

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные KING TONY модификаций 34323-2A, 34423-2A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG

**Назначение средства измерений**

Ключи моментные предельные KING TONY модификаций 34323-2A, 34423-2A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG (далее - ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

**Описание средства измерений**

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значащего крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, присоединительным квадратом с шариковым фиксатором или внутренним прямоугольником.

Ключи выпускаются следующих модификаций: 34323-2A, 34423-1A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG. Модификации различаются между собой величиной воспроизводимого крутящего момента силы, ценой деления шкалы, габаритными размерами, массой, размером присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или размером внутреннего прямоугольника.

На ключи наносится маркировка, содержащая верхний предел измерений, единицу измерений, рабочее направление действия, название и/или товарный знак изготовителя, заводской номер ключа.

Общий вид ключей представлен на рисунке 1-4.



Рисунок 1 - Общий вид ключей модификаций 34323-2A, 34423-1A, 34423-2A



Рисунок 2 - Общий вид ключей модификаций 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG

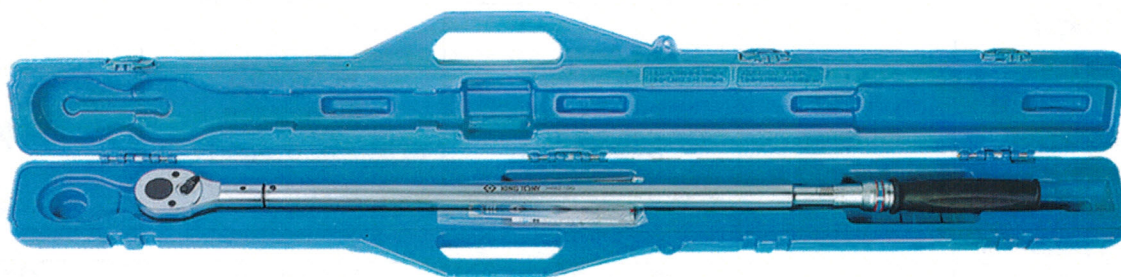


Рисунок 3 - Общий вид ключей модификаций 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG

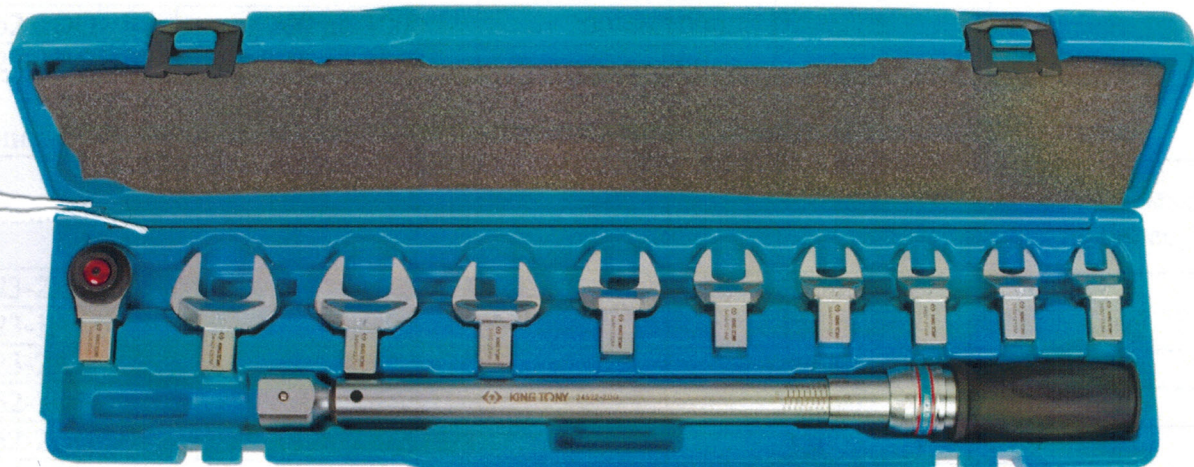


Рисунок 4 - Общий вид ключей модификации 34522-2DG

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Пломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самих ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

#### Программное обеспечение

отсутствует.

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

| Модификация | Диапазон показаний крутящего момента силы, Н·м | Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м | Цена деления шкалы, Н·м | Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, % |
|-------------|--|--|-------------------------|---|
| 34323-2A    | от 20 до 110                                   | от 22 до 110                                   | 1                       | ±4  |
| 34423-1A    | от 42 до 210                                   | от 42 до 210                                   | 1                       |   |
| 34423-2A    | от 50 до 350                                   | от 70 до 350                                   | 3                       |   |
| 34262-1DG   | от 4 до 20                                     | от 4 до 20                                     | 0,1                     | ±3  |
| 34362-2DG   | от 20 до 100                                   | от 20 до 100                                   | 0,5                     |   |
| 34462-1DG   | от 40 до 200                                   | от 40 до 200                                   | 1                       |   |
| 34462-2DG   | от 60 до 340                                   | от 68 до 340                                   | 2                       |   |
| 34462-4DG   | от 80 до 400                                   | от 80 до 400                                   | 2                       |   |

| Модификация | Диапазон показаний крутящего момента силы, Н·м | Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м | Цена деления шкалы, Н·м | Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, % |
|-------------|--|--|-------------------------|---|
| 34662-1DG   | от 100 до 600                                  | от 120 до 600                                  | 5                       | ±3  |
| 34662-2DG   | от 150 до 800                                  | от 160 до 800                                  | 5                       |   |
| 34662-3DG   | от 200 до 1000                                 | от 200 до 1000                                 | 5                       |   |
| 34862-1DG   | от 200 до 1000                                 | от 200 до 1000                                 | 5                       |   |
| 34522-2DG   | от 40 до 200                                   | от 40 до 200                                   | 1                       |   |

Таблица 2 - Основные технические характеристики

| Модификация | Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм) или внутреннего прямоугольника, мм | Масса, кг, не более | Длина, мм, не более |
|-------------|--|---------------------|---------------------|
| 34323-2A    | 9,5 (3/8)  | 900                 | 370                 |
| 34423-1A    | 12,5 (1/2)   | 11340               | 450                 |
| 34423-2A    | 12,5 (1/2)   | 2400                | 575                 |
| 34262-1DG   | 6,35 (1/4)   | 650                 | 330                 |
| 34362-2DG   | 9,5 (3/8)  | 1300                | 435                 |
| 34462-1DG   | 12,5 (1/2)   | 1590                | 521                 |
| 34462-2DG   | 12,5 (1/2)   | 1810                | 613                 |
| 34462-4DG   | 12,5 (1/2)   | 1970                | 613                 |
| 34662-1DG   | 19,1 (3/4)   | 5500                | 1048                |
| 34662-2DG   | 19,1 (3/4)   | 5600                | 1234                |
| 34662-3DG   | 19,1 (3/4)   | 6150                | 1238                |
| 34862-1DG   | 25,4 (1)   | 6150                | 1245                |
| 34522-2DG   | 14×18 <sup>1)</sup>  | 1410                | 485                 |

<sup>1)</sup> - внутренний прямоугольник

Таблица 3 - Основные технические характеристики

| Наименование характеристики          | Значение     |
|--------------------------------------|--------------|
| Наработка на отказ, циклов, не менее | 5000         |
| Диапазон рабочих температур, °С      | от +5 до +40 |

**Знак утверждения типа**

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

| Наименование                | Обозначение | Количество |
|-----------------------------|-------------|------------|
| Ключ моментный предельный   | -           | 1          |
| Руководство по эксплуатации | -           | 1          |
| Футляр                      | -           | 1          |

**Поверка**

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в эксплуатационном документе.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным KING TONY модификаций 34323-2А, 34423-1А, 34423-2А, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG**

ГОСТ 33530-2015 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000

Техническая документация «KING TONY TOOLS CO., LTD», Тайвань.

rustehnika.ru

**Изготовитель**

rustehnika.ru

rustehnika.ru

«KING TONY TOOLS CO., LTD», Тайвань

No. 11, Alley 150, Lane 516, Sec.2, His Nan Road, Wu-Jih Shaing, Taichung Hsien, Taiwan,

R.O.C.

Тел.: + 886-4-23353567, факс: +886-4-23353642; E-mail: service@kingtony.com

**Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью «МАСТАК ЦЕНТР»

(ООО «МАСТАК ЦЕНТР»), ИНН 7703638985

143000, Московская область, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53

Тел./Факс: +7 (495) 933-2777; E-mail: info@mactak.ru

**Испытательный центр**

ООО «Автопрогресс-М»

123308, г. Москва, ул. Мневники, д. 3 корп. 1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0; E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии



С.С. Голубев

М.п.

« 12 » 05 \_\_\_\_\_ 2017 г.