны производиться в закрытом и чистом помещении. Вымойте автомобиль, используя шампунь D110 Hyper Wash.	STEP 1 	
2.	Если на поверхности остались загрязнения, удалите их с помощью синтетической глины C2000 или C2100, используя M34 Final Inspection или D155 Last Touch Detailer в качестве лубриканта для глины.	STEP 2 	
	Следите за тем, чтобы во время работы поверхность постоянно была смочена лубрикантом. Глина должна свободно скользить и не застревать на поверхности. По окончании работы, удалите остатки лубриканта с поверхности используя микрофибровое полотенце Supreme Shine Microfiber Towel X2020.	STEP 2 	
3.	Осмотрите поверхность на предмет наличия дефектов.	STEP 3 	
	Используйте машинку двойного действия MT310 с полировальной пастой D300 Correction Compound и микрофибровым режущим полировальником DMC для удаления царапин, помутнений, водяных пятен, разводов и других дефектов ЛКП. Эта система является самым безопасным и наиболее эффективным способом удаления дефектов ЛКП. Её использование гарантирует отсутствие голограмм.	STEP 3 	

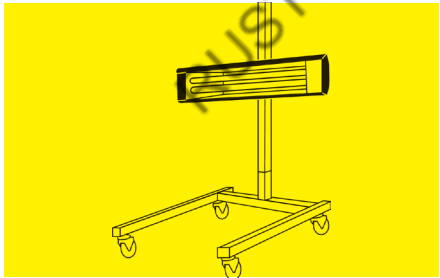
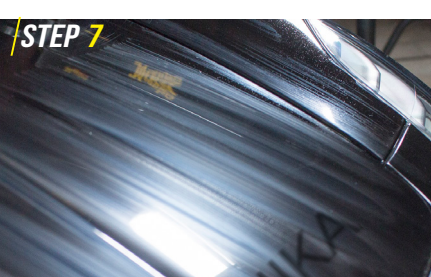
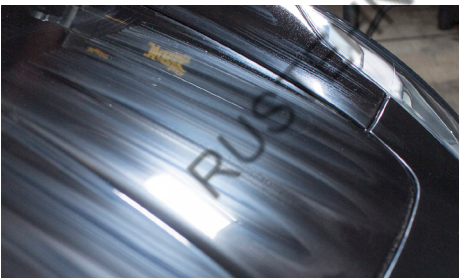
M688 Deep Crystal Ultra Paint Coating SOP Manual

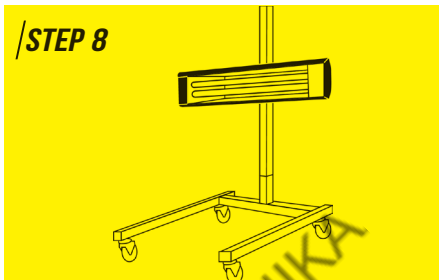
	STEP 3 	
Установите скорость машинки MT310 между 4800 и 5800 орт (орбит в минуту) для достижения оптимального режущего действия.	STEP 3 	
Удалите излишки полироли используя M34 Final Inspection и микрофибровое полотенце X2020 Microfiber Towel, для проверки достигнутого результата.	STEP 3 	
4. Закончите полировку составом M205 Ultra Finishing Polish с микрофибровым финишным полировальником DMF (или поролоновым полировальником DFP) для удаления возможных следов от обработки режущей пастой и для создания высокого глянца на поверхности.	STEP 4 	
Установите скорость на машинке MT310 между 3800 - 4800 орт, для более деликатной обработки.	STEP 4 	
Тщательно обработайте ЛКП. Этот шаг очень важен для создания максимального блеска, перед нанесением керамического покрытия M688.	STEP 4 	

	Удалите остатки M205 и располируйте поверхность до блеска с помощью микрофибрового полотенца X2020 Microfiber Towel.		
	Помните: Перед нанесением M688, не используйте никаких защитных порытий, таких как натуральные воски или синтетические силанты.		
5.	Для обезжиривания поверхности, используйте D120 Glass Cleaner Concentrate разведённый в пропорции 10:1 (вода:D120) и микрофибровое полотенце X2020 Microfiber Towel.		
	Нанесите продукт на поверхность а затем протрите. Закончите протирку сухой порцией полотенца.		
	Перед тем как приступить к следующему шагу, повторно протрите поверхность с D120. Убедитесь, что все масла и другие загрязнения удалены с поверхности ЛКП. Так же, проверьте что все прилегающие к ЛКП детали (резиновые и пластиковые элементы отделки кузова) очищены и высушены.		
	Помните: Наличие масел и других загрязнений на поверхности ЛКП плохо повлияет на адгезию M688 и отразится на долговечности покрытия.		

M688 Deep Crystal Ultra Paint Coating SOP Manual

6.	Наденьте перчатки входящие в набор, чтобы избежать возможного загрязнения ЛКП в процессе нанесения M688, а также для минимизации воздействия растворителей входящих в состав M688 на кожу рук. Если продукт попал на кожу, тщательно промойте её с мылом чтобы избежать раздражения.	 STEP 6	
	Нанесите 8-10 капель M688 Deep Crystal Ultra Paint Coating на аппликатор входящий в набор. При работе на мягких покрытиях, оберните аппликатор в специальную микрофибровую салфетку (есть в наборе), для более деликатного нанесения.	 STEP 6	
	Держите аппликатор параллельно поверхности. Наносите состав не большими участками 50смХ50см, без особого давления. Нанесение производится перекрывающими движениями вверх-вниз, а затем влево-вправо. (таким образом наносится один слой M688)	 STEP 6	
	Перед тем как продолжить нанесение, убедитесь, что вся поверхность обработанна равномерно и не имеет сухих пятен.	 STEP 6	
	Для обработки следующей секции, добавьте 4-5 капель M688 на аппликатор. Этого достаточно для формирования оптимального слоя в процессе нанесения.	 STEP 6	
7.	После того, как покрытие было нанесено на весь автомобиль, начните нанесение следующего слоя используя процедуру описаную в Шаге 6.	 STEP 7	

Если рабочее пространство имеет низкую температуру и/или повышенную влажность, в целях сокращения времени сушки между слоями, возможно использование дополнительного нагревательного оборудования. (например, промышленного фена или ИК лампы).	STEP 7 	
Нет необходимости располировывать M688 между слоями. Последующий слой наносится непосредственно на предыдущий.	STEP 7 	
Помните: нет никакой опасности оставлять продукт на поверхности в течение более длительного времени между слоями, но если выдержка между слоями будет слишком короткой, это негативно отразится на долговечности покрытия в будущем.	STEP 7 	
Нанесите два слоя M688 на все вертикальные детали и до четырёх слоёв на горизонтальные.	STEP 7 	
После нанесения последнего слоя, удалите излишки продукта используя входящее в набор микрофибровое полотенце. Располировывайте до достижения глянцевой поверхности.	STEP 7 	
Начинайте располировку покрытия, не дожидаясь полного высыхания последнего слоя. Это поможет избежать затруднений на данном этапе.	STEP 7 	

	Если покрытие плохо поддаётся располировке или вы обнаружили неравномерно обработанный участок детали, рекомендуется повторно нанести небольшое количество M688 и при помощи микрофибрового полотенца сразу располировать состав до необходимого глянца.		
8.	После нанесения и финальной располировки M688, необходимо выдержать 24 часа до полного высыхания покрытия. Так же, в течении 24-х часов, рекомендуется избегать попадания воды на обработанную поверхность.		
	Для сокращения времени высыхания M688, возможно использование ИК ламп.		
9.	После полного высыхания покрытия, проверьте полученный гидрофобный эффект путём распыления чистой воды на разные поверхности.		
	Так же, попробуйте налить воду на обработанную M688 поверхность из бутылки, сплошным потоком. Вода должна быстро скатиться с поверхности.		

	Не смотря на долговечность покрытия, очень важно правильно ухаживать за ним. Всегда мойте автомобиль, используя только pH сбалансированные шампуни, такие как: D110 Hyper Wash и D111 Shampoo Plus.	/STEP 10  D110	 D111
	Чтобы избежать появления царапин в процессе мойки автомобиля, всегда используйте специальную микрофибровую варежку X3002 Microfiber Wash Mitt.	/STEP 10  X3002	
	После мойки автомобиля, используйте M699 Top Coat Maintenance Spray (финишный защитный спрей). Распылите M699 на частую сухую деталь и с помощью микрофибрового полотенца X2020 распределите состав по поверхности. Используйте сухую порцию полотенца для финишной протирки.	/STEP 10  M699	
	M699 повышает блеск и восстанавливает гидрофобность покрытия. Обратите внимание, что максимальный гидрофобный эффект достигается после полного высыхания M699, через 24 часа.	/STEP 10 	
	При соблюдении всех вышеупомянутых шагов, система защиты ЛКП Meguiar's M688 Deep Crystal Ultra Paint Coating достигает выдающихся результатов!		